

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией
по стандартизации 14.04.86г.
и Заказчиком 08.01.86г.

УТВЕРЖДЕНО

Распоряжением Министерства
от 06 05 86г.
№32/7-2059/5-831-524

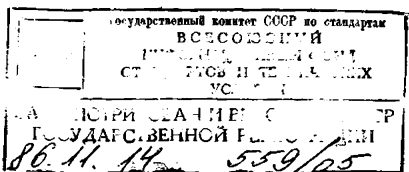


ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ5.104.20827
об изменении ОСТ5.2059-73
"Цепи якорные. Технические
требования к окраске и маркировке"

СОГЛАСОВАНО

Регистр СССР - письмо № 005-4.13-1512р от 03 02 86

Речной Регистр РСФСР - телеграмма №31/6 от 04.02.86



ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ5.104.20827

от 06.05.86г.

об изменении ОСТ5.2059-73

"Цепи якорные. Технические требования к окраске и маркировке"

ОКП 64 IIIO

Срок введения с 01.01, 1987 г.

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		I	2
5			

На первой странице стандарта дополнить словами:

"Срок действия продлен до 01.01. 1992 г."

На второй странице обложки исключить слова "... Регистром СССР и ..." текст дополнить словами: " Принят к сведению Регистром СССР".

Пункт 1.1 третий абзац - исключить.

Пункт 2.4 первый абзац изложить в редакции:

" 2.4. В соответствии с ОСТ5.9258-77 устанавливается следующий порядок нанесения цветной отличительной маркировки на якорные цепи: "

Пункт 2.7. - исключить.

Пункт 3.1. дополнить словами:

"... и представителя Заказчика".

Пункт 3.3. заменить ссылку:
ОСТ5.9566-74 на ОСТ5.9566-83.

Стр. 7 заменить слова:

"ПРИЛОЖЕНИЕ" на "ПРИЛОЖЕНИЕ I"

Стр. 8 заменить слова:

"ПРИЛОЖЕНИЕ" на "ПРИЛОЖЕНИЕ 2"

Изм.	Содержание изменения	Лист
		2
5		

Стр. 9 и 10 аннулировать и заменить стр. 9 и 10 изм. "Г".

Примечание. Таблицы на стр. 9 и 10 приведены в соответствии с ГОСТ 228-79.

Причина изменения	ПОС-84, тема 0006.84, акт проверки НТУ стандарта № 2-40/84 от 19.II.84 г.
Указание о внедрении	В течение семи дней по получении извещения
Приложение	Стр. 9 и 10 изм. "Г"

Размеры в мм

Продолжение

Калибр цепи по ГОСТ 228-79	Внутрен- ний диаметр кольца, d	Мар- ки- ровка	Размеры заготовки		Калибр цепи по ГОСТ 228-79	Внутрен- ний диаметр кольца, d	Мар- ки- ровка	Размеры заготовки	
			A	L				A	L
II; I2,5;		Проволока			76	66			217
I4	-		-	-	78	68			223
I6; I7,5	-		-	-	81	72			236
I9	-		-	-	84	74			242
20; 22	-		-	-	87	76			248
24; 26	-		-	-	90	78			255
28	26				92	80		40	261
30	28				98	83			270
32	30				104	85			273
34	32			20	110	87			283
36	33			113	102			286	
38	34			116	105			292	
40	36			123	107			298	
42	37			126	111			308	
44	38			129	114			318	
46	40		40	135	117		кольцо	324	
48	42			142	120			332	
50	44			148	122			339	
52	46			154	124			346	
54	47			157	127			355	
56	49			164	130			362	
58	50			167	132			368	
60	52			173	137			377	
62	54			176	142			387	
64	57			179	147			399	
66	59			195	152			415	
68	60			198	157			431	
70	62			204	162			450	
73	64	Проволока или стальное кольцо		210			Сварное		

Примечание. Приведенные в таблице величины A и L определяют размеры развернутой заготовки кольца.

Площадь поверхности I м длины якорной цепи

Продолжение

Калибр цепи по ГОСТ 228-79, мм	Числовые значения площади, м ²		Калибр цепи по ГОСТ 228-79, мм	Числовые значения площади, м ²	
	Цепи с рас- порками	Цепи без распорок		Цепи с рас- порками	Цепи без распорок
11	-	0,10	70	0,67	-
12,5	-	0,11	73	0,69	-
14	0,12	0,12	76	0,71	-
16	0,14	0,14	78	0,73	-
17,5	0,15	0,15	81	0,76	-
19	0,17	0,17	84	0,78	-
20	0,18	-	87	0,80	-
22	0,19	-	90	0,83	-
24	0,21	-	92	0,85	-
26	0,23	-	95	0,87	-
28	0,24	-	97	0,88	-
30	0,26	-	100	0,90	-
32	0,28	-	102	0,92	-
34	0,29	-	105	0,94	-
36	0,31	-	107	0,95	-
38	0,33	-	111	0,97	-
40	0,34	-	114	0,99	-
42	0,36	-	117	1,00	-
44	0,38	-	120	1,02	-
46	0,40	-	122	1,04	-
48	0,42	-	124	1,06	-
50	0,44	-	127	1,07	-
52	0,46	-	130	1,09	-
54	0,48	-	132	1,11	-
56	0,51	-	137	1,13	-
58	0,54	-	142	1,15	-
60	0,56	-	147	1,17	-
62	0,58	-	152	1,21	-
64	0,61	-	157	1,24	-
66	0,63	-	162	1,27	-
68	0,65	-			