

ТУ 24-1-1787-78

ИЗМ. 4

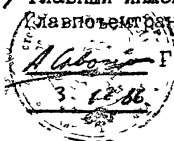
Зак 70 т30000 ВНИИКИ

Министерство тяжелого и транспортного машиностроения

УДК \_\_\_\_\_  
ОКП 31 78II Группа Г 86  
Пер. № \_\_\_\_\_

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер  
Главного транспортного маш



Г.В. Федоров

УТВЕРЖДАЮ

Директор Елгавского  
машиностроительного завода



У.С. Ковалев

ИЗВЕЩЕНИЕ № 4

об изменении ТУ 24-I- 1787-78

Срок введения с 2912 86

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по  
научной работе



В.И. ПИТМАШ

А.С. Липатов

1986

Дата выпуска

Срок изм.

подписано

Утвержден

Задел

На задел не отражается

Изм.

4

Содержание изменений

Примечание

Титульный лист

Тормоза колодочные с электромагнитом типа ТКГ и ТКП

Изменить:

Всесоюзное промышленное

объединение "Союзметаллургмаш" на ПО "Электростальтяжмаш"

Лист 2

Вторая, третья строка вверх от таблицы I

Изменить : 440 в на 440 В

Таблица I, графа Напряжение

Изменить : в на В

Фразу : "Показатели технического уровня, ...

...первой категории качества" - аннулировать.

Основная надпись

Изменить Лит В на Лит А

Лист 3,4

Таблица I,2 , графа Напряжение

Изменить в на В

Ревизия

Приложение

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. з. итр.	Утвердил	Зачеркнул
Урджиков 03/10 86	Судов 03/10 86		Пятков 04/10 86		

Лист 4

## Таблица 2

Строку ТКГ-300 аннулировать

Строки 1,2,3,4,5,6,7 снизу аннулировать

Лист 5

## Таблица 3

Имеется :

Наибольший тормозной момент, Н.м (кгс.см)

Должно быть :

Наибольший расчетный тормозной  
момент , Н.м (кгс.см)

Строку ТКГ-300 аннулировать

Лист 6

## Таблица 4,5

## Графа А

Имеется :

110

175

250

Должно быть :

 $110 \pm 0,3$  $175 \pm 0,6$  $250 \pm 0,5$ Графа  $\alpha_1$ 

Имеется :

40

60

80

Должно быть :

 $40 \pm 0,6$  $60 \pm 1,2$  $80 \pm 1$

КЭМ

Содержание

Графа d

13	13 + 0,43
18	18 + 0,7
22	22 + 0,84

Таблица 4  
Строку ТКТ-300 аннулировать

Лист 9

Пункт 1.2.6.

Имеется :	Должно быть :
ГОСТ 19537-74	ГОСТ 19537-83

Лист 10

Пункт 1.2.10.

Имеется :	Должно быть :
... 6 классу ...	... VI классу ...

Ввести пункт 1.2.10а.

1.2.10а. По согласованию с заказчиком допускается поставка тормозов в грунтованном виде.

Таблица 6  
Строку ТКТ-300 аннулировать

Лист 11

Пункт 1.5.2.

Имеется : ГОСТ 2991-76	Должно быть : ГОСТ 2991-85
------------------------	----------------------------

Лист 12

Ввести пункт 2.4а.

2.4а. Погрешности, допустимые при измерении линейных размеров в соответствии с ГОСТ В.051-81

Перечень рекомендуемых средств измерений приведен в приложении I.

Лист 17

Имеется :

Пункт 1.

Должно быть :

...сварные. Технические ...

... сварные. Общие технические...

Пункт 2

Государственная система стандартизации.  
Государственный ...

ГСС. Государственный ...

Пункт 4

... защита изделий.

...защита изделий. Общие технические  
требования.

Пункт 6

ГОСТ ...для грузов весом 200 кг.  
Типы, размеры деталей.  
Общие технические требования.

ГОСТ 2991-85 ... для грузов массой  
до 500 кг.  
Общие технические условия.

Пункт 7

Таблички для машин

Таблички для машин и приборов.  
Технические требования.

Пункт 8

Тара транспортная. Маркировка.

Маркировка грузов.

## Пункт 9

... технические изделия, исполнения ...      ...технические изделия. Исполнения ...

## Пункт 10

ГОСТ 19537-74      Смазка пластичная ПВК.      ГОСТ 19537-83 Смазка пушечная.  
Технические условия.

Вести : Лист 16 а

Приложение I ТУ 24-I-1787-78

Лист 17

Вести пункт 12.

12. ГОСТ 8.051-81      Погрешности ,допускаемые при измерении  
линейных размеров до 500 мм.

Приложение I  
ТУ 24-I-1787-78

Рекомендуемые средства измерений

Таблица 8

Измеряемый параметр	Наименование средства измерения	Класс точности, погрешность	Примечание
Линейные размеры, мм	Универсальные средства измерения линейных размеров в соответствии с ОСТ 25.1380-1-78		
Масса, кг	Весы РП-600 Ц 136 ГОСТ 11219-71	Допустимая погрешность в интервалах взвешивания от 30 до 100 кг ± 1 кг св. 100 до 400 кг ± 1,5 кг св. 400 до 600 кг ± 2 кг	
Время, с	Секундомер СДС пр 46-3-000 ГОСТ 5072-79	± 0,4 с	
Тормозной момент, Н.м (кгс.см)	Инерционный стенд		
Изм	Лист	№ докум	Подп
Дата	ТУ 24-I-1787-78	Лист	16а

Подп в д.т.а

С. К.

Взвешивание

Г. С. А.

Изм Лист № докум Подп Дата