
Изменение № 1 ГОСТ 26998—86 Дюбели полиамидные для строительства. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 06.08.90 № 68

Дата введения 01.01.91

Пункт 1.3. Таблицу 2 и чертеж изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 178)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26998—86)

Таблица 2

мм

Тип любеля	l $\pm 0,5$	l_1 $-0,3$	l_2 $\pm 0,3$	l_3 $\pm 0,8$	l_4	l_5 $-0,3$	h	h_1
25—4—6У3 25—4—6Т3	25	0,7	3,5	2,8	2,0	3,5	0,7	$0,5^{+0,2}$
35—5—8У3 35—5—8Т3	35	1,5	5,0	3,6	3,0	5,0	1,0	0,8
45—5—8У3 45—5—8Т3	45							

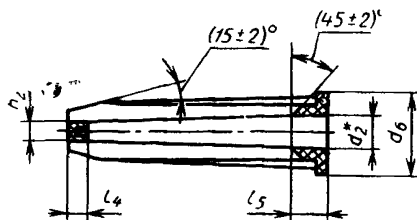
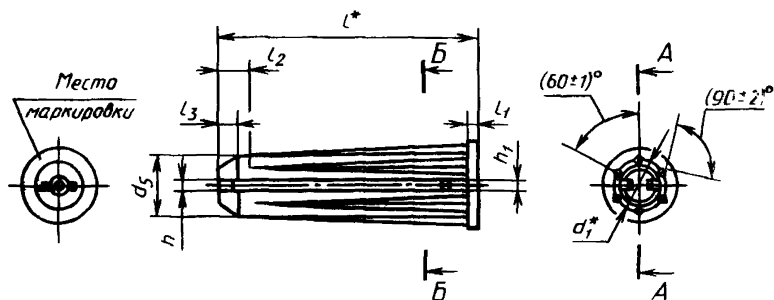
(Продолжение см. с. 179)

мм

Тип дюбеля	h_0	d	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6
25—4—6УЗ 25—4—6ТЗ	2,0	7,0	6,2	$4,3 \pm 0,2$	$4,5_{-0,3}$	1,5	6,0	9,0
35—5—8УЗ 35—5—8ТЗ	2,5	9,5	8,2	$5,6 \pm 0,2$	$6,0_{-0,3}$	2,0	8,0	11,0
45—5—8УЗ 45—5—8ТЗ								

Примечание. Неуказанные предельные отклонения размеров:

$$\pm t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}.$$



Б-Б



А-А



Примечания:

1. Лицевые радиусы 0,5 мм.

2. Размеры, не отмеченные знаком *, обеспечить инструментом.

(Продолжение см. с. 180)

Пункт 3.1. Третий, четвертый абзац. Исключить слова: «по ГОСТ 1144—80»; «по ГОСТ 10450—78».

пятый, шестой абзацы изложить в новой редакции:

«эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601—68:

1 экз. на грузовое место — для дюбелей, изготавливаемых для нужд строительства и поставки на экспорт;

1 экз. на пакет (коробку) с дюбелями, предназначенными для продажи через розничную торговую сеть;

таблица 3. Графу «Шайба по ГОСТ 10450—78» дополнить словами: «или ГОСТ 11371—78».

Пункт 4.2. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «Объем партии устанавливается предприятием-изготовителем и не должен превышать сменного выпуска дюбелей одного типа.

При приемосдаточных испытаниях следует проводить выборочный контроль на соответствие требованиям п. 1.3 (в части размеров l , d_1 , d_2), 2.2, 3.1, 6.1, 6.3. Объем выборки — 0,5 % дюбелей от партии, но не менее 20 шт.;

четвертый абзац. Исключить слово: «выборочного».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: п. 1.1 на п. 1.2.

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Проверку размеров дюбелей производят штангенциркулем по ГОСТ 166—89».

Пункт 5.5. Заменить ссылку: «пп. 6.1—6.2» на «пп. 6.1—6.3, 6.5».

Пункт 6.1. Последний абзац изложить в новой редакции: «Маркирование технических данных и товарного знака производят на дюбелях; полное содержание маркировки приводят в упаковочном листе и эксплуатационной документации».

Пункт 6.2. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Маркирование технических данных производят на дюбелях; полное содержание маркировки приводят на ярлыке и в эксплуатационной документации».

Пункт 6.4. Заменить ссылку: ГОСТ 18251—72 на ГОСТ 18251—87.

Пункт 6.4.1. Заменить ссылки: ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88; ГОСТ 14961—77 на ГОСТ 14961—85; ГОСТ 18251—72 на ГОСТ 18251—87; ГОСТ 17308—85 на ГОСТ 17308—88.

Пункт 6.4.2. Последний абзац изложить в новой редакции: «Товаросопроводительная документация должна быть оформлена и разслана в соответствии с «Положением о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта» и заказом-нарядом внешнеэкономической организации».

Пункт 6.7 после слова «среды» дополнить словами: «такие же, как условия хранения».

(ИУС № 11 1990 г.)