

**Изменение № 1 ГОСТ 11175—80 Развертки машинные, оснащенные пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.04.88 № 1144

Дата введения 01.07.89

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначения: (СТ СЭВ 5908—87; СТ СЭВ 5909—87).

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 1740.

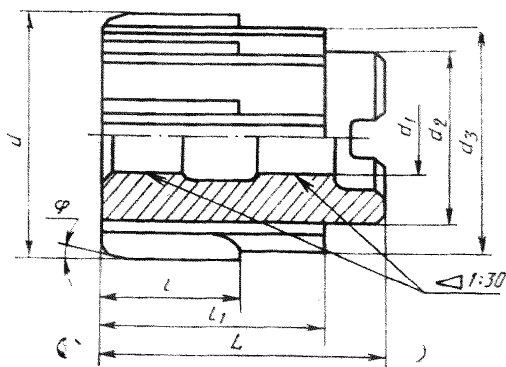
Пункт 1. Заменить обозначение поля допуска: E8 на E8, U8;

третий абзац исключить;

таблица 1. Графа *d*. Исключить скобки у размеров, заключенных в скобки; исключить типоразмеры разверток с  $d=10,5; 11,5; 21; 27$  мм.

Пункты 3, 4. Исключить примеры условных обозначений черновых разверток.

Пункт 4. Чертеж 2 заменить новым; таблицу 2 изложить в новой редакции:



$$d_3 < d$$

Черт. 2

(Продолжение см. с. 132)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11175—80)

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение разверток с углом $\varphi$			Применяе- мость	$d$	$d_1$	$d_2$ не менее	$l$	$l_1$	$\Delta$	Число зубьев
5°	15°	45°								
2363—2112	2363—2113	2363—2114		32						
2363—2115	2363—2116	2363—2101		34	13	21	22	36	45	6
2363—2117	2363—2118	2363—2102		35						
2363—2119	2363—2120	2363—2103		36						
2363—2123	2363—2124	2363—2105		38						8
2363—2125	2363—2126	2363—2106		40	16	27	22	40	50	
2363—2127	2363—2128	2363—2107		42						
2363—2137	2363—2138	2363—2139		44						
2363—2129	2363—2130	2363—2108		45						
2363—2141	2363—2142	2363—2143		46						10
2363—2133	2363—2134	2363—2110		48	19	32	25	45	56	
2363—2135	2363—2136	2363—2111		50						

(Продолжение см. с. 133)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11175—80)

Пункт 9. Исключить слова: «и черновых».

Пункты 10, 13 исключить.

Приложение. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Размеры в мм

$d$	Развертки	$d_1$	$l_1$	$\beta$	$h$	$r$	Обозначение пластины по ГОСТ 25425—82	
От 10 до 13	С кониче- ским хвос- товиком	$d_{\text{факт}}—$ (0,04—0,06)	13	90°	2,50	—	26030	
Св. 13 до 15					3,25			
Св. 15 до 17				60°	3,75	0,75		
Св. 17 до 20				65°				
Св. 20 до 22		$d_{\text{факт}}—$ (0,05—0,07)	15		75°	4,00	1,00	26050
Св. 22 до 25					80°			
Св. 25 до 28					85°	4,50	26070	
Св. 28 до 32								

(Продолжение см. с. 134)

$d$	Развертки	$d_1$	$l_1$	$\beta$	$h$	$r$	Обозначение пластины по ГОСТ 25425—82
Св. 32 до 34	Насадные	$d_{\text{факт}}—$ (0,06—0,08)	18	75°	4,50	1,00	26070
Св. 34 до 40		$d_{\text{факт}}—$ (0,07—0,09)		55°			
Св. 40 до 45			21	5,00	26090		
Св. 45 до 50							

Чертеж 2. Заменить размер:  $s$  на 1.

Таблица 2. Наименование графы « $L$  для ф». Заменить букву:  $L$  на  $l$ ;

графа « $l$  для ф». Заменить значения: 6,5 на 4,5; 3,5 на 2,5;

исключить графу:  $s$ .

Чертеж 3. Заменить размер  $l$  на 1.

Таблица 3. Графу  $l$  исключить.

(ИУС № 7 1988 г.)