

**Поправка к ГОСТ Р ИСО 12474—2012 Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ с мелким шагом резьбы**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 1. Значение $d_k$ : (не более <sup>c</sup> ) для резьбы M20×1,5 (M20×1,5)	16,00	30,00
(не более <sup>c</sup> ) для резьбы M24×2	16,00	36,00
(не более <sup>d</sup> ) для резьбы M16×1,5	30,333	24,33
(не менее) для резьбы M12×1,5 (M12×1,25)	15,73	17,73
Значение $d_s$ : (не более) для резьбы M20×1,5 (M20×2)	14,00	20,00
(не более) для резьбы M24×2	14,00	24,00
Значение $k$ : (не более) для резьбы M20×1,5 (M20×2)	14,00	20,00
(не более) для резьбы M24×2	14,00	24,00
Значение $s^f$ : (не более) для резьбы M16×1,5	12,212	14,212
(не более) для резьбы M30×2	27,275	22,275
(не менее) для резьбы M30×2	27,065	22,065
Значение $l_s$ : (не менее) для резьбы M10×1 (M10×1,25) для $l^g$ (номин.) равное 80	45	40,5

(ИУС № 5 2015 г.)