

Изменение № 4 ГОСТ 6436—75 Кабели для сигнализации и блокировки с полиэтиленовой изоляцией в пластмассовой оболочке. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.07.88 № 2758

Дата введения 01.01.89

Пункт 1.1. Таблица 1. Графа «Преимущественные области применения». Для кабеля марки СБПБГ. Заменить слова: «в помещениях, каналах, туннелях» на «в каналах кабельной канализации»;

дополнить примечанием: «Примечание. Кабели марок СБВГ, СБВБГ, СБББШв изготавливают до 01.01.91».

Пункты 2.6, 2.7 изложить в новой редакции: «2.6. Для кабелей парной скрутки изолированные жилы, отличающиеся по цвету изоляции, должны быть скручены в пару однонаправленной скруткой с шагом не более 100 мм или разнонаправленной скруткой со средним шагом на одном периоде скрутки не более 100 мм.

2.7. Одночные жилы или пары должны быть скручены в сердечник повивной или разнонаправленной скруткой.

Допускается скрутка сердечника с числом жил или пар не более 12 однонаправленной (пучковой) скруткой».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.7.1—2.7.4: «2.7.1. При повивной скрутке жилы или пары должны быть скручены в сердечник концентрическими повивами.

Допускается конструкция сердечника, имеющего в центре до 4 жил или пар, без скрутки между собой центральных жил или пар при наличии последующих повивов.

(Продолжение см. с. 174)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6436—75)

2.7.2. При разнонаправленной скрутке жилы или пары в количестве не более 12 должны быть скручены в сердечник или элементарный пучок. На элементарный пучок или сердечник должна быть наложена открытой спиралью скрепляющая обмотка из синтетических нитей.

При совмещении технологии скрутки сердечника и наложения оболочки или выпрессованной поясной изоляции допускается не обматывать сердечник скрепляющими нитями.

Сердечник с числом жил или пар более 12 должен быть скручен из элементарных пучков.

2.7.3. В кабелях повивной скрутки с числом жил менее 7 одна из жил должна иметь расцветку изоляции, отличающую ее от остальных жил.

В кабелях повивной скрутки с числом жил 7 и более две смежные жилы в каждом повиве должны иметь расцветку изоляции, отличающую их одну от другой и от остальных жил данного повива.

В кабелях повивной парной скрутки в каждом повиве должна быть одна счетная пара, отличающаяся от других пар данного повива цветом изоляции одной из жил.

В кабелях однонаправленной (пучковой), разнонаправленной скрутки сердечника и в элементарном пучке должна быть счетная жила или пара, отличающаяся по цвету изоляции от остальных жил или пар.

2.7.4. Жилы или пары с числом не более 12 должны быть скручены в сердечник или в элементарный пучок с шагом (средним шагом на одном периоде при разнонаправленной скрутке) не более 600 мм.

Жилы и пары в количестве более 12, элементарные пучки должны быть скручены в сердечник с шагом (средним шагом на одном периоде при разнонаправленной скрутке) не более 75 диаметров сердечника».

(Продолжение см. с. 175)

Пункт 2.8. Последний абзац. Заменить слова: «диаметром 0,5—0,6 мм» на «диаметром 0,4—0,6 мм».

Пункт 2.9. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «Оболочка кабелей марки СБПу должна быть двойной».

Пункт 2.13 дополнить абзацем: «Для кабелей с защитными покровами типов Б, БГ с диаметром кабеля по оболочке от 13 до 20 мм допускается применение брони из двух стальных лент толщиной 0,3 мм».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.22: «2.22. Переходное затухание кабелей парной скрутки приведено в приложении 6».

Пункт 3.6 дополнить абзацем: «Испытания на соответствие требованиям пп. 2.1 и 2.21 проводятся в составе типовых».

Пункты 4.2, 4.5, 4.6 дополнить абзацем: «Предельные отклонения от диаметра цилиндра $\pm 10\%$ ».

Пункт 4.4.1. Первый абзац. Заменить норму: $9,81 \cdot 10^4$ Па (1 кгс/см²) на $2,94 \cdot 10^4$ Па (0,3 кгс/см²);

второй абзац изложить в новой редакции: «Выравнивание давления должно быть произведено с точностью до $0,98 \cdot 10^4$ Па (0,1 кгс/см²), и при этом не должно быть менее $7,85 \cdot 10^4$ Па (0,8 кгс/см²). Кабель считается выдержавшим испытание, если в течение 1 ч не зафиксировано снижения давления на дальнем конце».

Пункт 4.4.2 изложить в новой редакции: «4.4.2. Сухой воздух с начальным давлением не более $29,4 \cdot 10^4$ Па (3 кгс/см²) подают внутрь кабеля до тех пор, пока на противоположном конце кабеля избыточное давление станет не менее $9,8 \cdot 10^4$ Па (1 кгс/см²) для кабелей с числом жил (пар) более 12 (7) и не менее $2,94 \cdot 10^4$ Па (0,3 кгс/см²) для кабелей с числом жил (пар) 12 (7) и менее, после чего барабан с кабелем погружают в воду.

На поверхности воды не должны появляться пузырьки воздуха в течение 10 мин, после прекращения выделения пузырьков, вызванных погружением кабеля».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.14, 4.15: «4.14. Испытание на воздействие повышенной рабочей температуры окружающей среды (п. 2.1) должно быть проведено на образцах длиной не менее 1 м каждый.

(Продолжение см. с. 176)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6436—75)

Образцы навивают пятью витками на цилиндр, диаметр которого равен десяти диаметрам кабеля. Предельные отклонения от диаметра цилиндра $\pm 10\%$. Цилиндр с образцами помещают в камеру тепла и выдерживают в течение 3 ч при температуре $(60 \pm 3)^\circ\text{C}$. После извлечения образцов из камеры и выдержки в нормальных климатических условиях в течение 1 ч образцы осматривают.

На поверхности оболочки не должно быть трещин, видимых без применения увеличительных приборов.

4.15. Испытания кабеля на надежность должно быть проведено по нормативно-технической документации».

Стандарт дополнить приложением — 6:

ПРИЛОЖЕНИЕ 6
Справочное

Переходное затухание парной скрутки

Наименование характеристики	Частота	Норма	Коэффициент или поправка при пересчете на нормативную длину
Переходное затухание на ближнем конце между любыми парами на длине 300 м, дБ, не менее: для 100 % значений для 90 % значений	0,8	73,0 78,2	$-10 \lg \frac{1000}{l}$

(ИУС № 11 1988 г.)