

Изменение № 1 ГОСТ 24282—86 Машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта. Методы испытаний

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.10.87 № 4069

Дата введения 01.04.88

Пункт 1.9 дополнить словами:

«замедления ±10».

Пункт 2.1.8. Последний абзац исключить.

Пункт 2.1.10 дополнить примечанием: «Примечание. По согласованию с заказчиком при приемо-сдаточных испытаниях допускается принимать за действительное значение скорости рабочей операции результат одного измерения, если он соответствует техническим условиям».

Пункт 2.1.11. Второй абзац. Заменить слова: «ток и напряжение аккумуляторной батареи» на «ток электродвигателя передвижения и напряжение на аккумуляторной батарее»;

дополнить примечанием: «Примечание. По согласованию с заказчиком при приемо-сдаточных испытаниях допускается принимать за действительное значение скорости передвижения машины средний результат двух измерений, если он соответствует техническим условиям».

Пункт 2.1.14. Заменить слова: «указанным в «Общесоюзных нормах допускаемых промышленных помех» на «указанным в «Общесоюзных нормах допускаемых промышленных радиопомех».

Пункты 2.3.2, 2.3.3 изложить в новой редакции: «2.3.2. Оценку наработки на отказ следует производить при контрольных испытаниях по ГОСТ 27.410—83 при браковочном уровне наработки на отказ, установленном в технических условиях на машины конкретного типа.

2.3.3. Контроль установленной безотказной наработки производят по результатам испытания машин, выбранных методом случайного отбора по ГОСТ 18321—73.

Количество образцов машин и объем испытаний устанавливаются в технических условиях на машины конкретного типа.

Установленная безотказная наработка соответствует нормативному значению, если за период времени, равный этому значению, не произошло ни одного отказа».

Пункт 2.4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 25000—81 на ГОСТ 11828—86.

Пункт 2.6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 17108—79 на ГОСТ 17108—86.

Пункт 2.6.4. Первый абзац после слов «рабочих положениях» изложить в новой редакции: «с момента перемещения рабочего органа в крайнее положение. Время работы насосной установки в крайнем положении рабочего органа указывают в технических условиях на машины конкретного типа»;

дополнить примечанием — 2: «2. При приемо-сдаточных испытаниях проверку на герметичность совмещают с проверкой скоростей по п. 2.1.10».

Пункт 2.7. Примечание 1. Заменить слова: «поворота рулевого колеса изме-

(Продолжение см. с. 178)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24282—86)

ряют при работающем гидросилителе» на «поворота рулевого колеса не измеряют»

Приложение 2. Таблица. Графа «Наименование средства измерения и обозначения». Заменить обозначения и слова: РЗ-20 на ЗПК2—20АНП/10;

«Термометр» на «Термометр ТМ1—2»; «Стекланный термометр» на «Термометр П4115066»; «Стационарные шунты 75ШСМ» на «Шунты измерительные 75ШС-300—05»; «Секундомер СДСпр-1» на «Секундомер СДСпр-1—1—010»; «Низкочастотная виброизмерительная аппаратура МВА» на «Низкочастотная виброизмерительная аппаратура НВА»;

графа «Диапазон измерения». Заменить значение: 0—150°C на 0—600°C;

графа «Обозначение стандарта». Заменить ссылки и слова: ГОСТ 17187—81 на ГОСТ 5072—79, «ТУ на батареи данного типа» на ГОСТ 23706—79; для параметра «Прибор универсальный измерительный Р4833» дополнить ссылкой: ГОСТ 9245—79

Приложение 3. Чертеж 1 исключить; пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Условный цикл работы электропогрузчиков должен состоять из следующих операций:

подъезд к первой эстакаде на расстояние 0,3—0,5 м при транспортном положении вил

вилы подняты над уровнем земли на 300 мм;

грузоподъемник наклонен назад до упора;

взятие груза с эстакады:

установка грузоподъемника в вертикальное положение;

подъем вил на высоту, необходимую для захвата груза;

подъезд к эстакаде;

установка вил под груз;

подъем груза над эстакадой;

наклон грузоподъемника назад;

передвижение ко второй эстакаде:

отъезд от эстакады на расстояние, позволяющее опустить груз;

опускание вил в транспортное положение;

отъезд назад с поворотом на 90°;

движение вперед с поворотом на 90°;

прямолинейное передвижение с остановкой у эстакады на расстоянии 0,3—0,5 м;

укладка груза на эстакаду:

подъем груза на высоту, позволяющую укладку груза на эстакаду;

подъезд к эстакаде;

наклон грузоподъемника вперед до вертикального положения;

опускание груза;

захват груза:

подъем груза над эстакадой;

наклон грузоподъемника назад;

передвижение к первой эстакаде:

аналогично передвижению от первой эстакады ко второй;

укладка груза на эстакаду:

(Продолжение см. с. 179)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24282—86)

аналогично укладке на вторую эстакаду;
передвижение без груза ко второй эстакаде:
аналогично передвижению с грузом;
имитация взятия груза:
установка грузоподъемника в вертикальное положение;
подъем вил на высоту, необходимую для захвата груза;
подъезд к эстакаде;
наклон грузоподъемника назад;
передвижению в первой эстакаде;
аналогично передвижению к первой эстакаде с грузом.

(Продолжение см. с. 180)

(Продолжения изменения к ГОСТ 24282—86)

Примечания:

1. Высота эстакад — 1900 мм.
2. Расстояние между эстакадами:
50 м — для электропогрузчиков грузоподъемностью до 1250 кг (включительно);
70 м — для электропогрузчиков грузоподъемностью свыше 1250 кг до 5000 кг (включительно).
3. Режим испытаний: 1 ч — работа, 15 мин — пауза.

(ИУС № 1 1988 г.)