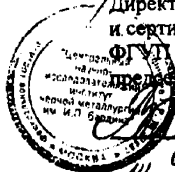


УТВЕРЖДАЮ

Директор Центра стандартизации
и сертификации металлопродукции
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»,
председатель ТК 375



В.Т. Абабков

«14» 08 2007 г.

**ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ МАРОК
17Г1С-У И 16Г2САФ ДЛЯ ПРЯМОШОВНЫХ ТРУБ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-1950-2004

Изменение №2

Держатель подлинника - ЦССМ ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»

Дата введения 01.10.2007 г.**СОГЛАСОВАНО**

Начальник НТУ

ОАО «Выксунский металлургический завод»

№ 07-02-01/902

от 27.06.2007 г.

П. П. Степанов

Технический директор

Завода «Выксунский трубный завод»

А. А. Пищиков

2007 г.

РАЗРАБОТАНОДиректор Центра сталей для труб и
сварных конструкций

ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»

Документ №

Ю. Д. Морозов

2007 г.

Технический директор-главный инженер

Завода «Открытое акционерное общество «СибирьСталь»

А. Н. Луценко

2007 г.



1 Пункт 1.1. Таблицу 1 изложить в редакции:

«Таблица 1

| Класс прочности | Временное сопротивление, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее | Марка стали | Толщина листа для труб с наружным диаметром, мм | | | |
|---------------------------|---|-------------|---|---|--|--|
| | | | 530, 630, 720, 820 | 920 | 1020 | 1220, 1420 |
| K52 K52ПЛ-1 K52ПЛ-2 | 510 (52) | 17Г1С-У | 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0; 12,5; 14,0; 15,6; 16,0 | 9,0; 10,0; 11,0; 12,0; 13,0; 14,0; 15,0; 16,0; 17,0; 17,5 | 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 14,0; 15,8; 16,0; 17,0; 17,5 | 11,0; 12,0; 12,5; 13,0; 14,0; 14,3; 14,5; 15,2; 16,0 |
| K55 | 540 (55) | | | | | |
| K80 | 590 (60) | 16Г2САФ | - | - | 8,5; 9,0; 10,5 | - |

Примечание - Листы в коррозионностойком исполнении изготавливают из природнолегированной стали марки 17Г1С-У класса прочности K52ПЛ и поставляют двух категорий коррозионной стойкости - K52ПЛ-1 и K52ПЛ-2. Первая категория - для сред с общей минерализацией до 20000 мг/л включительно, а вторая категория - для сред с общей минерализацией свыше 20000 мг/л, но не более 40000 мг/л.»

2 Пункт 3.2 дополнить абзацем в редакции:

«При поставке листов ОАО «Северсталь» допускается:

- на ЗАО «Ижорский трубный завод» – масса партии не более 350т (по ГОСТ 19281);
- на ОАО «Выксунский металлургический завод» – масса партии более 80 т, которая согласовывается при оформлении заказа».

3 Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 30465 на ГОСТ 30456.

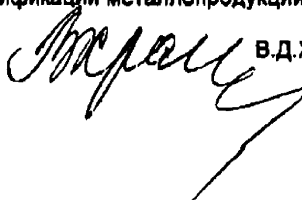
4 Приложение 4. Для ГОСТ 1497-84, ГОСТ 2789-73, ГОСТ 10006-80 заменить ссылку: «Приложение 3» на «Приложение 2». Для ГОСТ 7564-97 дополнить ссылкой на Приложение 2. Заменить ссылку: ГОСТ 14019-80 на ГОСТ 14019-2003.

5 Изменение №1 и п/и №ЦС-1950 от 02.11.2004г. отменить.

Экспертиза проведена ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»:

«13» 08 2007 года

Зам. директора Центра стандартизации и
сертификации металлопродукции

 В.Д.Хромов