

Изменение № 2 ГОСТ 7119—77 Ангидрид фталевый технический. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.88 № 2446

Дата введения 01.01.89

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: Е.

Наименование стандарта на английском языке. Заменить слово: «Specification» на «Specifications».

Вводная часть. Первый абзац. Заменить слова: «в резинотехнической промышленности» на «резинотехнических изделий»;

дополнить абзацем: «Настоящий стандарт устанавливает требования к техническому фталевому ангидриду, изготавливаемому для нужд народного хозяйства и для экспорта».

Пункт 1.2. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «Для производства полиэфирных смол, предназначенных для изготовления пуговиц, для производства пластификаторов, предназначенных для изготовления светопрозрачных и слабоокрашенных полимерных изделий, применяют фталевый ангидрид марки А высшего сорта».

Пункт 1.3. Заменить слова: «в табл. 1» на «в таблице»; таблицу и примечание изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки			
	А		Б	
	Высший сорт ОКП 24 1845 0120 00	1-й сорт ОКП 24 1845 0130 09	Высший сорт ОКП 24 1845 0220 08	1-й сорт ОКП 24 1845 0230 06
1. Внешний вид	Чешуйки и порошок белого цвета или расплав	Чешуйки и порошок белого цвета или расплав. Допускается желтоватый или розоватый оттенок	Чешуйки и порошок белого цвета или расплав	Чешуйки и порошок белого цвета или расплав. Допускается желтоватый или розоватый оттенок
2. Массовая доля фталевого ангидрида, %, не менее	99,9	99,7	99,8	99,7

(Продолжение см. с. 222)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7119—77)

Продолжение

Наименование показателя	Норма для марки			
	А		Б	
	Высший сорт ОКП 24 1845 0120 00	1-й сорт ОКП 24 1845 0130 09	Высший сорт ОКП 24 1845 0220 08	1-й сорт ОКП 24 1845 0230 06
3. Температура кристаллизации, °С, не ниже	130,9	130,6	130,8	130,6
4. Массовая доля 1,4-нафтохинона, %, не более	—	—	0,0005	0,005
5. Массовая доля железа, %, не более	0,0002	0,003	0,0005	0,003
6. Содержание фталевой кислоты	Отсутствие		Не нормируют	
7. Массовая доля малеинового ангидрида, %, не более	0,05		Не нормируют	
8. Массовая доля золы, %, не более	0,002		Не нормируют	
9. Цветность расплавленного продукта, единицы Хазена, не более:				
при выпуске	15	50	30	100
в течение гарантийного срока для порошка и чешуек	20	80	40	125
в течение гарантийного срока для расплава	Не нормируют		Не нормируют	
10. Цветность расплавленного продукта после нагревания при 250 °С в течение 90 мин, единицы Хазена, не более:				
при выпуске	40	200	80	200
в течение гарантийного срока для порошка и чешуек	60	Не нормируют	125	Не нормируют
в течение гарантийного срока для расплава	Не нормируют		Не нормируют	

Примечание. Показатели 6, 7 и 8 изготовитель определяет для продукта, предназначенного для экспорта.

(Продолжение см. с. 223)

Пункт 2.1. Заменить значение: 20 на 60.

Пункт 2.3. Заменить слова: «Размер выборки» на «Объем выборки».

Пункты 2.4, 2.5, 3.1 изложить в новой редакции: «2.4. Массовую долю железа изготовитель определяет периодически, но не реже, чем в одной партии из 50-ти.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний по этому показателю испытания переводят в прямо-сдаточные до получения положительных результатов на двух партиях подряд.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей проводят повторный анализ по этому показателю на удвоенной выборке, взятой от той же партии, или на вновь отобранной пробе из цистерны или автоконтейнера. Результаты повторного анализа распространяются на всю партию.

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 2517—85 при помощи поршневого шупа или шупа с продольным вырезом, погружая его 2—3 раза под углом 35—45° на 2/3 длины в мешок или контейнер.

Пробы из цистерн отбирают прямым шупом без выреза с уровня, расположенного на высоте 0,33 диаметра цистерны от нижней внутренней образующей. После извлечения шупа из цистерны скалывают с него продукт. Эту пробу принимают за объединенную пробу продукта из цистерны.

Допускается отбор проб по ГОСТ 5445—79 при помощи ручного шелевидного пробоотборника для сыпучих продуктов.

Масса средней пробы должна быть не менее 500 г».

Пункты 3.4.1, 3.4.2, 3.4.2.1, 3.4.2.2, 3.4.2.3, 3.4.3, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.3, 3.8.1, 3.8.2, 3.8.2.1, 3.8.3, 3.8.3.1, 3.8.3.2 исключить.

Пункт 3.5 дополнить абзацами: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,2 °С.

При разногласиях в оценке температуры кристаллизации определение проводят в приборе, состоящем из двух пробирок».

Пункт 3.7 дополнить абзацем: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,00005 %, при доверительной вероятности 0,95».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.8а, 3.8б, 3.8в (перед п. 3.8):

«3.8а. Определение содержания фталевой кислоты

3.8а.1. Реактивы и посуда

Бензол по ГОСТ 5955—75, х. ч., высушенный над молекулярными ситами. Колба Кн-1—250—19/26 (24/29) по ГОСТ 25336—82.

3.8а.2. Проведение анализа

Около 5,00 г анализируемого фталевое ангидрида растворяют в конической колбе с пришлифованной пробкой в 100 см<sup>3</sup> бензола и рассматривают в проходящем свете. Раствор должен быть прозрачным и бесцветным.

3.8б. Массовую долю малеинового ангидрида определяют по ГОСТ 24445.3—80.

3.8в. Массовую долю золы определяют по ГОСТ 21119.10—75 прокаливанием. Масса навески 50 г. Навеску сжигают порциями в платиновом тигле № 100—9 (ГОСТ 6563—75). Температура прокаливания (600±30) °С».

Пункты 4.1—4.3 изложить в новой редакции: «4.1. Фталевый ангидрид упаковывают в четырех-, пяти- или шестислойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—75 с полиэтиленовым мешком-вкладышем, в бумажные мешки марок ВМ, ПМ или ВМП по ГОСТ 2226—75, полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78, в мешки из прорезиненной ткани с бумажным мешком-вкладышем марки НМ по ГОСТ 2226—75 или в специализированные мягкие контейнеры разового использования для сыпучих продуктов МКР-1,0 С. Допускается по согласованию с потребителем упаковывать фталевый ангидрид в специализированные мягкие контейнеры для сыпучих продуктов МКО-1,0 С.

Полиэтиленовые мешки заваривают, бумажные мешки и мешки из прорезиненной ткани зашивают машинным способом.

(Продолжение см. с. 224)

Расплав фталевого ангидрида заливают в железнодорожные цистерны или в автоконтейнеры.

Степень заполнения цистерн и автоконтейнеров рассчитывают с учетом полного использования их грузоподъемности (вместимости).

После заполнения продуктом свободный объем цистерн и автоконтейнеров заполняют азотом.

4.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением: манипуляционного знака «Бойтесь сырости»; знака опасности по ГОСТ 19433—81 (класс 8, подкласс 8.1) и классификационного шифра 8112.

На каждую единицу транспортной тары с продуктом несмываемой краской при помощи трафарета наносят маркировку, содержащую данные об упакованном продукте:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- наименование продукта, марку, сорт;
- номер партии;
- массу брутто и нетто;
- дату изготовления;
- обозначение настоящего стандарта.

Допускается прикреплять (приклеивать, пришивать, вкладывать в карман) к мешкам и контейнерам ярлыки, содержащие те же обозначения.

К люку автоконтейнера прикрепляют жесткий ярлык с теми же обозначениями.

4.3. Продукт на экспорт упаковывают в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78 массой нетто  $(25,0 \pm 0,3)$  кг или в специализированные мягкие контейнеры разового использования для сыпучих продуктов МКР-1,0 С. Предельное отклонение массы продукта в контейнерах  $\pm 5$  кг.

Транспортная маркировка, требования к пакетированию и видам транспорта должны соответствовать требованиям заказа-наряда внешнеторговой организации.

При формировании пакетов применяют термоусадочную пленку по ГОСТ 25951—83».

Пункт 4.4. Второй абзац дополнить словами: «по правилам, установленным для фосфорного ангидрида»;

третий абзац изложить в новой редакции: При пакетировании мешки с продуктом формируют в транспортные пакеты на плоских поддонах по ГОСТ 26381—84 в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76, ГОСТ 21650—76 и ГОСТ 24597—81»;

дополнить абзацами: «Расплав фталевого ангидрида транспортируют в специальных железнодорожных цистернах с термообогревом, принадлежащих грузоотправителю или в обогреваемых автоконтейнерах из нержавеющей стали.

Продукт в цистернах и автоконтейнерах потребитель должен разогревать при температуре не выше 150 °С».

Пункт 4.5. Заменить слова: «в упакованном виде» на «в упаковке изготовителя»;

дополнить абзацем: «Расплав фталевого ангидрида хранят в емкостях из нержавеющей стали марки 12X18H10T или марки 08X22H6T (ГОСТ 5632—72), свободный объем которых должен быть заполнен азотом».

Пункт 5.2. Второй абзац исключить.

Пункты 6.1, 6.2 изложить в новой редакции: «6.1. Фталевый ангидрид — горючее вещество. Температура самовоспламенения осевшей пыли — 580 °С, взвешенной пыли дисперсностью 74 мкм — 650 °С; нижний концентрационный предел распространения пламени — 15 гм<sup>-3</sup>; минимальное взрывоопасное содержание кислорода для диффузионного горения — 11 % об.

Показатели пожароопасности определяют по ГОСТ 12.1.044—84.

Для тушения пожара применяют распыленную воду или воздушно-механическую пену, при объемном тушении — пар или газовые средства (азот, диоксид

(Продолжение см. с. 225)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 7119—77)*

углерода). В качестве первичных средств тушения используют пенные, порошковые, с диоксидом углерода огнетушители, а также песок или кошку.

6.2. Фталевый ангидрид по степени воздействия на организм относится к высокоопасным веществам (2-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76):

Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны — 1 мг/м<sup>3</sup>.

Пункт 6.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «При отборе проб,

*(Продолжение см. с. 226)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 7119—77)*

анализе и применении фталевого ангидрида следует применять средства индивидуальной защиты»;

дополнить абзацем: «При попадании на кожу ее обрабатывают ватным тампоном, смоченным в этиловом спирте, затем промывают большим количеством раствора бикарбоната натрия с массовой долей 1 %».

(ИУС № 11 1988 г.)