

Изменение № 2 ГОСТ 6858—78 Вещества текстильно-вспомогательные. Закрепитель ДЦУ. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.09.88 № 3126

Дата введения 01.07.89

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.2. Таблица. Графу «Норма» для показателя 1 изложить в новой редакции: «Сиропообразная жидкость от бесцветного до светло-коричневого цвета»; для показателя 4 заменить значение: 19,0 на 20,0; графу «Наименование показателя» для показателя 3 изложить в новой редакции:

«3. Растворимость:

в дистиллированной воде при 40 °С

в растворе уксусной кислоты с массовой долей 2 %».

Стандарт дополнить разделом — 2а (перед разд. 2):

«2а. Требования безопасности

2а.1. Закрепитель ДЦУ — труднгорючий продукт. Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

2а.2. Закрепитель ДЦУ — вещество малоопасное, 4 класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводятся работы с препаратом, должно быть оборудовано общеобменной вентиляцией, а рабочие места должны иметь местные вентиляционные отсосы. При попадании препарата на кожные покровы и слизистые оболочки его смывают проточной водой.

2а.3. При отборе проб, испытании и применении закрепителя ДЦУ следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—87 и ГОСТ 12.4.103—83».

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 6258—52 на ГОСТ 6258—85.

Пункт 3.4.1 изложить в новой редакции: «3.4.1. *Аппаратура, реактивы, растворы*

Кислота уксусная по ГОСТ 61—75, ч., раствор с массовой долей 2 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Стакан по ГОСТ 25336—82 вместимостью 100 см³.

Весы по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г или другие весы аналогичной точности».

Пункт 3.4.2. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,01 г» на «с точностью до второго десятичного знака»; исключить слова: «вместимостью 100 см³».

Пункт 3.5. Заменить слова: «0,5 н. раствор соляной кислоты» на «раствор соляной кислоты концентрации $c(\text{HCl}) = 0,5$ моль/дм³ (0,5 н.)».

Пункт 3.6.2. Наименование изложить в новой редакции: «3.6.2. *Аппаратура, реактивы и растворы*»;

заменить ссылки: ГОСТ 13830—68 на ГОСТ 13830—84, ГОСТ 5100—73 на ГОСТ 5100—85;

последний абзац дополнить словами: «(артикул 302 или 359)»;

дополнить абзацем: «Весы по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г или другие весы аналогичной точности».

Пункт 3.6.3. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,01 г» на «с точностью до второго десятичного знака»;

дополнить словами: «Крашение проводят в слабощелочной красильной ванне».

Пункт 3.6.4. Третий, четвертый абзацы. Заменить слова: «по ГОСТ 9733—61 (разд. II) к раствору мыла и соды при 40 °С» на «в условиях ГОСТ 9733.4—83 к раствору, содержащему мыла 5 г/дм³ (85 %-ного олеяного или детского в пересчете на 85 %-ное) и соды кальцинированной 3 г/дм³ при 40 °С»; «по ГОСТ 9733—81 (разд. I)» на «по ГОСТ 9733.0—83».

(Продолжение см. с. 220)

Пункт 4.1. Второй абзац. Заменить слова: «не более 250 л» на «не более 275 дм³»;

дополнить словами абзацем (после второго): «Допускается по согласованию с потребителем упаковывание закрепителя в кубовые полимерные контейнеры, армированные металлическим каркасом, из-под импортного сырья».

Пункт 5.1 после слова «хранения» дополнить словами: «и транспортирования».

Раздел 6 исключить.

Приложение изложить в новой редакции:

«ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Приготовление олеинового мыла

1.1. Аппаратура, растворы и реактивы

Стакан 8 и 9 по ГОСТ 9147—80.

Пробирка П2 Т-44—100 ХС по ГОСТ 25336—82.

Колба мерная по ГОСТ 1770—74 вместимостью 1000 см³.

Кислота олеиновая техническая по ГОСТ 7580—55, марки А или Б.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Натрия гидроокись, ч., по ГОСТ 4328—77.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 18300—87.

Фенолфталеин по ТУ 6—09—5360—87.

1.2. Олеиновое мыло готовят следующим образом:

1 кг олеиновой кислоты помещают в фарфоровый стакан вместимостью 4 дм³ и добавляют 1 дм³ дистиллированной воды.

Содержимое колбы нагревают на водяной бане до температуры 70—80 °С. В фарфоровый стакан вместимостью 2 дм³ наливают 1 дм³ дистиллированной воды. Сюда же постепенно небольшими порциями при непрерывном перемешивании прибавляют 142 г гидроокиси натрия.

По окончании полного растворения гидроокиси натрия половину объема полученного раствора медленно при непрерывном перемешивании приливают к полученной смеси и выдерживают при температуре 80 °С, продолжая перемешивание, в течение 20 мин. Затем медленно при непрерывном перемешивании добавляют вторую половину раствора гидроокиси натрия и выдерживают, продолжая перемешивание, при температуре 80 °С в течение 1 ч.

По истечении этого времени фарфоровый стакан плотно закрывают крышкой и оставляют на остывающей водяной бане в течение 2 ч, после чего отбирают пробы для испытания. 5 г полученного раствора помещают в мерную колбу, растворяют в 50 см³ этилового спирта и добавляют 2—3 капли раствора фенолфталеина. Раствор не должен иметь розовой окраски.

Затем 5 г раствора олеата натрия помещают в пробирку, растворяют в 50 см³ дистиллированной воды, добавляют 20 см³ этилового спирта и 2—3 капли раствора фенолфталеина.

Раствор должен иметь розовую окраску.

1.3. В приготовленном олеиновом мыле определяют содержание жирных кислот по ГОСТ 760—74.

Приготовленное мыло хранят в стеклянной банке с притертой пробкой.

Полученный раствор можно хранить в течение 1 года».

(ИУС № 12 1988 г.)