

**Изменение № 2 ГОСТ 1761—79 Полосы и ленты из оловянно-фосфористой и оловянно-цинковой бронзы. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.08.86 № 2364 срок введения установлен**

**с 01.01.87**

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Для испытаний на растяжение от каждой отобранной полосы или каждого отобранного рулона ленты вырезают по одному образцу вдоль направления прокатки. Отбор образцов для испытаний на растяжение проводят по ГОСТ 24047—80.

*(Продолжение см. с. 70)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 1761—79)*

Испытание на растяжение лент толщиной менее 0,5 мм проводят на плоских образцах типа I или II, шириной 12,5 мм ( $b_0$ ) с начальной расчетной длиной  $l_0=4b_0$  по ГОСТ 11701—84.

При определении предела текучести лент допускается применение образцов с начальной расчетной длиной  $11,3\sqrt{F_0}$ .

При ширине ленты 10 мм испытания проводят на образцах с расчетной длиной  $l_0=4b_0$  по ГОСТ 11701—84.

Испытание на растяжение лент и полос толщиной 0,5 мм и более до 3 мм

*(Продолжение см. с. 71)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 1761—79)*

проводят на плоских образцах типа I с начальной расчетной длиной  $l_0 = 11,3 \sqrt{F_0}$ , шириной 20 мм по ГОСТ 11701—84.

Испытание на растяжение полос толщиной 3 мм и более проводят по ГОСТ 1497—84 на плоских образцах типа I шириной 20 мм для полос тол-

*(Продолжение см. с. 72)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 1761—79)*

щиной до 7 мм включительно и шириной 30 мм для полос толщиной более 7 мм. Начальная расчетная длина образцов ( $l_0$ ) равна  $11,3\sqrt{F_0}$ .

Пункты 5.3, 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

(ИУС № 11 1986 г.)