

к ГОСТ 18975—86 Ножи для отделочных работ. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.3	на длине 110 мм от острия режущих кромок до твердости 51...62 HRC _э	на длине заточенной части до твердости 51...62 HRC _э
Пункт 2.8	0,3 мм	0,5 мм

(ИУС № 1 1988 г.)