

**Изменение № 1 ГОСТ 9286—89 Пентаэритрит технический. Технические условия**  
**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сер-**  
**тификации 15.03.94 (отчет Технического секретариата № 1)**

**Дата введения 1995—01—01**

Вводная часть. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Относительная молекулярная масса (по международным атомным массам 1985 г.) — 136,15».

Пункт 1.2.1 дополнить абзацем: «Пентаэритрит марок А и Б может быть использован и для других целей».

Пункт 1.3.1. Первый абзац. Заменить слово: «значениям» на «нормам»;  
таблица 1. Графа «Наименование показателя». Показатель 9 изложить в  
новой редакции: «9. рН водного раствора пентаэритрита с массовой долей 5 %»;  
графа «Норма для марки». Показатель 9. Для марки Б. Заменить значения:  
5,7—7,0 на 4,5—7,0 (2 раза);

примечания изложить в новой редакции:

«Примечания:

1. Допускается до 01.01.95 выпускать пентаэритрит, нормы для которого  
указаны в скобках.

2. В пентаэритрите марки А первого сорта, предназначенном для производ-  
ства полиграфических красок, норма по показателю 3 не должна быть ниже  
248 °С.

3. В пентаэритрите марки А высшего и первого сорта, производимом Губа-

*(Продолжение см. с. 20)*

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 9286—89)

кинским ПО «Метанол», до 01.01.95 допускают нормы по показателю 9 в пределах 4,3—7,0.

4. В пентаэритрите марки Б нормы по показателю 10 изготовитель определяет только в пентаэритрите, предназначенном для нитрации.

5. Массовую долю монопентаэритрита марки А, сахаристых веществ в пересчете на глюкозу и гидроксильных групп, цветность плава по платиново-кобальтовой шкале и рН водного раствора пентаэритрита с массовой долей 5 % марки Б изготовитель определяет по требованию потребителя.

Пункт 1.3.2. Заменить слова: «в циклонах» на «в газоочистительных аппаратах»;

дополнить абзацем: «При работе с пентаэритритом специальные меры по защите окружающей среды от вредных воздействий не требуются».

Пункт 1.3.3. Первый абзац. Заменить слова: «вредного вещества» на «пентаэритрита».

Пункт 1.3.4 изложить в новой редакции: «1.3.4. Пыль пентаэритрита, взвешенная в воздухе, взрывоопасна. Взрывоопасные характеристики приведены в табл. 1а (табл. 1а см. с. 21).

Пентаэритрит — горючее кристаллическое вещество. В состоянии аэрозоля температура воспламенения — 245 °С, температура самовоспламенения — 435 °С, минимальная энергия зажигания — 3 мДж.

Осевшая пыль пентаэритрита пожароопасна. Средства пожаротушения: распыленная вода, пена, пар».

Пункт 1.3.6. Первый абзац изложить в новой редакции: «1.3.6. Предельно допустимая концентрация (ПДК) пентаэритрита в воде водоемов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового назначения — 0,1 мг/м<sup>3</sup>».

(Продолжение см. с. 21)

Наименование показателя	Значение
1. Нижний концентрационный предел распространения пламени по аэровзвеси, г/м <sup>3</sup>	76
2. Максимальная скорость нарастания давления взрыва, МПа/с	34
3. Максимальное давление взрыва, КПа	560
4. Минимальное взрывоопасное содержание кислорода (МВСК) при разбавлении пылевоздушной смеси флегматизатором (азотом), %	11,5

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.3.10, 1.3.11. «1.3.10. Пожарная безопасность производства должна обеспечиваться системой предотвращения пожара, системой противопожарной защиты, оргтехмероприятиями по ГОСТ 12.1.004.

1.3.11. Защита оборудования и коммуникаций на участках возможного образования зарядов статического электричества должна проводиться в соответствии с ГОСТ 12.4.124».

Пункт 1.4. Первый, последний абзацы. Заменить слова: «Бойтся сырости» на «Бережь от влаги».

Раздел 2 дополнить абзацем: «При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей проводят повторный анализ проб, отобранных от удвоенного количества продукции той же партии. Результат повторного анализа распространяется на всю партию».

Пункты 3.2—3.4 изложить в новой редакции: «3.2. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025.

При взвешивании применяют лабораторные весы общего назначения типов ВЛР-200г и ВЛКТ-500г-М или ВЛЭ-200г.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте.

3.3. Внешний вид продукта оценивают визуально при естественном и люминесцентном освещении без применения увеличительных приборов в пробе, отобранной в количестве  $(100 \pm 5)$  г и рассыпанной тонким слоем на чистом листе белой бумаги.

3.4. Определение массовой доли монопентаэритрита

Массовую долю монопентаэритрита определяют бензальдегидным методом.

3.4.1. Аппаратура, материалы и реактивы

Шкаф сушильный лабораторный, обеспечивающий температуру  $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$ .

Термометр жидкостной стеклянный по ГОСТ 28498 или термометр технический стеклянный с ценой деления  $1-2^\circ\text{C}$ .

Баня водяная и баня со льдом.

Вакуум-насос или насос водоструйный по ГОСТ 25336.

Колба 1-2000 по ГОСТ 25336.

Колба Кн-1—100—14/23 ТС или Кн-2—100—18 ТХС по ГОСТ 25336.

Пипетка градуированная вместимостью 25 см<sup>3</sup>.

Тигель ТФ-40-ПОР 40 ХС по ГОСТ 25336.

Цилиндр 1—10(100)—2 по ГОСТ 1770.

Бензальдегид по ГОСТ 167, ч., перегнанный при атмосферном давлении в температуре  $179-181^\circ\text{C}$ .

(Продолжение см. с. 22)

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Кислота соляная по ГОСТ 3116, х. ч.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300.

#### 3.4.2. Проведение анализа

0,4000—0,5000 г образца пентаэритрита, высушенного при температуре  $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$ , взвешивают в конической колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют цилиндром 10 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и растворяют на кипящей водяной бане. В горячий раствор приливают пипеткой 15 см<sup>3</sup> смеси бензальдегида с этиловым спиртом (1:5 по объему) и цилиндром 5 см<sup>3</sup> соляной кислоты, хорошо перемешивают и оставляют на 30 мин при комнатной температуре. Затем колбу помещают в баню со льдом  $(0-2)^\circ\text{C}$  на 1 ч и выпавший осадок дибензальпентаэритрита отфильтровывают через предварительно высушенный до постоянной массы и взвешенный фильтрующий тигель. Остаток из колбы смывают дважды по 10 см<sup>3</sup> смеси спирта и воды (1:1). Колбу и осадок на фильтре, перемешивая стеклянной палочкой, промывают 120 см<sup>3</sup> воды с температурой  $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$ . Фильтр с осадком сушат в сушильном шкафу при температуре  $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$  до постоянной массы и взвешивают. Результаты всех взвешиваний записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

#### 3.4.3. Обработка результатов

Массовую долю монопентаэритрита ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(m_1 + 0,040) \cdot 0,43 \cdot 100}{m}$$

где  $m_1$  — масса высушенного остатка, г;

0,040 — поправка на растворимость дибензальпентаэритрита, г;

0,436 — коэффициент пересчета дибензальпентаэритрита на монопентаэритрит;

$m$  — масса навески анализируемого образца пентаэритрита, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, относительное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,5 %.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата определения  $\pm 1,1$  % при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

Пункт 3.8.1. Второй — четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Пипетка вместимостью 5 см<sup>3</sup>.

Бюретка вместимостью 25 см<sup>3</sup> с ценой деления 0,05 или 0,1 см<sup>3</sup>.

Цилиндр 1 (3)—10 (25, 100)—2 по ГОСТ 1770»;

шестой абзац изложить в новой редакции: «Калий-натрий виннокислый 4-водный по ГОСТ 5845».

Пункт 3.8.2 изложить в новой редакции: «3.8.2. Подготовка к анализу

Щелочной раствор виннокислого калия-натрия готовят следующим образом: 364 г 4-водного виннокислого калия-натрия и 100 г гидроокиси натрия взвешивают и растворяют в 1 дм<sup>3</sup> дистиллированной воды.

Пункт 3.9.1. Шестой абзац изложить в новой редакции:

«Кобальт хлористый 6-водный по ГОСТ 4525»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Глицерин сырой по ГОСТ 6823».

Пункт 3.9.2. Первый абзац. Заменить слова: «двуххлористого кобальта» на 6-водного хлористого кобальта».

Пункт 3.10.1. Пятый — седьмой абзацы изложить в новой редакции:

«Бюретка вместимостью 50 см<sup>3</sup> с ценой деления 0,1 см<sup>3</sup>.

Пипетка вместимостью 5 см<sup>3</sup>.

Цилиндр 1—5 (10, 25)—2 или 3—25—2 по ГОСТ 1770».

(Продолжение см. с. 23)

*(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 9286—89)*

Пункт 3.11 изложить в новой редакции: «3.11. Определение pH водного раствора пентаэритрита с массовой долей 5 %».

Пункт 3.11.1. Четвертый абзац. Заменить обозначение: 1—100 на 1—100—2.

Пункт 3.11.2. Второй абзац. Исключить слово: «абсолютное»;

третий абзац. Исключить слово: «абсолютная».

Пункт 4.1. Первый абзац дополнить словами: «(см. приложение)»;

второй абзац. Исключить ссылки: ГОСТ 21929, ГОСТ 26381.

*(Продолжение см. с. 24)*

*(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 9286—89)*

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2 Пентаэритрит хранят в закрытом, сухом, чистом помещении на поддонах, отстоящих от пола не менее чем на 5 см и от отопительных приборов не менее чем на 1 м. Допускается хранение пентаэритрита, упакованного в контейнеры, на открытых площадках под навесом или без него с дополнительной защитой от атмосферных осадков на поддонах, отстоящих от земли не менее чем на 5 см».

(ИУС № 2 1995 г.)