

Группа К79

Изменение № 1 ГОСТ 9187—74 Картон обувной. Метод определения жесткости и изгибостойкости при статическом изгибе

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.85 № 1625 срок введения установлен

с 01.10.85

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на обувной картон и устанавливает методы определения жесткости и изгибостойкости при статическом изгибе (методы А и Б). Метод А применяется при испытании всех картонов, кроме картона повышенной жесткости, который испытывают методом Б».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Образцы должны иметь форму полоски размером $[(10,00 \pm 0,25) \times (50,00 \pm 1,00)]$ мм для испытаний по методу А и $[(30,0 \pm 0,5) \times (150,0 \pm 2,0)]$ мм для испытаний по методу Б».

Пункт 2.1. Заменить значение и ссылку: 90 ± 10 мм/мин на (90 ± 10) мм/мин; ГОСТ 7762—67 на ГОСТ 7762—74.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Микрометры МК 25—1 и МК 25—2 по ГОСТ 6507—78 или толщиномеры ТР 10—60 и ТН 10—60 по ГОСТ 11358—74».

(Продолжение см. с. 202)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9187—74)

Пункт 2.3. Первый абзац после слова «изгибающее» дополнить словами: «для метода А или Б»;

шестой абзац изложить в новой редакции: «изгибающий валик находится посередине между опорными валиками, допускаемое отклонение $\pm 0,25$ мм»;

последний абзац изложить в новой редакции: «расстояние между центрами опорных валиков, равное $(15,00 \pm 0,12)$ мм в конструкции приспособления для метода А и $(50,0 \pm 0,2)$ мм для метода Б»;

дополнить абзацем: «диаметр изгибающего и опорных валиков, равный $(2,50_{-0,02})$ мм в конструкции приспособления для метода А и $(5,00_{-0,04})$ мм для метода Б».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4: «2.4. Линейка по ГОСТ 427—75 и штангенциркуль по ГОСТ 166—80 со значением отсчета по нониусу 0,05 мм».

Пункт 3.1. Заменить значения: 20 ± 2 °С на (20 ± 2) °С, 65 ± 5 % на (65 ± 5) %.

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Приспособление устанавливают в зажимах разрывной машины».

Пункт 4.2. Исключить слова: «для проведения испытаний по методам А и Б».

Пункт 4.3. Заменить значение: 90 ± 10 мм/мин на (90 ± 10) мм/мин.

(Продолжение см. с. 203)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9187—74)

Пункт 5.1. Заменить слова и значения: «килограмм-силах» на «ньютонах (килограмм-силах)» 0,1 кгс на 1 Н (0,1 кгс), 1 кгс на 10 Н (1 кгс) (2 раза), 0,01 кгс на 0,1 Н (0,01 кгс).

(Продолжение см. с. 204)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9187—74)

Приложение. Первый абзац после слова «приспособление» дополнить словом: «типа»;

третий абзац. Заменить слово: «прогибающий» на «изгибающий» (2 раза).

(ИУС № 9 1985 г.)