

**Машины грузоподъемные. Выбор материалов для изготовления, ремонта и реконструкции сварных стальных конструкций**

Дата введения «01» января 2012 г.

Настоящее изменение разработано на основании исследований по оценке возможности использования листовой стали LASER 420MC толщиной 10...25 мм для изготовления, ремонта, монтажа и реконструкции сварных стальных крановых конструкций и включения её в РД 22-16-2005\*. Результаты исследований изложены в Итоговом отчёте. Отчёт прошёл экспертизу промышленной безопасности в ОАО «СКТБ БК», которое подготовило соответствующее заключение, утвержденное и зарегистрированное Ростехнадзором письмом за № 09-00-15/8291 от 22.12.2011 г.

Содержание изменения:

Дополнить таблицу 1 «Стали для изготовления сварных конструкций грузоподъемных кранов исполнения У, ТВ и ТС по ГОСТ 15150-69» следующей маркой стали

№ п/п	Марка стали, категория (класс прочности)	Стандарт на тех. требования к прокату, трубам (порядковый номер стандарта на сортамент по приложению А)	Вид заготовок (прокат, поковка, заготовка литая и ковкая)	Толщина свариваемой кромки детали проката, поковки, литой заготовки, трубы), мм	Дополнительные требования
151	LASER 420MC	ТУ 4835-031-04637473-2010	Толстолистовой, термообработанный	10-25	1. Ударная вязкость KCV при минус 40°С не менее 36 Дж/см <sup>2</sup> . 2. Исследовательская технология сварки аттестована НАКС 31.01.2011г.

Дополнить таблицу 5 «Нормативные сопротивления сталей»

Марка стали	Порядковый номер по таблицам 1, 2, 3	Толщина металлоконструкции, мм	Нормативные сопротивления, МПа	
			предел текучести	временное сопротивление разрыву
LASER 420MC	151	10-25	420	495-565

Дополнить таблицу 1А

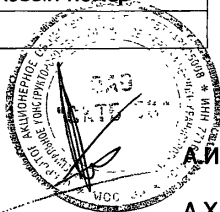
№ п/п	Номер стандарта технических условий	Наименование нормативного документа
148	ТУ 4835-031-04637473-2010	Прокат листовой конструкционной стали LASER 420MC

Дополнить таблицу 1Б следующим стандартом.

Марки стали	Порядковый номер
LASER 420MC	151

Изменение разработано:  
И.о. генерального  
директора ОАО «СКТБ БК»

Главный специалист



А.И. Инденбаум

А.Х. Гехт