

Изменение № 1 ГОСТ IEC 61029-2-8—2011 Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний одношпиндельных вертикальных фрезерно-модельных машин

Принято Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 61-П от 05.11.2013)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 8425

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Пункт 19.1 дополнить абзацами (после последнего):

«Машина должна быть оборудована средствами крепления устройств для предотвращения отдачи (например, регулируемые концевыми упорами) на направляющей или на приставке стола. Такими средствами могут служить крепежные отверстия диаметром не более 12 мм.

Устройства для предотвращения отдачи должны выдерживать статическую силу 300 Н в направлении отдачи без неисправимого повреждения.

Положение таких устройств должно регулироваться на расстояние, равное двум длинам направляющей в обе стороны от шпинделя».

Раздел 21 дополнить пунктом — 21.18:

«21.18 Замена

Соответствие проверяется приложением к выключателю шара диаметром (100 ± 1) мм. Шар не должен вызывать пуска машины».

(ИУС № 7 2014 г.)

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2014—09—01.