

Изменение № 3 ГОСТ 6512—74 Колеса зубчатые измерительные цилиндрические прямозубые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.08.88 № 3025

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.1. Таблица 1. Графы «Диаметр измерительного ролика  $D$ » и «Размер по роликам  $M$ » для модулей 1,125; 1,250; 1,375; 1,500; 2,000; 2,500; 3,250; 3,750; 5,00 изложить в новой редакции:

Модуль	Диаметр измерительного ролика $D$	Размер по роликам $M$
1,125	2,021	79,526
1,250	2,173	88,094
1,375	2,309	96,601
1,500	2,598	105,678
2,000	3,464	124,898
2,500	4,345	136,168
3,250	5,727	131,762
3,750	6,518	144,201
5,000	8,690	142,192

примечания дополнить пунктом — 4: «4. Диаметры измерительных роликов — по ГОСТ 2475—62».

(Продолжение см. с. 274)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6512—74)

Пункт 2.2 после слова «зубчатых» дополнить словом: «колес».

Пункт 2.3. Таблица 2. Графа «Показатель точности». Заменить слова: «Предельные значения биения» на «Допуск радиального биения», «Предельные значения торцового» на «Допуск торцового»; графу «Степень точности измерительных колес» изложить в новой редакции:

Модуль	Степень точности измерительных колес					
	3		4		5	
От 1,00 до 2,00	±100					
Св. 2,00 » 3,55	±150					
» 3,55 » 6,00	±200					
» 6,00 » 10,00	±250					
От 1,00 до 2,00	0	—15	0	—20	0	—30
Св. 2,00 » 6,00	0	—20	0	—25	0	—40
» 6,00 » 10,00	0	—25	0	—30	0	—50
От 1,00 до 10,00	5 степень точности по ГОСТ 24643—81					
От 1,00 до 10,00	+4	0	+5	0	+7	0
От 1,00 до 10,00	3		4		4	
	степени точности по ГОСТ 24643—81					

Пункты 26.2, 26.3 исключить.

(ИУС № 12 1988 г.)