

## к ГОСТ 18372—73 Фрезы концевые твердосплавные. Технические условия

В каком месте	Напечатано		Должно быть	
Приложение 1, Рекомендуемое Таблица 1	$h$	$h_1$	$h$	$h_1$
	0,75	0,7	0,9	0,75
	0,70	0,6	0,8	0,70
	0,80	0,7	0,9	0,80
	0,70	0,6	0,8	0,70
	1,10	0,7	1,2	1,10
	0,95	0,6	1,0	0,95
	1,05	0,7	1,2	1,05
	0,85	0,6	1,0	0,85
	1,25	1,0	1,4	1,25
	1,15	0,9	1,3	1,15
	1,30	1,0	1,4	1,30
	1,20	0,9	1,3	1,20
	1,00	0,8	1,0	1,00
	1,50	1,0	1,6	1,50
	1,30	0,9	1,4	1,30
	1,15	0,8	1,2	1,15
	1,50	1,0	1,6	1,50
	1,40	0,9	1,4	1,40
	1,20	0,8	1,2	1,20
	1,55	1,0	1,6	1,55
	1,35	0,9	1,4	1,35
	1,20	0,8	1,2	1,20
	1,70	1,0	1,6	1,70
1,45	0,9	1,4	1,45	
1,30	0,8	1,2	1,30	

В каком месте	Напечатано		Должно быть	
	$h$	$h_1$	$h$	$h_1$
	1,90	1,5	2,2	1,90
	1,60	1,3	1,8	1,60
	1,40	1,0	1,5	1,40
	1,90	1,5	2,2	1,90
	1,60	1,3	1,8	1,60
	1,45	1,0	1,5	1,45
	2,00	1,5	2,2	2,00
	1,70	1,3	1,8	1,70
	1,50	1,0	1,5	1,50
	2,10	1,5	2,2	2,10
	1,75	1,3	1,8	1,75
	1,50	1,0	1,5	1,50
	2,50	2,0	2,7	2,50
	2,20	1,6	2,4	2,20
	1,80	1,0	1,8	1,80
	2,50	2,0	2,7	2,50
	2,30	1,6	2,4	2,30
	1,90	1,0	1,8	1,90
	2,50	2,0	2,7	2,50
	2,30	1,6	2,4	2,30
	1,90	1,2	1,8	1,90
	2,55	2,0	2,7	2,55
	2,35	1,6	2,4	2,35
	2,00	1,2	1,8	2,00
	2,80	2,0	3,0	2,80
	2,60	1,6	2,7	2,60
	2,10	1,2	2,0	2,10

(ИУС № 9 1985 г.)