
Изменение № 1 ГОСТ 4071—80 Изделия огнеупорные. Метод определения предела прочности при сжатии

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.85 № 1781 срок введения установлен

с 01.01.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1509.

(Продолжение см. с. 184)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4071—80)

Пункт 1.1. Заменить слова: «толщиной от 50 до 100 мм» на «из изделий толщиной от 50 до 100 мм допускается изготавливать цилиндры высотой 50 мм и диаметром 50 мм»;

дополнить словами: «Изделия, из которых невозможно изготовить образцы указанных размеров, испытываются по нормативно-технической документации».

Пункт 1.4. Второй абзац. Исключить слова: «Образцы цилиндрической формы следует высверливать».

(Продолжение см. с. 185)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4071—80)

Пункт 3.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «Средняя скорость нарастания нагрузки должна составлять для изделий с общей пористостью до 45 % — $2 \pm 0,5$ МПа/с и для изделий с общей пористостью 45 % и выше — от 0,2 до 0,5 МПа/с».

(ИУС № 9 1985 г.)