

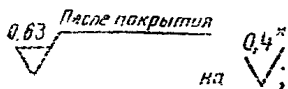
**Изменение № 2 ГОСТ 8923—69 Рукоятки цилиндрические. Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1026

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz\ 40$  на  $Ra\ 6,3$ ;  $Ra\ 0,63$  на  $Ra\ 0,4$ ;  $Ra\ 2,5$  на  $Ra\ 1,6$ .



чертеж дополнить сноской: «\* Шероховатость поверхности после покрытия». Таблица. Графа  $d_1$ . Исключить слова: «(пред. откл. по 8  $g$ )»;

графа  $d$ . Заменить обозначение: 8  $u$  на  $u\ 8$ .

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить слова: «отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$  на « $H14$ ,  $h14$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6  $g$  по ГОСТ 16093—81».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(Продолжение см. с. 108)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 8923—69)*

Пункт 8. Заменить слова: «универсальный среднеплавкой смазкой УС» на «смазкой солидол Ж».

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Примеры применения цилиндрических рукояток указаны в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)