

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель министра
химического и нефтяного
машиностроения

П. Д. Григорьев
П. Д. Григорьев

18 января
1984г.

со сроком введения

с 1 января 1985г.

Группа Г 47

ОСТ 26-01-748-73

СОСУДЫ И АППАРАТЫ

СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ.

БОЛЬШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ.

Типы, конструкция и размеры

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

Срок действия стандарта продлить до 01.01.1990 г.

Вводная часть; пункт 1.1. Заменить величину давления
 10 кгс/см^2 (1,0 МПа) на 0,6 МПа.

Вводная часть; раздел I; заголовки табл. 6, II, 20, 27, описа-
ние примера условного обозначения бобышки стр. 49, 51, 58, 60. За-
менить величину давления 64 кгс/см^2 (6,4 МПа) на 6,3 МПа.

Пункт 1.2; заголовки табл. I, 3, 4, 5, 7, 9, 10, 12, 13,
14, 18, 19, 22, 23, 24, 25; табл. 2.8 наименован-² графы
"Ру кгс/см²"; ²описания примера условного обозначения бобышки стр. 8,
30, 38, 41, 44, 46, 56. Заменить единицу измерения давле-
ния кгс/см^2 (МПа) на МПа.

Пункт 1.2; заголовки табл. I, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 10, 12, 13,
14, 18, 19, 22, 23, 24, 25; табл. 2.8 графа "Ру кгс/см²"; опи-
сание примера условного обозначения бобышки стр. 8, 30, 38,

00748/02 от 28.01.85г.

41, 44, 46, 56. Уменьшить величины давления в 10 раз,
например: вместо 10 необходимо записать 1,0 и т.д.

Пункт 1.2, исполнение 1.3. Дополнить давлением 0,6 МПа.

Пункт 2.1. Заменить ссылку:

"... в табл. I - 3" на " ... в табл. Ia, I - 3".

Черт. 1, 2, 4, 5, 9. Исключить буквенное обозначение
поверхности (A).

Черт. 1, 2, 3, 8, 10, 12. Заменить обозначение шероховатости поверхности R_z $\sqrt{80}$ на $12,5$; R_z $\sqrt{40}$ на $6,3$.

Стандарт дополнить стр. 3а, 21а, 36а, 41а, 46а, 52а, 56а.

Табл. 1,7. Графа " D_2 ". Заменить величины:

40 на 42; 45 на 47; 138 на 133; 188 на 184.

Табл. 3, 4, 9. Графа " D_2 " Заменить величины:

40 на 42; 45 на 47; 138 на 133; 162 на 158; 188 на 184;
218 на 212.

Табл. 5, 10. Графа " D_2 ". Заменить величины: 40 на 42;

45 на 47; 138 на 133; 162 на 158; 188 на 184; 218 на 212;
280 на 285.

Табл. 6, II. Графа " D_2 ". Заменить величины: 50 на 42;

55 на 47; 68 на 58; 78 на 68; 85 на 78; 96 на 88; 108 на 102;
132 на 122; 142 на 133; 170 на 158; 205 на 184; 240 на 212;
300 на 285.

Стр. 20, 35, 49, 51, 58, 60. Описание примера условного
обозначения. Заменить величину давления: 64 кгс/см^2 на
 $6,3 \text{ МПа}$.

Пункт 2.3. Заменить ссылку: "... в табл. 7 - 10" на "... в табл. 7а, 7 - 10".

Черт. 3, II. Внутреннюю поверхность диаметра D_3 и наружную поверхность диаметра D_4 обозначить буквой В.

Стр. 30. Пример условного обозначения дополнить:

"То же при применении фторопластовой прокладки:

Большая А - 3-80-40-36- ф ОСТ 26-01-748-73".

Черт. 4, I4. Заменить обозначения шероховатости поверхности: $R_z 80$ на $12,5$; $2,5$ на $3,2$.

Пункт 2.5. Заменить ссылку: "... в табл. 12 - 14" на "... в табл. 12а, 12 - 14".

Табл. 12, 13, 22, 23. Графа " D_2 ". Заменить величины: 138 на 133; 188 на 184.

Табл. 12. Графа "Масса \bar{x} , кг", подзаголовков "Общая". Заменить величины: 5,98 на 5,90; 8,97 на 8,87.

Табл. 12, 13. Подзаголовок графы "Обозначение". Заменить обозначения: "I-100-16-3" на "I-100-25-3" и "I-150-16-3" на "I-150-25-3".

Табл. 13. Графа "Масса \bar{x} , кг", подзаголовок "Общая". Заменить величины: 6, 10 на 6,02; 9,18 на 9,08.

Табл. 14, 17, 18, 24. Графа " D_2 ". Заменить величины: 138 на 133; 162 на 158; 188 на 184; 218 на 212.

Табл. 14. Графа "Масса \bar{x} , кг", подзаголовок "Общая". Заменить величины: 6,15 на 6,07; 9,61 на 9,53; 15,42 на 15,32; 18,09 на 17,91.

Стр. 39. Анулировать и заменить стр. 39, "Зам. ②".

Табл. 15, 16, 21, 28. Графы "Обозначение";
табл. 20, 27. Подзаголовок графы "Обозначение". Заменить в
обозначении число 64 на 63.

Стр. 41. Примечание. Пункт 1. Исключить.

Черт. 7. Заменить обозначение шероховатости поверхности!

R_z 320 на 50/.

Табл. 17. Строки 1,2. Исключить.

Табл. 17. Графы "Масса \bar{X} , кг". Заменить величины:
0,66 на 0,58; 0,87 на 0,79; 1,26 на 1,16; 1,59 на 1,41.

Табл. 18. Графы "Масса \bar{X} , кг", подзаголовок "Общая".
Заменить величины: 6,03 на 5,85; 9,42 на 9,34; 15,18 на 15,08;
18,80 на 18,72.

Табл. 19, 25, 26. Графы " D_R ". Заменить величины:
138 на 133; 162 на 158; 188 на 184; 218 на 212; 280 на 285.

Табл. 19. Графы "Масса \bar{X} , кг", подзаголовок "Общая".
Заменить величины: 6,46 на 6,38; 9,94 на 9,86; 15,84 на 15,74;
18,59 на 18,51; 28,74 на 28,96.

Табл. 20. Графы " D_2 ". Заменить величины: 108 на 102;
132 на 122; 142 на 133; 170 на 158; 205 на 184; 240 на 212;
300 на 285.

Табл. 20. Графы "Масса \bar{X} , кг", подзаголовок "Общая". За-
менить величины: 6,5 на 6,40; 8,28 на 8,10; 9,09 на 8,91;
14,79 на 14,51; 21,75 на 21,06; 30,67 на 29,59; 41,77 на 41,03.

Табл. 21. Графы " D_2 ". Заменить величины: 138 на 133;
162 на 158; 188 на 184; 218 на 212; 280 на 285; 108 на 102;
132 на 122; 142 на 133; 170 на 158; 205 на 184; 240 на 212;
300 на 285.

Табл. 21. Графа "Масса \times , кг". Заменить величины: 0,54 на 0,46; 0,68 на 0,60; 1,02 на 0,92; 1,30 на 1,12; 1,80 на 2,02; 0,52 на 0,43; 0,72 на 0,54; 0,76 на 0,58; 1,04 на 0,76; 1,80 на 1,11; 2,43 на 1,35; 3,16 на 2,42.

Пункт 2.11. Заменить ссылку:

"... в табл. 22 - 25" на "... в табл. 22а, 22 - 25".

Табл. 22. Графа "Масса \times , кг", подзаголовок "Общая".
Заменить величины: 5,92 на 5,83; 8,84 на 8,73.

Табл. 22, 23. Подзаголовок графы "Обозначение". Заменить обозначения: "3-100-16-3" на "3-100-40-3", "3-150-16-3" на "3-150-40-3".

Табл. 23. Графа "Масса \times , кг", подзаголовок "Общая".
Заменить величины: 6,04 на 5,95; 9,05 на 8,94.

Табл. 24. Графа "Масса \times , кг", подзаголовок "Общая".
Заменить величины: 6,09 на 6,00; 9,49 на 9,42; 15,29 на 15,18; 17,94 на 17,74.

Табл. 25. Графа "Масса \times , кг", подзаголовок "Общая".
Заменить величины: 6,52 на 6,43; 10,01 на 9,94; 15,95 на 15,84; 18,72 на 18,53; 28,88 на 29,10.

Стр. 54. Описание примера условного обозначения. Заменить величину давления 64 кгс/см² на 4,0 МПа.

Стр. 54. Пример условного обозначения дополнить: "То же при применении фторопластовой прокладки :

Бобишка Б-3-50-40-Ф ОСТ 26-01-748-73.

Табл. 26. Строки 1, 2. Исключить.

Табл. 26. Графа "Масса^ж, кг". Заменить величины: 0,6 на 0,51; 0,75 на 0,68; 1,13 на 1,02; 1,43 на 1,24; 1,94 на 2,16.

Табл. 27, 28. Графа " D_2 ". Заменить величины: 108 на 102; 142 на 133; 300 на 285.

Табл. 27. Графа "Масса^ж, кг", подзаголовок "Общая". Заменить величины: 6,48 на 6,36; 9,07 на 9,84; 41,79 на 40,94.

Табл. 28. Графа "Масса^ж, кг". Заменить величины: 0,5 на 0,38; 0,74 на 0,51; 3,18 на 2,33.

Пункты 2.16, 2.28. Заменить ссылку: ОСТ 26-291-71 на ОСТ 26-291-79.

Пункт 2.19. Заменить ссылки: ГОСТ 9150-59 на ГОСТ 9150-81; ГОСТ 16093-70 на ГОСТ 16093-81.

Пункт 2.20. Заменить ссылку: ГОСТ 10549-63 на ГОСТ 10549-80.

Пункт 2.21. Заменить ссылку: СТ СЭВ 144-75 на ГОСТ 25347-82.

Пункт 2.22. Изложить в новой редакции: "Предельные отклонения номинального размера f :

± 1 мм при $f = 2$ мм;

± 2 мм при $f = 3$ мм".

Пункт 2.23. Изложить в новой редакции: "Предельные отклонения номинальных размеров:

$f_1 - + 0,5$ мм;

$D_2 - \pm 4,0$ мм".

Пункт 2.24. Изложить в новой редакции: "Неуказанные позиционные допуски осей отверстий d в диаметральном выражении не должны быть более, мм:

I,0 - для отверстий с резьбой от М12 до М27;

I,6 - для отверстий с резьбой М30".

Пункт 2.25. Исключить.

Пункт 2.26. Изложить в новой редакции: "Отклонения от плоскостности уплотнительных поверхностей бобышек в готовом виде не должны превышать допусков плоскостности 9 степени точности по ГОСТ 24643-81".

Стр. 63. Дополнить пунктами: "2.32. Шероховатость поверхностей А и бобышек под фторопластовую прокладку - I,6/.

2.33. Полюс допусков посадочных мест под фторопластовые прокладки в сопрягаемых деталях должны соответствовать:

	D_2		- d II
при	D_v	не более 130 мм	- H12
при	D_v	более 130 мм	- H11

2.34. Для ранее разработанных изделий размеры d и D_2 допускаются выносить по рабочим чертежам до замены технологической основы".

Стр. 64. Приложение к ОСТ 26-01-748-73. Справочное. Исключить.

Директор Северодонецкого
филиала УкрНИИХиммаш

Б. С. Кротов

Зав. отделом
стандартизации

И. Н. Пономаренко
30.12.84

И. Н. Пономаренко

(См. на следующем листе)

Зав. отделом 03

К. А. Сынгалов

К. А. Сынгалов

Зав. КС

В. В. Кужаль

В. В. Кужаль

Ведущий конструктор

Л. П. Костин

Л. П. Костин

Руководитель разработки
инженер-конструктор

III категории

В. Б. Ситяков

В. Б. Ситяков

Исполнитель

инженер-конструктор

III категории

Л. П. Залка

Л. П. Залка

СОГЛАСОВАНО

Начальник Технического
управления Минхиммаш*А. М. Васильев*

А. М. Васильев

Начальник Союзхиммаш

В. А. Чернов

В. А. Чернов

Директор УкрНИИхиммаш

П. П. Прудкин

П. П. Прудкин

Заведующий БНИОС

В. И. Штанденко

В. И. Штанденко

Министерство химической
промышленности
Управление главного механика
и главного энергетика

письмо № 15-5-2/1274 от 27.09. 1984 г.

Н. А. Жолудев - заместитель начальника Управления

Руч. 6 мм.

Таблица 1а

Размеры в мм

Проход условный, D_s	d_1	D	D_1	D_2	f	n	d	l	L	H	Диаметр аппарата	Масса, кг	Проду- вля- емость
10	8	75	50	35	2	4	M10	13	19	26	400-3800	0,90	
15	12	80	55	40								0,92	
20	13	90	65	50								1,17	
25	25	100	75	60								1,43	
32	31	120	90	70								2,59	
40	38	130	100	80	3	8	M12	16	24	32	400 - 4000	2,99	
50	49	140	110	90								3,34	
65	66	150	130	110								4,15	
80	78	180	150	128								6,12	
100	96	205	170	148								7,17	
125	121	235	200	178	8	M16	20	28	36	500 - 4000	8,69		
150	146	260	225	202							9,94		
200	202	315	280	258							13,00		

а для сигналов

Рис.

2

ОГР 26-ОГ-748-73 Сер. 33

РуО,6 мм

Таблица 7а

Размеры в мм

Проход условный, D.	d ₁	C	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	f	f ₁	n	d	ℓ	L	H	Диаметр аппарата	Масса, кг	Применяемость						
10	8	75	50	35	30	18	2			M10	13	19	26	400 - 3800	0,87							
15	12	80	55	40	34	22									0,97							
20	18	90	65	50	44	32									1,15							
25	25	100	75	60	52	40									1,41							
32	31	120	90	70	60	48	3		4	M12	16	24	32	400 - 4000	2,56							
40	38	130	100	80	70	54									2,95							
50	49	140	110	90	81	65									3,29							
65	66	160	130	110	101	85									4,09							
80	78	185	150	128	116	100	3								6,05							
100	96	205	170	148	138	116									7,06							
125	121	235	200	178	167	145									8	M16	20	28	36	500 - 4000	8,56	
150	146	260	225	202	192	170															9,80	
200	202	315	280	258	250	228							800 - 4000	12,80								

* Для справок

Изм.

②

ОСТ 26-01-748-73 Сер.21а

44

Таблица 12а :

у 0,6 МПа

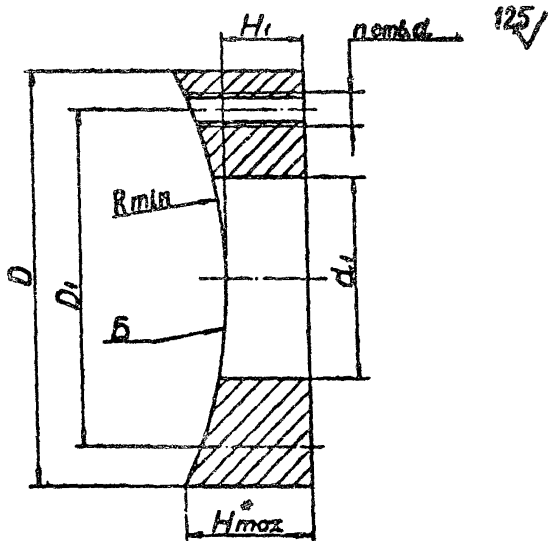
Размеры в мм

Проклад условный D_B	$d_H \times S$	D	D_1	D_2	R_{max}	R_{min}	h	n	d	Масса ^н , кг		Приме- ние- мость	Дет.1. Корпус	Дет.2. Втулка	Дет.3. Кольцо
										наплав- ляемого металла	общая		Количество		
													I	I	I
													Обозначения		
50	57x6	140	110	90	53	200	4	M12	0,16	2,71		50-6-1	50-10-2	1-50-6-3	
65	76x6	160	130	110		225			0,19	3,39		65-6-1	65-10-2	1-65-6-3	
80	89x6	185	150	128		275			0,22	5,20		80-6-1	80-10-2	1-80-6-3	
100	108x7	205	170	148		325			0,25	6,05		100-6-1	100-10-2	1-100-6-3	
125	133x7	235	200	178	58	400	8	M16	0,30	7,41		125-6-1	125-10-2	1-125-6-3	
150	159x7	260	225	202		550			0,34	8,19		150-6-1	150-10-2	1-150-6-3	
200	219x10	315	280	258		0,44			9,45		200-6-1	200-10-2	1-200-6-3		

н Для справок

к 2263

2.6. Конструкция и размеры корпусов (дет.1) должны соответствовать указаниям на черт. 6 и в табл. 13:



* для справок

Черт. 6.

Зом. ②

к. э. н. 63

Продолжение табл. 15

Размеры в мм.

Обозначения	D	D_1	d_1	n	d	R_{min}	H_I	H_{max}	Масса, кг	Применле- мость
50-6-I	140	110	59	4	M12	200	16	29	1,93	
65-6-I	160	130	78			225		31	2,36	
80-6-I	185	150	91			275		40	3,92	
100-6-I	205	170	110							4,41
125-6-I	235	200	135	8	M16	325	20	42	5,12	
150-6-I	260	225	161			400			5,43	
200-6-I	315	280	222			550		44	5,14	

* Для справок

Ил.

2

ОГТ 26-01-748-73 стр.11а

Продолжение табл. 17

Размеры в мм

Обозначение	D_2	d_1	b	Масса, кг.	Примени- мость
I-50-6-3	90	59	10	0,28	
I-65-6-3	110	78		0,37	
I-80-6-3	128	91		0,50	
I-100-6-3	148	110		0,60	
I-125-6-3	178	135	12	1,00	
I-150-6-3	202	161		1,10	
I-200-6-3	258	222		1,28	

и для справок

Таблица 22а

Ры С.С. ИПО...

Размеры в мм

Площадь устья, D_4	$d_n \times S$	D	D_1	D_2	D_3	D_4	H_{max}	f_1	$R_{мин}$	h	n	d	Масса ^н , кг		При- ме- но- мость	Дет. 1. Корпус	Дет. 2. Втулка	Дет. 3. Колпак
													НАПЛЕВ- КОМНОГО МЕТАЛЛА	Общая		Количество		
																1	1	1
																Обозначение		
50	57x6	140	110	90	81	65	53	9	200	3	4	M12	0,16	2,67	50-6-1	50-10-2	3-50-6-3	
65	76x6	160	130	110	101	85							225	0,19	3,34	65-6-1	65-10-2	3-65-6-3
80	89x6	185	150	128	116	100							275	0,22	6,16	80-6-1	80-10-2	3-80-6-3
100	108x7	205	170	148	138	116							325	0,25	5,95	100-6-1	100-10-2	3-100-6-3
125	133x7	235	200	178	167	145	58	9	400	6	8	M16	0,30	7,29	125-6-1	125-10-2	3-125-6-3	
150	159x7	260	225	202	192	170							500	0,34	8,04	150-6-1	150-10-2	3-150-6-3
200	219x10	316	280	258	250	228							500	0,44	9,27	200-6-1	200-10-2	3-200-6-3

Для справок

к. 2.2.1.1.3

16

Продолжение табл. 26

Размеры в мм.

Обозначение	D_2	D_3	D_4	d_1	f	b	Мас-са, кг	Приме-няе-мость
3-50-6-3	90	81	65	59	3	10	0,24	
3-65-6-3	110	101	85	78			0,32	
3-80-6-3	128	116	100	91			0,44	
3-100-6-3	148	138	116	110			0,50	
3-125-6-3	178	167	145	135		12	0,88	
3-150-6-3	202	192	170	161			0,95	
3-200-6-3	258	250	228	222			1,10	

и для справок:

4. 22.63