

## 81 СТЕКОЛЬНАЯ И КЕРАМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ОКС 81.080

**Изменение № 1 ГОСТ Р 52803—2007 Изделия огнеупорные теплоизоляционные. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11.04.2013 № 48-ст**

**Дата введения — 2013—09—01**

Элемент стандарта «Содержание» дополнить наименованием: «Библиография».

Раздел 2 дополнить ссылкой:

«ГОСТ Р 52901—2007 Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия»;

исключить ссылку на ГОСТ 7376—89 и его наименование;

ссылка на ГОСТ 4071.2—94 (ИСО 8895—86, ИСО 4074-5—93). Исключить ссылку: ИСО 4074-5—93.

Пункт 4.1. Таблица 1. Для группы изделий «Корундовые» обозначение КТ-1,1, соответствующую характеристику и значение исключить;

для группы изделий «Муллитокорундовые» заменить обозначение и значения в графах: «Марка» — МКТ-0,8 на МКТ-1,1; «Характеристика марки» — 0,8 на 1,1; «Рекомендуемая максимальная температура применения» — 1550 на 1500;

примечания изложить в новой редакции:

**П р и м е ч а н и я**

1 Рекомендуемая максимальная температура применения — температура, при которой остаточное изменение размеров изделия после выдержки в течение 2 ч не превышает 1 %.

2 Классификация теплоизоляционных огнеупорных изделий в соответствии с [1] приведена в приложении А.

3 Пример записи обозначения изделий при заказе: «Изделия муллитокремнезёмистые теплоизоляционные кажущейся плотностью не более 0,8 г/см<sup>3</sup> марки МКРТ-0,8 по ГОСТ Р 52803—2007 и(или) ИСО 2245-130-0,80-L (теплоизоляционные изделия класса L с классификационной температурой 1300 °С и кажущейся плотностью не более 0,8 г/см<sup>3</sup> по ИСО 2245:2006)».

Пункт 5.3. Таблица 2. Головка. Исключить марку: МКТ-0,8; заменить марку: КТ-1,1 на МКТ-1,1.

Пункт 6.1. Таблицы 3, 4 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 66)*

Таблица 3 — Физико-химические показатели динасовых и шамотных теплоизоляционных изделий

Наименование показателя	Значение показателя изделия марки														
	ДТ-1,2	ШТ-1,3	ШТУ-1,3	ШТ-1,1	ШТ-1,0	ШТУ-1,0	ШТ-0,9	ШТУ-0,9	ШТ-0,8	ШТ-0,7	ШТ-0,6	ШТУ-0,6	ШТТ-0,6	ШТ-0,5	ШТ-0,4
1 Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , не менее	—	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , не более	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	—
SiO <sub>2</sub> , не менее	91	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2 Кажущаяся плотность, г/см <sup>3</sup> , не более	1,2	1,3	1,3	1,1	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	0,6	0,5	0,4
3 Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	4,5	3,5	8,0	2,0	3,0	5,0	2,5	5,0	4,0	5,0	1,2	3,0	2,5	1,0	1,0
4 Остаточное изменение размеров, %, не более, при температуре, °С	1,0 1550	1,0 1300	1,0 1350	1,0 1300	1,0 1300	1,0 1300	1,0 1270	1,0 1300	1,0 1300	1,0 1300	0,7 1150	1,0 1250	0,7 1150	0,7 1150	1,0 1150
5 Классификационная температура, °С	—	1350	1350	—	1350	1400	1400	1350	—	—	—	—	—	—	1250
6 Теплопроводность, Вт/(м·К), не более, при средней температуре, °С:															
350±25	0,60	0,60	0,60	0,50	0,50	0,50	0,40	0,40	0,40	0,35	0,25	0,35	0,25	0,25	0,20
650±25	0,70	0,70	0,65	0,60	0,60	0,60	0,50	0,40	0,40	0,40	—	0,40	0,30	—	0,25

(Продолжение см. с. 67)

(Продолжение Изменения № 1 к ГОСТ Р 52803—2007)

Окончание таблицы 3

Наименование показателя	Значение показателя изделия марки														
	ДТ-1,2	ШТ-1,3	ШТУ-1,3	ШТ-1,1	ШТ-1,0	ШТУ-1,0	ШТ-0,9	ШТУ-0,9	ШТ-0,8	ШТ-0,7	ШТ-0,6	ШТУ-0,6	ШТТ-0,6	ШТ-0,5	ШТ-0,4
7 Плотность, г/см <sup>3</sup> , не более	2,39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<p><b>П р и м е ч а н и я</b></p> <p>1 Массовую долю Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> определяют по требованию потребителя.</p> <p>2 Классификационную температуру и теплопроводность при средней температуре (650±25) °С определяют по соглашению сторон.</p> <p>3 Допускается:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для изделий марок ШТ-1,3, ШТ-1,1, ШТ-1,0, ШТ-0,9, ШТУ-0,6, ШТТ-0,6, ШТ-0,5 с размерами, превышающими 250×124×75 мм, снижение значения предела прочности при сжатии на 0,5 Н/мм<sup>2</sup>, для изделий марки ДТ-1,2 — на 1,0 Н/мм<sup>2</sup>.</li> <li>- изготавливать фасонные изделия сложной конфигурации марки ШТ-1,0 с пределом прочности при сжатии не менее 2,0 Н/мм<sup>2</sup>.</li> </ul>															

(Продолжение Изменения № 1 к ГОСТ Р 52803—2007)

(Продолжение см. с. 68)

Таблица 4 — Физико-химические показатели высокоглинозёмистых, корундовых и бадделеитоко-  
рундовых теплоизоляционных изделий

Наименование показателя	Значение показателя изделия марки											
	МКРТ-1,0	МКРТ-0,8	МКРТУ-0,8	МКРТ-0,7	МКРТ-0,6	МЛТ-1,3	МЛТУ-1,3	МЛТ-1,0	МКТ-1,3	МКТ-1,1	КТ-1,3	БКТ-1,5
1 Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , не менее Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , не более SiO <sub>2</sub> , не более ZrO <sub>2</sub> , не менее	50 1,5 — —	50 1,0 — —	50 1,5 — —	50 1,6 — —	50 1,6 — —	62 1,5 — —	62 1,5 — —	62 1,5 — —	73 1,5 — —	90 0,3 — —	95 0,3 0,5 —	40 — — 25
2 Кажущаяся плотность, г/см <sup>3</sup> , не более	1,0	0,8	0,8	0,7	0,6	1,3	1,3	1,0	1,3	1,1	1,3	1,55
3 Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	15,0	2,5	7,0	3,0	3,0	3,0	20,0	10,0	20,0	2,5	3,5	6,0
4 Остаточное изменение размеров, %, не более, при температуре, °С	1,0 1550	1,0 1250	1,0 1550	1,0 1500	1,0 1450	1,0 1550	1,0 1550	1,0 1550	1,0 1550	1,1 1500	0,8 1500	0,3 1450
5 Классификационная температура, °С	—	1300	1450	1450	—	1550	1550	—	—	1500	—	—
6 Теплопроводность, Вт/(м·К), не более, при средней температуре, °С: 350±25 650±25	0,50 0,60	0,35 0,40	0,50 0,50	0,40 0,40	0,40 0,40	0,50 0,60	0,80 0,80	0,70 0,80	0,70 0,80	0,55 0,55	0,80 0,80	0,75 —

(Продолжение см. с. 69)

(Продолжение Изменения № 1 к ГОСТ Р 52803—2007)

*Окончание таблицы 4*

**П р и м е ч а н и я**

1 Классификационную температуру и теплопроводность при средней температуре  $(650 \pm 25)$  °С определяют по соглашению сторон.

2 Допускается:

- для изделий марок МКРТ-0,8, МЛТ-1,3, КТ-1,3, МКТ-1,1, БКТ-1,5 с размерами, превышающими  $250 \times 124 \times 75$  мм, снижение значения предела прочности при сжатии на  $0,5 \text{ Н/мм}^2$ ;
- по соглашению сторон изготавливать изделия марки МКРТ-0,8 с массовой долей  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  не более 2,5 % и пределом прочности при сжатии не менее  $2,0 \text{ Н/мм}^2$ ;
- по соглашению сторон для изделий марок МКТ-1,1 и КТ-1,3 определять остаточное изменение размеров при температуре  $1550 \text{ °С}$ .

*(Продолжение Изменения № 1 к ГОСТ Р 52803—2007)*

*(Продолжение см. с. 70)*

Пункт 6.2. Таблица 5. Графу «МКТ-0,8» исключить;  
головка. Заменить марку: КТ-1,1 на МКТ-1,1.

Подпункт 6.4.1. Последний абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 7376 на ГОСТ Р 52901.

Приложение А. Таблицу А.1 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а А.1

Группа изделий	Классификационная температура	Группа изделий	Классификационная температура
75	750	120	1200
80	800	125	1250
85	850	130	1300
90	900	135	1350
95	950	140	1400
100	1000	150	1500
105	1050	160	1600
110	1100	170	1700
115	1150	180	1800

Примечание — Классификационная температура может не совпадать с максимальной температурой применения, так как поведение изделий в службе зависит не только от температуры, но и от условий применения.

Пункт А.3. Первый абзац. Пример изложить в новой редакции:

«**Пример — ИСО 2245-120-0,8 — теплоизоляционное изделие с классификационной температурой 1200 °С и кажущейся плотностью не более 0,8 г/см<sup>3</sup>;**

второй абзац. Примеры изложить в новой редакции:

«**Примеры**

**1 ИСО 2245-80-0,5-L — теплоизоляционное изделие класса L с классификационной температурой 800 °С и кажущейся плотностью не более 0,5 г/см<sup>3</sup>.**

**2 ИСО 2245-140-0,8-L — теплоизоляционное изделие класса L с классификационной температурой 1400 °С и кажущейся плотностью не более 0,8 г/см<sup>3</sup>».**

(Продолжение см. с. 71)

Приложение Б. Таблица Б.1. Исключить обозначение марки: МКТ-0,8 и соответствующие показатели;

графа «Марка изделия». Заменить обозначение: КТ-1,1 на МКТ-1,1.

Приложение В. Пункт В.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Расчетный объем 1 т теплоизоляционных изделий в зависимости от кажущейся плотности приведен в таблице В.1»;

пункты В.2, В.3 изложить в новой редакции:

«В.2 Объем 1 т изделий в партии  $V$ , м<sup>3</sup>, рассчитывают по формуле

$$V = \frac{m}{\rho_{\text{каж}}},$$

где  $m$  — масса изделий, т;

$\rho_{\text{каж}}$  — кажущаяся плотность, г/см<sup>3</sup> (т/м<sup>3</sup>).

*(Продолжение см. с. 72)*

В.3 Массу изделий партии в тоннах определяют умножением значения объема партии, выраженных в кубических метрах, на кажущуюся плотность, выраженную в тоннах на кубический метр, что тождественно значению, выраженному в граммах на кубический сантиметр, указанному в сопроводительном документе»;

дополнить пунктом — В.4:

«В.4 Объем изделий в партии в кубических метрах определяют умножением расчетного объема 1 т теплоизоляционных изделий на массу изделий в партии в тоннах».

Стандарт дополнить элементом — «Библиография»:

«Библиография

[1] ИСО 2245:2006 Теплоизоляционные формованные огнеупорные изделия. Классификация».

(ИУС № 7 2013 г.)