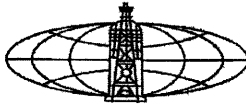



ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»



ОКП 31 1356

УДК
ГРУППА Е 26
ГР

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»
 В.Л. Головачев
«13» мая 2014 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5

об изменении ТУ 3113-028-00220302-01

«Подогреватели пароводяные и водоводяные для тепловых сетей систем
отопления и горячего водоснабжения»




Зам. зав. научно-исследовательским
и конструкторским отделом
теплообменной аппаратуры
ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

 А.П. Дундуков

«16» апреля 2014 г.

Москва
2014

Федеральное агентство по техническому
регулированию и метрологии
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
зарегистрирован каталожный лист
внесен в реестр 21.05.2014
за № 100/033152/05

ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»		отд. № 17	ИЗВЕЩЕНИЕ № 5		ОБОЗНАЧЕНИЕ ТУ 3113-028-00220302-01		
Дата выпуска		Срок изм.		Лист	Листов		
				2	4		
Причина		Изменение стандарта			Код 4		
Указание о заделе		Не отражается					
Указание о внедрении		Со дня регистрации					
Применяемость		Подогреватели пароводяные и водоводяные для тепловых сетей систем отопления и горячего водоснабжения					
Разослать		Всем учтенным абонентам					
Приложение		1 лист – «Лист 36 ИИ № 5»					
изм.	содержание изменения						
5							
<p>По всему тексту заменить ссылки: «ГОСТ Р 53677-2009 (ИСО 16812:2007)» на «ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007)». «Технический регламент «О безопасности машин и оборудования» на «Технические регламенты Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».</p> <p>По всему тексту: ссылку на ПБ 03-584-03 удалить либо заменить ссылкой на ГОСТ Р 52630.</p> <p>Лист 3 ИИ № 3. Пункт «1.1» изложить в новой редакции: Аппараты и трубные пучки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», ГОСТ 31842, ГОСТ Р 52630, ПБ 03-576-03 и комплекту конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.</p> <p>Лист 14 ИИ № 3. Пункт «1.3.1» изложить в новой редакции: Проектирование и конструкция аппаратов должны соответствовать требованиям раздела 5 ГОСТ 31842, ГОСТ Р 52630, технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».</p> <p>Лист 15 ИИ № 3. Раздел «1.4 Требования к материалам» изложить в новой редакции: 1.4.1 При выборе материалов для изготовления теплообменных аппаратов следует учитывать расчетные давления, температуру стенок, химический состав и характер сред, наличие коррозионных компонентов, климатическую температуру, технологические свойства и коррозионную стойкость материалов.</p>							
Составил	Капацкая		16.04.14	Н. контр.	Капацкая		16.04.14
Проверил	Дундуков		16.04.14				
Изменение внес							

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5	ТУ 3113-028-00220302-01	ЛИСТ 3
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
5		

1.4.2 Требования к основным материалам, их пределы применения, назначение, условия применения, виды испытаний должны соответствовать ГОСТ Р 52630 (раздел 5), ГОСТ 31842, ПБ 03-576-03, техническим регламентам Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Аппараты изготавливаются из материалов и полуфабрикатов, предусмотренных проектной документацией и обеспечивающих соответствие аппаратов требованиям безопасности на протяжении всего срока службы.

1.4.3 Качество и характеристики материалов должны подтверждаться предприятием-поставщиком в соответствующих сертификатах. Материалы и полуфабрикаты должны иметь предусмотренную договором маркировку (без повреждений), обеспечивающую возможность их идентификации с данными документации изготовителя материалов и полуфабрикатов.

Лист 15 ИИ № 3. Пункт «1.5.1» изложить в новой редакции:

Изготовление аппаратов должно соответствовать требованиям раздела 7 ГОСТ 31842, раздела 6 ГОСТ Р 52630, ПБ 03-576-03, технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», а также требованиям настоящих технических условий.

Лист 18 ИИ № 3. Пункт «1.6.1.2» изложить в новой редакции:

К аппарату должна быть приложена следующая товаросопроводительная документация:

- паспорт, составленный в соответствии с требованиями ПБ 03-576-03;
- руководство по эксплуатации (АТК-РЭ) – 1 экземпляр;
- обоснование безопасности – 1 экземпляр;
- упаковочные листы (на каждое отправляемое место) – 2 экземпляра;
- комплектовочная ведомость – 1 экземпляр;
- документы, подтверждающие соответствие аппарата требованиям технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;
- свидетельство о консервации.

Лист 19 ИИ № 3. Раздел «1.7 Маркировка» изложить в новой редакции:

Маркировка аппаратов должна соответствовать требованиям ГОСТ 31842, ГОСТ Р 52630, технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» и конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке; маркировка трубных пучков – документации предприятия-изготовителя.


Аппараты, соответствующие требованиям безопасности и прошедшие процедуру подтверждения соответствия, должны иметь маркировку знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза, который свидетельствует о соответствии оборудования требованиям всех распространяющихся на него технических регламентов Таможенного союза – ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Аппарат должен иметь хорошо различимую четкую и нестираемую идентификационную надпись, содержащую:


- наименование изготовителя и (или) его товарный знак;
- наименование и (или) обозначение аппарата (тип, марка, модель (при наличии));
- заводской номер;

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5	ТУ 3113-028-00220302-01	ЛИСТ 4
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
5		
<p>- месяц и год изготовления.</p> <p>Если эти сведения невозможно нанести непосредственно на аппараты, то они могут быть указаны только в руководстве по эксплуатации.</p> <p>На листах, плитах, трубах и поковках, используемых для изготовления аппаратов, должна сохраняться маркировка изготовителя, причем при раскрое полуфабрикатов на части идентичная маркировка должна наноситься на каждую из частей.</p> <p>Транспортная маркировка аппаратов и трубных пучков (при их самостоятельной поставке) должна соответствовать ГОСТ 14192. Содержание маркировки, место нанесения, способ выполнения – по технической документации предприятия-изготовителя.</p> <p>Лист 21 ИИ № 3. Пункт «2.1». Исключить слова: «Правил промышленной безопасности для нефтеперерабатывающих производств» (ПБ 09-563).</p> <p>Лист 31 ИИ № 3. Пункт «7.1» изложить в новой редакции: Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие аппаратов и трубных пучков требованиям настоящих технических условий, технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», ГОСТ Р 52630, ГОСТ 31842 при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.</p> <p>Лист 34-35 ИИ № 3. Заменить ссылки: «ГОСТ Р 52630-2006» на «ГОСТ Р 52630-2012». «ГОСТ Р 53677-2009» (ИСО 16812:2007) на «ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007)». «АТК-РЭ-2011» на «АТК-РЭ-2013».</p> <p>«Технический регламент «О безопасности машин и оборудования» на «Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», технический регламент Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».</p> <p>Лист 35 ИИ № 3. Исключить ссылки: ПБ 08-624-03, 09-540-03, ПБ 09-563-03.</p> <p>Лист 36 ИИ № 4. Заменить лист: «36 ИИ № 4» на «36 ИИ № 5».</p> <p>Лист 37 ИИ № 3. Заменить ссылку: «36 ИИ № 4» на «36 ИИ № 5».</p>		

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	-	-	-	Все	-	ИИ 1	-		20.09.2004
2	-	-	-	Все	-	ИИ 2	-		03.10.2007
3	2, 3, 21	14-20, 22,23	-	-	28	ИИ 3	-		16.12.2010
4	2; 14, 18, 30, 35, 36, 37 ИИ 3	36 ИИ 3	-	-	3	ИИ 4	-		13.10.2011
5	ИИ № 3: 3, 14, 15, 18, 19, 21, 31, 34, 35, 37	ИИ № 4: 36	-	-	-	ИИ 5	-		16.04.2014

ИИ № подл.	Подпись и дата	Взам. инв.	Иинв. №	Подп. и дата
------------	----------------	------------	---------	--------------

5	Зам.	ИИ № 5		04.14	ТУ 3113-028-00220302-01	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		36