

**Изменение № 6 ГОСТ 4754—80 Шины пневматические для легковых автомобилей. Технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)**

**Дата введения 1995—09—01**

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья и охраны окружающей среды, изложены в пп. 1.5, 1.7, 2.1—2.3, 2.6—2.12, 6.1. Стандарт пригоден для целей сертификации».

Пункт 1.5. Таблица 1. Графа «Обозначение шины». Заменить обозначения: 8,40—15 на 215/90—15 С; 6,50—16 на 6,50—16 С;

примечание 8 изложить в новой редакции: «8. Размеры камер являются справочными. Длина внутренней полуокружности и ширина плоскосложенной камеры обеспечиваются пресс-формой»;

примечание 9 исключить.

Пункт 1.8. Первый абзац изложить в новой редакции. «Применение шин для автотранспортных средств — в соответствии с актом приемки или протоколом разрешения применения».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Шины должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке и соответствовать Правилам № 30 или 54 ЕЭК ООН».

Пункт 2.4. Таблица 2. Показатель 2. Заменить значение: 17,5 (175) на 15,8 (160); показатель 4 и соответствующие нормы исключить;

показатель 6. Заменить значение: 57—62 на 58—68;

показатель 10. Заменить значения: «70 %, 50 % от нормы на условную прочность при растяжении резины камеры» на 7,0 (70).

*(Продолжение см. с. 34)*

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.12: «2.12. Энергия пробоя  $I$  в джоулях не должна быть менее вычисленной по формуле

$$I=7,35 (P-140),$$

где  $P$  — давление воздуха в шине, соответствующее максимально допускаемой нагрузке, кПа, уменьшенное на 60 кПа».

Пункт 4.1. Первый абзац. Заменить значение: 3000 шт. на 10000 шт.

Пункт 4.2. Второй абзац. Заменить обозначение: 6,50—16 на 6,50—16 С; после слов «герметичности камер» дополнить словами: «колебания радиальной и боковой сил (кроме диагональных шин)»;

третий абзац изложить в новой редакции: «проверке статического дисбаланса шин 6,50—16 С, 215/90—15 С (кроме шин, предназначенных на комплектацию) периодически по требованию потребителя на 0,5 % шин от партии, но не менее 5 шт.»;

шестой абзац после слов «с полки обода» дополнить словами: «энергией пробоя».

Пункт 5.1. Заменить слова: «в соответствии с нормативно-технической документацией» на «по ГОСТ 26000—83».

Пункт 5.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «Статический дисбаланс покрышек определяют на балансировочных станках по ГОСТ 25692—83, динамический дисбаланс шин — по нормативной документации у потребителя».

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Колебания радиальной и боковой сил за счет неоднородности шины определяют по нормативной документации, сопротивление сдвигу борта бескамерной шины с полки обода и энергию пробоя — по стандарту № 109 США».

Пункт 5.7. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «Показатели резины протектора шин допускается определять на образцах, изготавливаемых из шприцованных заготовок протектора и боковины».

Пункт 5.8. Первый абзац. Исключить слова: «относительного остаточного удлинения после разрыва».

Пункт 6.1 изложить в новой редакции: «6.1. Маркировку на шины наносят в соответствии с Правилами № 30 или 54 ЕЭК ООН, при этом дополнительно наносят:

- модель шины (торговую марку);
- национальный знак соответствия шины требованиям стандарта;
- обозначение настоящего стандарта;
- порядковый номер шины, сохраняющийся в эксплуатации;
- штамп технического контроля;
- страна-изготовитель на английском языке;
- знак направления вращения (в случае направленного рисунка протектора);
- обозначение TWI — места расположения индикаторов износа в плечевой зоне протектора;

балансировочная метка, кроме шин 6,50—16 С и 215/90—15 С.

На покрышке и камере допускаются дополнительные обозначения.

По требованию потребителя шины, предназначенные для экспорта в США и Канаду, дополнительно наносятся надписи, подтверждающие соответствие требованиям стандарта № 109 США:

обозначение DOT (Department of Transportation);

код размера шин;

максимальная нагрузка (в фунтах и кгс);

максимальное давление (в фунтах/кв. дюйм и кПа);

применяемые материалы и число слоев в каркасе и брекере;

обозначение «tube type» — для камерных шин;

обозначение «radial» — для радиальной шины.

Допускается старая маркировка шин до замены парка пресс-форм до 01.01.97».

Пункт 6.2. Заменить слова: «омологацию в соответствии с Правилами № 30 ЕЭК ООН» на «проверку на соответствие Правилам № 30 или 54 ЕЭК ООН».

*(Продолжение см. с.36)*

Пункты 6.3, 6.6 исключить.

Пункты 6.7, 7.1 изложить в новой редакции: «6.7. Шины в соответствии с п. 6.1 маркируют оттиском гравировки или жетона. Обозначение настоящего стандарта, порядковый номер, штамп технического контроля, балансировочную метку допускается наносить прочной краской, хорошо различимой на поверхности.

7.1. Изготовитель гарантирует:

соответствие шин требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения;

отсутствие производственных дефектов и работоспособность шин до предельного износа рисунка протектора, соответствующего высоте индикатора износа, в пределах гарантийного срока хранения и эксплуатации».

Пункт 7.2 после слова «хранения» дополнить словами: «и эксплуатации».

Пункт 7.3 исключить.

(ИУС № 7 1995 г.)