

Изменение № 1 ГОСТ 31291—2005 Палладий аффинированный. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 47—2015 от 18.06.2015)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 11052

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: BY, KZ, KG, RU [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Раздел 2 изложить в новой редакции:

«2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ OIML R 76-1—2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 6613—86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 12225—80 Палладий. Методы анализа*

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 17527—2003 Упаковка. Термины и определения

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку»;

дополнить сноской:

«* На территории Российской Федерации наряду с указанным стандартом действуют ГОСТ Р 52950—2008 «Палладий. Метод определения потери массы при прокаливании», ГОСТ Р 52951—2008 «Палладий. Методы атомно-эмиссионного анализа с дуговым возбуждением спектра», ГОСТ Р 54313—2011 «Палладий. Метод атомно-эмиссионного анализа с индуктивно связанной плазмой», ГОСТ Р 54335—2011 «Палладий. Метод атомно-эмиссионного анализа с искровым возбуждением спектра».

Стандарт дополнить разделом — 2а (после раздела 2):

«2а Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 17527, а также следующие термины с соответствующими определениями:

2а.1 документ о качестве: Паспорт, сертификат».

Подпункт 4.1.3 изложить в новой редакции:

«4.1.3 Поверхность слитков должна быть без заусенцев, наплывов, рисков, забоин, жировых и масляных пятен, неметаллических и других посторонних включений».

Подпункт 4.2.1. Последний абзац после слова «разрывов» дополнить словами: «не должны быть сдвоенными».

Пункт 4.2 дополнить подпунктом — 4.2.2а (после подпункта 4.2.2):

«4.2.2а Аффинированный палладий в порошке упаковывают в потребительскую тару — банки или ампулы, обеспечивающую сохранность порошка при взвешивании и хранении».

Подпункт 4.2.3. Четвертый абзац изложить в новой редакции:

«- номер места в партии».

Подпункт 4.2.5 исключить.

Пункт 4.3 изложить в новой редакции:

«4.3 Упаковка

4.3.1 Слитки палладия и потребительскую тару с палладием в порошке упаковывают в транспортную тару. Виды тары, способы упаковки и упаковочные материалы должны обеспечить защиту слитков и потребительской тары с порошком от повреждений при транспортировании и хранении.

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2016—04—01.

4.3.2 На каждую единицу транспортной тары наклеивают или закрепляют иным способом этикетку (бирку) с указанием номера места, номера спецификации, а также других реквизитов, необходимых для доставки груза получателю.

При отгрузке порошка палладия в ампулах транспортную тару дополнительно маркируют по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Хрупкое. Осторожно».

4.3.3 Каждую единицу транспортной тары пломбируют или опечатывают пломбой или печатью предприятия-изготовителя.

4.3.4 Каждая партия палладия сопровождается документом о качестве, содержащим:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- наименование металла и его марку;
- номер партии;
- массовую долю палладия, %;
- массовую долю каждой определяемой примеси, %;
- номер спецификации;
- год выпуска;
- штамп контроля качества;
- обозначение настоящего стандарта.

4.3.5 Каждая поставка палладия сопровождается спецификацией. В спецификации должны быть указаны:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- номер спецификации;
- наименование металла и его марка;
- номер партии;
- год выпуска;
- номера мест;
- номера слитков (потребительской тары);
- масса каждого слитка (нетто каждой единицы потребительской тары), г;
- массовая доля палладия, %;
- масса чистого палладия, г;
- массовая доля каждой определяемой примеси, %;
- общая масса партии, г;
- обозначение настоящего стандарта.

4.3.6 Документ о качестве и спецификацию, защищенные полиэтиленовой пленкой, вкладывают в одно из упаковочных мест. На упаковочное место наносят маркировку «Документ здесь». Допускается отправлять потребителю пакет документов отдельно.

Пункты 5.2, 5.3 исключить.

Пункт 6.1. Третий абзац изложить в новой редакции:

«Контроль массы слитков, порошка в банках, ампулах проводят взвешиванием на весах, соответствующих требованиям ГОСТ OIML R 76-1. Допускается применение других средств измерений массы, обеспечивающих погрешность взвешивания в соответствии с таблицей 2»;

таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

В граммах

Масса	Погрешность
До 200 включ.	$\pm 0,0075$
Св. 200 до 1000 включ.	$\pm 0,01$
Св. 1000	$\pm 0,1$

Пункт 6.3 изложить в новой редакции:

«6.3 Для проверки химического состава палладия пробу отбирают из расплава с получением пробных слитков или стержней для спектрального анализа или другим методом отбора по методике предприятия-изготовителя, не снижающим представительности пробы.»

Поверхность пробных слитков и стержней должна быть плоской и обработанной резанием или шлифовкой.

Допускается отбирать пробу путем снятия стружки размером не более 1 мм от каждого слитка партии с одной предварительно зачищенной плоскости, масса объединенной пробы должна быть не менее 150 г, масса готовой пробы — не менее 120 г. Минимальная масса пробы для партии из одного-двух слитков — 60 г.

Определение химического состава палладия в слитках у заказчика, при необходимости, может проводиться на пробах, отбираемых от любых двух слитков партии путем сверления противоположных углов и сторон слитка».

Пункт 6.5. Первый абзац. Ссылку на ГОСТ 12225 дополнить знаком сноски: *;
дополнить сноской:

«* На территории Российской Федерации наряду с указанным стандартом действуют ГОСТ Р 52950, ГОСТ Р 52951, ГОСТ Р 54313, ГОСТ Р 54335».

Пункт 6.6 изложить в новой редакции:

«6.6 Срок хранения контрольной пробы — 30 календарных дней со дня отгрузки потребителю, если иное не предусмотрено условиями договора».

(ИУС № 1 2016 г.)