

ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»



УТВЕРЖДАЮ

\_\_\_\_\_  
должность

подпись, расшифровка подписи

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»  
  
V.L. Головачев  
«11» августа 2014 г.

## ИЗВЕЩЕНИЕ № 1

### об изменении АТК-РЭ-2013

«Аппараты теплообменные кожухотрубчатые и теплообменники «труба в трубе», выпускаемые по ТУ 3612-005-00220302, ТУ 3644-006-00220302, ТУ 3612-007-00220302, ТУ 3612-013-00220302, ТУ 3612-014-00220302, ТУ 3612-023-00220302, ТУ 3612-024-00220302, ТУ 3612-100-00220302.

Руководство по эксплуатации»

Зам. зав. научно-исследовательским  
и конструкторским отделом  
теплообменной аппаратуры  
ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

  
А.П. Дундуков  
«11» августа 2014 г.

Москва  
2014 г.

ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»	отд. № 17	ИЗВЕЩЕНИЕ № 1	ОБОЗНАЧЕНИЕ	
			АТК-РЭ-2013	
Дата выпуска	Срок изм.		Лист	Листов
			2	5
Причина	Изменение стандарта		Код	
			4	
Указание о заделе	Не отражается			
Указание о внедрении	-			
Применимость	Аппараты теплообменные кожухотрубчатые и теплообменники «труба в трубе», выпускаемые по ТУ 3612-005-00220302, ТУ 3644-006-00220302, ТУ 3612-007-00220302, ТУ 3612-013-00220302, ТУ 3612-014-00220302, ТУ 3612-023-00220302, ТУ 3612-024-00220302, ТУ 3612-100-00220302. Руководство по эксплуатации			
Разослать	Всем учтенным абонентам			
Приложение	1 лист – «Лист 26 ИИ № 1»			
изм.	содержание изменения			
1				

**По всему тексту заменить ссылки:**

«ГОСТ Р 53677-2009 (ISO 16812:2007) «Нефтяная и газовая промышленность. Кожухотрубчатые теплообменники. Технические требования» на «ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007) «Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования».

«Технический регламент «О безопасности машин и оборудования» на «Технические регламенты Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

«ПБ 09-540-03 «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств» на «Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств».

**Лист 3.** Заменить ссылку: «25» на «26 ИИ № 1».

**Лист 4. Второй абзац изложить в новой редакции:**

Аппарат допускается к эксплуатации на опасном производственном объекте при наличии документов, подтверждающих его соответствие требованиям всех распространяющихся на него технических регламентов Таможенного союза – ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Составил	Капацинская		11.08.14	Н. контр.	Капацинская		11.08.14
Проверил	Дундуков		11.08.14				
Изменение внес							

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1		АТК-РЭ-2013	ЛИСТ 3		
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ				
1					
<b>Лист 5. Второй абзац изложить в новой редакции:</b>					
<p>Руководство по эксплуатации является неотъемлемой частью технической документации, прилагаемой к оборудованию и его элементам, в соответствии с требованиями технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» и ГОСТ Р 52630.</p>					
<b>Лист 6. Раздел «1.2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АППАРАТА».</b>					
<b>четвертый абзац изложить в новой редакции:</b>					
<p>Аппарат соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», а также норм и правил Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением»;</li> <li>- ГОСТ Р 52630 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»;</li> <li>- ГОСТ 31842-2012 «Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования».</li> </ul>					
<b>Лист 7. Раздел «1.3. МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ АППАРАТА»</b>					
<b>изложить в новой редакции:</b>					
<p>Материалы, выбираемые при проектировании и изготовлении аппарата, их назначение, условия применения, технологические свойства, коррозионная стойкость и виды испытаний соответствуют требованиям проекта на технологическую установку, ГОСТ Р 52630, ГОСТ 31842, ПБ 03-576-03, технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» и учитывают расчетное давление, расчетную температуру, химический состав и характеристики сред, наличие коррозионных компонентов, климатическую температуру, технологические свойства и коррозионную стойкость материалов.</p>					
<p>Аппараты изготавливаются из материалов и полуфабрикатов, предусмотренных проектной документацией и обеспечивающих соответствие аппаратов требованиям безопасности на протяжении всего срока службы.</p>					
<p>Качество и характеристики материалов подтверждаются предприятием-поставщиком в соответствующих сертификатах. Материалы и полуфабрикаты имеют неповрежденную маркировку, предусмотренную договором.</p>					
<b>Лист 8. Раздел «1.6. МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ» изложить в новой редакции:</b>					
<p>Маркировка аппаратов должна соответствовать требованиям ГОСТ 31842, ГОСТ Р 52630, технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» и конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке; маркировка трубных пучков – документации предприятия-изготовителя.</p>					
<p>Аппарат, соответствующий требованиям безопасности и прошедший процедуру подтверждения соответствия, должен иметь маркировку знаком обращения на рынке государств-членов Таможенного союза, который свидетельствует о соответствии аппарата требованиям всех распространяющихся на него технических регламентов Таможенного союза – ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».</p>					

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1		АТК-РЭ-2013	ЛИСТ 4
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ		
1			
<p>Аппарат должен иметь хорошо различимую четкую и нестираемую идентификационную надпись, содержащую:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наименование изготовителя и (или) его товарный знак;</li> <li>- наименование и (или) обозначение аппарата (тип, марка, модель (при наличии));</li> <li>- заводской номер;</li> <li>- месяц и год изготовления.</li> </ul> <p>Если эти сведения невозможно нанести непосредственно на аппарат, то они могут быть указаны только в руководстве по эксплуатации.</p> <p>На листах, плитах, трубах и поковках, используемых для изготовления аппаратов, должна сохраняться маркировка изготовителя, причем при раскрытии полуфабрикатов на части идентичная маркировка должна наноситься на каждую из частей.</p> <p>Транспортная маркировка аппаратов и трубных пучков (при их самостоятельной поставке) должна соответствовать ГОСТ 14192. Содержание маркировки, место нанесения, способ выполнения – по технической документации предприятия-изготовителя.</p> <p><b>Лист 12, 13. Раздел «2.2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АППАРАТА». Первый абзац изложит в новой редакции:</b></p> <p>Эксплуатация аппарата должна осуществляться в соответствии с технологическим регламентом установки, с разрешенными параметрами, не превышающими указанные в паспорте аппарата и настоящем руководстве.</p> <p>При эксплуатации аппарата должны соблюдаться требования безопасности технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».</p> <p>Эксплуатация аппарата должна осуществляться при режимах и со средами по компонентному составу и характеристикам сред в отношении коррозионного воздействия, токсичности, взрывоопасности согласно требованиям детального проекта.</p> <p><b>Лист 24, 25. Раздел «Ссылочные нормативно-технические документы».</b></p> <p><b>Заменить ссылки:</b></p> <p>«ГОСТ Р 51330.5-99 – «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 4. Метод определения температуры самовоспламенения» на «ГОСТ 30852.5-2002 – «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 4. Метод определения температуры самовоспламенения».</p> <p>«ГОСТ Р 51330.11-99 – «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 12. Классификация смесей газов и паров с воздухом по безопасным экспериментальным максимальным зазорам и минимальным воспламеняющим токам» на «ГОСТ 30852.11-2002 – «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 12. Классификация смесей газов и паров с воздухом по безопасным экспериментальным максимальным зазорам и минимальным воспламеняющим токам».</p> <p>«ГОСТ Р 53677-2009 (ISO 16812:2007) – «Нефтяная и газовая промышленность. Кожухотрубчатые теплообменники. Технические требования» на «ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007) – «Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования».</p> <p>«ПБ 09-540-03 – «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств» на «Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств».</p>			

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1		АТК-РЭ-2013	ЛИСТ 5
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ		
1	<p><b>Добавить ссылку:</b> «Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».</p> <p><b>Лист 26.</b> Заменить лист: «26» на «26 ИИ № 1».</p>		

**ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ**

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	3-8, 12, 13, 24, 25	25	-	-	-	ИИ 1	-		11.08. 2014

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата

1	Зам.	ИИ № 1		08.14
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата