
Изменение № 1 ГОСТ 12.2.026.3—80 Система стандартов безопасности труда. Оборудование деревообрабатывающее. Станки фрезерные. Требования безопасности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.04.85 № 1077 срок введения установлен

с 01.01.86

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 4591—84).

Наименование стандарта после слов «Требования безопасности» дополнить словами: «к конструкции»; после слова «Safety» дополнить словом: «construction».

Вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4591—84».

(Продолжение см. с. 222)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12.2.026.3—80)

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.1а, 1.1б: «1.1а. Фрезерный инструмент и патроны для закрепления инструмента должны быть отбалансированы.

1.1б. Конструкция устройств для закрепления инструмента на шпинделе (оправке) должна исключать самопроизвольное ослабление этих устройств при работе станка. Размеры оправок станков с нижним расположением шпинделя должны соответствовать требованиям ГОСТ 25508—82».

Пункт 1.5 изложить в новой редакции: «1.5. В конструкции станка с нижним расположением шпинделя должна быть предусмотрена возможность установки копирных колец для опоры шаблонов при обработке криволинейных профилей заготовок».

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.7, 1.8: «1.7. Конструкция станины должна предусматривать возможность установки станка на виброопоры.

1.8. Конструкция стола станка должна обеспечивать возможность присоединения механизма подачи заготовки».

(ИУС № 7 1985 г.)
