

# Изменение № 3 ГОСТ 614—73 Бронзы оловянные в чушках. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.88 № 3389

Дата введения 01.05.89

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: **Е**.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на оловянные бронзы в чушках, изготавливаемые из лома и отходов цветных металлов и сплавов и предназначенные в качестве шихтового материала для изготовления оловянных литейных бронз по ГОСТ 613—79, для художественного литья (марка Бр06Ц6С2х) и для экспорта».

Пункт 1.1. Заменить слова: «по технологическому регламенту, утвержденному» на «по технологической инструкции, утвержденной»;

таблица. Графа «Свинец». Для марки Бр05Ц6С5 заменить норму: 4,0 на 4,1;  
заменить обозначение марки: Бр04Ц7С5 на Бр04Ц8С5;  
дополнить графой — «Код ОКП» (после графы «Марка бронзы»):

Марка бронзы	Код ОКП
Бр05Ц6С5	17 3631 0200 08
Бр03Ц13С4	17 3621 0100 06
Бр03Ц8С4Н1	17 3621 0200 03
Бр04Ц8С5	17 3631 0100 00

(Продолжение изменения к ГОСТ 614—73)

таблицу дополнить маркой — Бр06Ц6С2х (после марки Бр04Ц8С5):

Марка бронзы	Код КОП	Химический состав, %				
		Основные компоненты				
		Олово	Цинк	Свинец	Никель	Медь
Бр06Ц6С2х	17 3631 0300 05	5,0—7,0	5,0—7,0	1,0—4,0	—	ост.

*Продолжение*

Марка	Химический состав, %						
	Примеси, не более						
	сурьма	железо	алюминий	кремний	фосфор	никель	Всего примесей
Бр06Ц6С2х	0,5	0,5	0,1	—	—	—	—

примечания 1, 2 после слов «всех марок» дополнить словами: «кроме Бр06Ц6С2х»;

примечание 2. Заменить марку и слова: Бр04Ц7С5 на Бр04Ц8С5; «увеличение массовой доли свинца и массовая доля цинка не более 7,0 %» на «массовая доля свинца и цинка до 7,0 % каждого»;

дополнить примечанием — 5: «5. В бронзе марки Бр06Ц6С2х сумма учитываемых примесей не должна быть более 1,0 %».

Пункт 1.4. Исключить слова: «окислов и».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.6: «1.6. Примерное назначение бронз указано в приложении».

Пункт 2.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Сплавы предъявляют к приемке партиями. Партия должна состоять из чушек одной плавки. Результаты приемо-сдаточных испытаний отражают в сопроводительном документе о качестве продукции, в котором указывают:»;

шестой абзац. Заменить слова: «номера плавков» на «номер плавки»;

седьмой абзац. Исключить слово: «каждой»;

дополнить абзацем (после восьмого): «штамп отдела технического контроля».

(Продолжение см. с. 78)

(Продолжение изменения к ГОСТ 614—73)

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Проверке качества поверхности подвергают не менее 20 чушек от партии. Глубину залегания плен определяют по требованию потребителя».

Пункт 2.3. Заменить слово: «двух» на «трех»;

дополнить словами: «Контроль качества износа и глубины рыхлоты проводят по требованию потребителя».

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Для контроля химического состава от каждой партии отбирают не менее трех чушек».

Пункт 3.3. Исключить слова: «На предприятии-изготовителе»;

дополнить абзацем: «При возникновении разногласий в оценке химического состава определение его проводят по ГОСТ 1953.1-79 — ГОСТ 1953.17-79».

Пункт 4.2 дополнить абзацем: «Бронза марки Бр06Ц6С2х маркируется буквой «х» зеленого цвета»;

заменить марку: Бр04Ц7С5 на Бр04Ц8С5.

Пункт 4.4. Первый абзац дополнить словами: «Пакеты должны состоять из чушек одной марки»;

заменить слова: «6 мм по ГОСТ 3282—74» на «10 мм по ГОСТ 3282—74 или другой нормативно-технической документации»; «Ярлык крепят проволокой диаметром не менее 1,5 мм к средствам скрепления на боковой стороне пакета» на «На боковой стороне пакета к средствам скрепления крепят металлический или деревянный ярлык материалами, обеспечивающими его сохранность»;

дополнить абзацем: «Допускается по согласованию изготовителя с потребителем отгрузка чушек в многооборотной таре с размерами по ГОСТ 14861—86 или ГОСТ 21140—88. Технические требования к таре должны соответствовать ГОСТ 19822—88».

Стандарт дополнить приложением:

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Справочное

Марка бронзы	Назначение бронзы
Бр05Ц6С5 Бр03Ц13С4 Бр03Ц8С4Н1 Бр04Ц8С5 Бр06Ц6С2х	Шихтовый материал для бронзы Бр05Ц5С5 Шихтовый материал для бронзы Бр03Ц12С5 Шихтовый материал для бронзы Бр03Ц7С5Н1 Шихтовый материал для бронзы Бр04Ц7С5 Для художественного литья

(ИУС № 1 1989 г.)