

## Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г23

Изменение № 3 ГОСТ 6567—75 Ножи плоские с прямолинейной режущей кромкой для фрезерования древесины. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.11.91 № 1798

Дата введения 01.07.92

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования пп. 1.1; 1.2; 2.1—2.15; 3.2, а также разд. 4 и 5 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми».

Пункт 2.2 исключить.

Пункт 2.9. Заменить поле допуска: js15 на js14.

Пункт 2.12. Заменить значение: 0,025 на 0,03.

Пункт 2.16 исключить.

Пункты 2.17, 4.1. Заменить слово: «установленный» на «95 %-ный».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.19—2.21: «2.19. На каждом ноже должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение ножа;

марка стали.

(Продолжение см. с. 90)

**Примечание.** На ножах длиной до 100 мм маркировать товарный знак предприятия-изготовителя и марку стали.

2.20. Транспортная маркировка и маркировка потребительской тары — по ГОСТ 18088—83.

2.21. Упаковка ножей — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

**«3. Приемка**

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 23726—79.

3.2. Испытания на средний период стойкости проводятся 1 раз в 3 года, на 95 %-ный период стойкости — 1 раз в год, не менее чем на 5 ножах любого типоразмера».

Пункт 4.9 изложить в новой редакции: «4.9. Приемочные значения периодов стойкости должны быть не менее:

среднего — 250 мин;

95 %-ного — 125 мин»

Раздел 5 изложить в новой редакции:

**«5. Транспортирование и хранение**

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83».

(ИУС № 2 1992 г.)