Группа Г52

Изменение № 3 ГОСТ 7228—75 Деревообрабатывающее оборудование. Станки рейсмусовые. Нормы точности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.11.87 № 4177

Дата введения 01.07.88

Вводная часть. Третий абзац исключить.

(Продолжение см. с. 92)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7228—75)

Раздел 1. Проверка 1.1. Исключить слова: «(выпуклость не допускается)»; метод проверки. Первый абзац после слов «в двух» дополнить словом: «продольных»; второй абзац после слов «щупом» дополнить словами: «и блоком плоскопараллельных концевых мер длины».

Раздел 2. Четвертый абзац. Заменить значение: 0,3 мм на 0,15 мм;

(Продолжение см. с. 93)

проверка 2.1. Заменить слова (под чертежом 7): «Допуск 0,15 мм» на «Допуск для станков с шириной обрабатываемой заготовки

до 400 мм включ. — 0,12 мм
св. 400 до 800 мм включ. — 0,15 мм
св. 800 мм — 0,20 мм».

(ИУС № 2 1988 г.)