

Изменение № 4 ГОСТ 11018—87 Колесные пары для тепловозов и электровозов железных дорог колес 1520 мм. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9 от 12.04.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2101

Дата введения 1997—01—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

(Продолжение см. с. 22)

Пункт 1.10. Чертеж 2. Заменить размеры: 135 на 134; 26,02 на 26,08; 17,315 на 17,31; 32,68 на 32,66; 0,087 на 0,09;

исключить размер: 15;

чертеж 3. Указать расстояние, равное 45 мм, от торца обода до точки сопряжения радиуса R 13,5 с прямым участком профиля;

дополнить абзацем (после первого): «Профиль по черт. 2 допускается применять до 01.01.95».

Пункт 1.20. Первый абзац изложить в новой редакции: «Для осей, не воспринимающих осевую нагрузку через торец, маркировку колесной пары после формирования выполняют по черт. 4».

Пункт 2.2.2. Третий абзац дополнить словами: «с указанием в них необходимых данных».

Пункт 3.1. Предпоследний абзац изложить в новой редакции: «Прочность сопряжения бандажа с колесным центром (по п. 1.3.6) проверяют после остывания остукиванием, при этом глухой звук и дребезжание не допускаются».