

Изменение № 1 ГОСТ 24000—80 Аппараты с механическими перемешивающими устройствами эмалированные. Типы, основные параметры и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.10.84 № 3634 срок введения установлен

с 01.04.85

Пункт 3. Таблица 3. Для номинального объема 6,30 м³ изложить в новой редакции:

| Номинальный объем, м ³ | D | D ₁ | H | H ₁ | A | A ₁ | Поверхность эмалирования, м ² | Масса, кг, не более при условном давлении в корпусе, МПа (кгс/см ²) | |
|-----------------------------------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|--|---|--------|
| | | | | | | | | 0,3(3) | 0,6(6) |
| 6,30 | 1800 | 1900 | 2780 | 3000 | 2590 | 2670 | 18,4 | 3860 | 4020 |
| | | 1950 | | | 2640 | 2720 | | 3880 | 4040 |
| | | 2000 | | | 2710 | 2790 | | 3900 | 4060 |

Таблица 4. Примечание. Пункт 1. Заменить слова: «внутренней поверхности» на «поверхности эмалирования»;

пример условного обозначения изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения аппарата с перемешивающими устройствами чувствительного (Ч) эмалированного (Э) с рубашкой (р), с нижним выпуском продукта (н), объемом 0,40 м³, с эллиптическим днищем и сферической крышкой (0), с покрытием высшего класса (0) кислотоустойчивым (1):

Аппарат ЧЭрн 0,40—0—01 ГОСТ 24000—80

То же, стального (С), объемом 0,010 м³, с эллиптическим днищем и плоской крышкой (1), с покрытием первого класса (1) универсальным (2):

Аппарат СЭрн 0,010—1—12 ГОСТ 24000—80

То же, стального (С), объемом 0,25 м³, с эллиптическим днищем и эллиптической крышкой (2), с покрытием второго класса (2) универсальным (2):

Аппарат СЭрн 0,25—2—22 ГОСТ 24000—80

То же, стального (С), во взрывобезопасном исполнении (в), объемом 10 м³, с двумя эллиптическими днищами (3), с покрытием третьего класса (3) кислотоустойчивым (0):

Аппарат СЭрнв 10—3—30 ГОСТ 24000—80.

Примечание. Условное обозначение аппарата может быть дополнено через тире двухзначным числом, обозначающим номер модели.

Пункт 4 после слова «вращения» дополнить словом: «мешалки»;

таблицу 5 изложить в новой редакции (см. с. 86);

примечание изложить в новой редакции: «Примечание. В зависимости от значения динамической вязкости продукта, типа и размеров мешалки, а также требуемой интенсивности перемешивания допускается изменять значения мощности привода и частоты вращения мешалки».

Пункт 5 изложить в новой редакции (таблицу 6 исключить): «5. Остаточное давление в корпусе аппарата типа 0 должно быть не ниже 40 кПа (300 мм рт. ст.), остальных — 4 кПа (30 мм рт. ст.).

Аппараты допускается применять при работе под наливом».

Пункт 6. Таблицу 7 изложить в новой редакции (см. с. 86).

Пункт 7. Таблица 8. Графа D/d_м. Заменить значение: 1,2—3,00 на 1,2—3,50.

Стандарт дополнить пунктом — 13: «13. Поверхность эмалирования и масса указаны для аппарата с номинальным объемом и могут изменяться в зависимости от действительного объема аппарата».

Приложение. Заменить слово: «Обязательное» на «Справочное»;

(Продолжение см. стр. 86)

Таблица 5

| Номинальный объем, м ³ | Потребляемая мощность привода, кВт | Частота вращения мешалки | | Номинальный объем, м ³ | Потребляемая мощность привода, кВт | Частота вращения мешалки | |
|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------|----------------|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------|--------|
| | | с ⁻¹ | об/мин | | | с ⁻¹ | об/мин |
| 0,010 | 0,6 | 1,25 | 75 | 4,0 | 5,5 | 0,75 | 45 |
| 0,016 | | | | | 7,5 | 0,98 | 59 |
| 0,025 | | | | | 11,0 | 1,67 | 100 |
| 0,040 | 0,8 | | | (5,00) | 7,5 | 0,75 | 45 |
| 0,063 | | | | | | | |
| 0,100 | | | | 6,30 | | 0,98 | 59 |
| 0,160 | 1,1 | | | | | 1,67 | 100 |
| 0,250 | 1,5 | | | 10 | 11,0 | 0,33—1,67 | 20—100 |
| 0,400 | 0,75 | 0,83 | 50 | | | | |
| 0,630 | 1,5 | | | 16 | | | |
| 1,00 | | | | | | | |
| (1,25) | | | | 20 | 15,0 | 1,67 | 100 |
| 1,60 | 3,0 | 0,75; 0,83; 2,16 | 45; 50; 130 | 25 | | | |
| 2,00 | | | | 32 | | | |
| 2,50 | | | | 40 | 55,0 | 2,16 | 130 |
| 3,20 | 5,5 | 0,75 | 45 | 50 | | | |

Таблица 7

| Тип аппарата | Внутренний диаметр, мм, не более | Избыточное давление МПа (кгс/см ²), не более | Температура теплоносителя, °С |
|--------------|----------------------------------|--|-------------------------------|
| 0 | 1400 | 0,6(6,0) | От минус 15 до плюс 200 |
| 1 | 600 | | |
| 2 | 1200 | 1,0(10,0) | От минус 30 до плюс 300 |
| | 2000 | 0,6(6,0) | |
| 3 | 2800 | | |
| | 3200 | 0,4(4,0) | |

таблица 1. Графа «Скорость коррозии покрытия в кислотах, мм/год, не более». Заменить слова и значения: «в кислотах» на «в кислых средах»; 0,14; 0,16 и 0,20 на 0,15.

Графу «Область применения» для высшего, первого и второго классов эмалевого покрытия изложить в новой редакции: «Технологические процессы, про-

(Продолжение см. стр. 87)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24000—80)

исходящие в агрессивных средах органических и неорганических кислот (за исключением плавиковой и кремнефтористоводородной), их солей любых концент-

(Продолжение см. стр. 88)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24000—80)

раций, а также в щелочных средах при $pH \leq 14$ для получения химических продуктов, реактивов и фармацевтических препаратов».

Пункт 2. Исключить слова: «в кислых средах — не более 0,2 мм/год».

(ИУС № 1 1985 г.)
