

Группа Л27

Изменение № 4 ГОСТ 17478—72 Материал прессовочный ДСВ. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.12.87 № 4416

Дата введения 01.06.88

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: Е.

Вводная часть. Второй абзац дополнить словами: «и предназначается для нужд народного хозяйства и экспорта»;

третий абзац исключить.

Пункт 1.2. Пример условного обозначения после слов «марки Л» дополнить словами: «черного цвета, первого сорта» (2 раза).

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. По физико-механическим показателям пресс-материал для первого сорта должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2, для высшего сорта — табл. 3»;

таблицу 3 изложить в новой редакции (кроме примечания) (см. с. 164).

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4: «2.4. Количество гранул длиной, в два раза и более превышающей среднюю, не должно превышать 0,5 %».

Пункт 3.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Пресс-материал принимают партиями. Партией считают количество пресс-материала одной марки, одного цвета, массой не более 20 т, сопровождаемое одним документом о качестве».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.4: «3.4. Проверку показателей качества по показателям 1—3 табл. 2 и 3 изготовитель проводит периодически 1 раз в 10 дней, по показателям 4—8 табл. 2 и показателю 4 табл. 3—1 раз в квартал».

(Продолжение см. с. 164)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17478—72)

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для марки					
	ДСВ-2Р-2М неокрашенный			ДСВ-4Р-2М неокрашенный		
	Л	О	П	Л	О	П
1. Изгибающее напряжение при разрушении, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	170 (1735)	245 (2500)	323 (3300)	142 (1450)	220 (2245)	285 (2908)
2. Разрушающее напряжение при сжатии МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	145 (1480)	140 (1430)	142 (1450)	132 (1350)	132 (1350)	142 (1450)
3. Ударная вязкость, кДж/м <sup>2</sup> (кгс·см/см <sup>2</sup> ), не менее	44 (45)	85 (87)	108 (110)	39 (40)	79 (80)	108 (110)
4. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 <sup>6</sup> Гц, не более	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035

Пункт 4.1. Таблица 4. Графа «Удельное давление». Заменить единицу и норму: кгс/см<sup>2</sup> на МПа (кгс/см<sup>2</sup>); 200—350 на 19,6—34,4 (200—350).

(Продолжение см. с. 165)

Пункт 4.8. Заменить слова: «содержание» на «массовой доли».

Пункт 4.8.1 дополнить абзацем: «весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—80 с наибольшим пределом взвешивания 200 г».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.11:

«4.11. Определение массовой доли гранул длиной, в два раза и более превышающей среднюю

4.11.1 *Приборы:*

весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—80 с наибольшим пределом взвешивания 200 г;

гири Г-3—1110 по ГОСТ 7328—82 3-го класса.

4.11.2. Навеску пресс-материала массой  $(100 \pm 5)$  г, отобранную из общей пробы и взвешенную с погрешностью не более 0,01 г, распределяют однослойно и визуально отбирают из нее гранулы, превышающие в два раза и более среднюю длину, и взвешивают.

4.11.3. Массовую долю гранул длиной, в два раза и более превышающей среднюю, ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m} ,$$

где  $m_1$  — масса гранул длиной, в два раза и более превышающей среднюю, г;  
 $m$  — масса навески пресс-материала, г.

(Продолжение см. с. 166)

Результат взвешивания округляют до второго десятичного знака.

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Пресс-материал упаковывают в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78 или полиэтиленовые вкладыши по нормативно-технической документации, заваривают их и укладывают в фанерные ящики типа II—I, II—III по ГОСТ 5959—80, дощатые ящики типа 1 по ГОСТ 2991—85, выстланные мешочной бумагой по ГОСТ 2228—81.

Допускается замена фанерных или дощатых ящиков многослойными бумажными мешками по ГОСТ 2226—75.

Допускается упаковка в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих продуктов и контейнеры разового использования по нормативно-технической документации, обеспечивающей сохранность продукции при хранении и транспортировке.

Пресс-материал, предназначенный для экспорта, упаковывают в соответствии с заказом-нарядом внешнеторгового объединения».

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 15846—76 на ГОСТ 15846—79.

Пункты 5.5, 6.1 изложить в новой редакции: «5.5. Пресс-материал хранят в закрытом помещении при температуре не выше 35 °С на расстоянии не менее 2 м от отопительной системы.

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие пресс-материала ДСВ требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных стандартом».

(ИУС № 2 1988 г.)