

Изменение № 1 ГОСТ 8258—77 Государственная система обеспечения единства измерений Поляриметры и сахариметры Методы и средства поверки

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.04.85 № 1136 срок введения установлен

с 01.09.85

Заменить группу Т88 4 на Т88 5

Наименование стандарта Заменить слова «Методы и средства поверки» на «Методика поверки»

«Methods and means of calibration» на «Methods of verification»

Вводную часть изложить в новой редакции «Настоящий стандарт распространяется на визуальные и фотоэлектрические поляриметры с погрешностью измерения не превышающей $0,01^\circ$ и визуальные и фотоэлектрические сахариметры с погрешностью измерений не превышающей $0,03^\circ$, и устанавливает методы их первичной и периодической поверок»

Пункт 11 Таблица Графу «Средства поверки и их нормативно технические характеристики» после слов «по ГОСТ 215—73» для пунктов 3.3.3, 3.3.4, 3.3.5 д) заполнить словами «в соответствии с типом поверяемого прибора»

таблицу дополнить примечанием «Примечание Допускается применять другие средства измерения температуры, если их метрологические характеристики аналогичны указанным в таблице»

Пункт 2.1 изложить в новой редакции «2.1 При проведении поверки должны быть соблюдены условия, указанные в технической документации на прибор конкретного типа»

Пункт 3.2.7 после слов «в первоначальное положение» изложить в новой редакции «Погрешность воспроизведения положения баланса не должна превышать значения, указанного в технической документации на прибор конкретного типа»

Пункт 3.2.8 до слов «Если при смещении анализатора» изложить в новой редакции «Для проверки чувствительности визуального прибора устанавливают в поле зрения равенство полутеневых яркостей по оси сравнения. Анализатор (или компаратор) смещают не менее пяти раз относительно первоначального положения на число делений, соответствующее чувствительности прибора, значение которой приведено в технической документации на прибор конкретного типа»

(Продолжение см. с 226)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8 258—77)

Пункт 3.3.3 Последний абзац изложить в новой редакции «Разность между измеренным значением угла вращения плоскости поляризации пластинки и значением угла вращения, приведенным в свидетельстве о поверке (с учетом температуры пластинки во время измерения), не должна превышать предела допускаемой основной погрешности, указанного в технической документации на прибор конкретного типа»

Пункт 3.3.4 Последний абзац изложить в новой редакции «Разность между измеренным значением угла вращения плоскости поляризации пластинки и значением угла вращения, приведенным в свидетельстве о поверке (с учетом температуры пластинки во время измерения), не должна превышать предела допускаемой основной погрешности, указанного в технической документации на прибор конкретного типа»

Пункт 3.3.5 Последний абзац изложить в новой редакции «Разность между наибольшим и наименьшим из десяти показаний, полученных при отсчетах по шкале (отпечатанных цифр) печатающим устройством, не должна превышать предела допускаемой основной погрешности, указанного в технической документации на прибор конкретного типа»

Пункт 3.3.6 Третий абзац изложить в новой редакции «Каждая из пяти разностей не должна превышать предела допускаемой основной погрешности, указанного в технической документации на прибор конкретного типа»

(ИУС № 7 1985 г.)