

Изменение № 2 ГОСТ 744—77 Бумага мундштучная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 06 88 № 1715

Дата введения 01.01 89

Пункты 1 1 2 3 Заменить слово «выпускаться» на «изготавливаться».

Пункт 1 4 Заменить значение (750 ± 50) мм на (800 ± 50) мм

Пункт 2 2 Таблицу изложить в новой редакции (см с 226)

Пункт 2 8 Второй абзац изложить в новой редакции «Число обрывов в рулоне и бобине не должно превышать двух Места обрывов в рулоне должны быть обозначены цветными сигналами»,

третий абзац исключить

Пункт 2 9 изложить в новой редакции «2 9 В бумаге не допускаются складки, морщины, залощенные и масляные пятна, разрывы кромки бумаги, отверстия и другие механические повреждения, видимые невооруженным глазом

Малозаметные пятна, складки, морщины, которые не могут быть замечены в процессе изготовления бумаги, допускаются если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525 5—68, не превышает 1,8 %».

Раздел 4 дополнить пунктом— 4 4 «4 4 При определении массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть (800 ± 25) °С»

Пункт 5 1 изложить в новой редакции «5 1 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги— по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями»

Пункт 5 1 1 Заменить слово «соглашению» на «согласованию»

Пункт 5 1 3 изложить в новой редакции «5 1 3 Бумагу изготавливаемую в рулонах, упаковывают в шесть слоев оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75 со сплошной сь тейкой не менее четырех верхних слоев»

Пункты 5 2, 5 3 исключить

(Продолжение см. с 226)

1 наименование показателя	Горна	Метод испытания
1 Состав по волокну, % целлюлозы сульфитной небеленой по ГОСТ 6501—82, не менее древесной массы беленой по ГОСТ 10014—73, не более	40 60	По ГОСТ 7500—85
2 Масса бумаги площадью 1 м ² , г	100 ⁺⁴ ₋₅	По ГОСТ 13199—67
3 Толщина, мкм	200 ⁺¹⁰ ₋₂₀	По ГОСТ 27015—86
4 Упругость в машинном направ- лении, Н (гс), не менее	0,78 (80)	По ГОСТ 13525 20—74
5 Разрушающее усилие в машин- ном направлении, Н (кгс), не менее	51 (5 2)	По ГОСТ 13525 1—79
6 Белизна, %, не менее	54,0	По ГОСТ 7690—76
7 Степень проклейки, не менее	1,0	По ГОСТ 8049—62
8 Массовая доля золы, %, не бо- лее	8,0	По ГОСТ 7629—77 и п 4 4 настоящего стан- дарта
9 Влажность, %	7 0 ± 1 0	По ГОСТ 13525 19—71

(ИУС № 9 1988 г.)