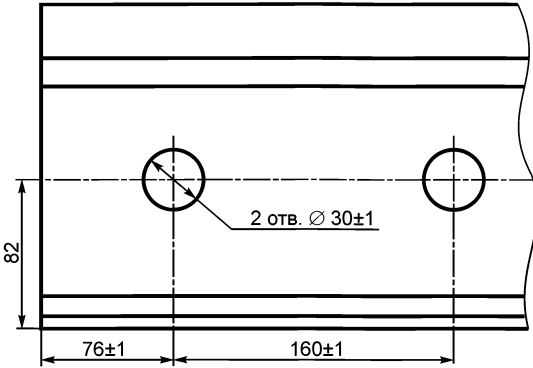
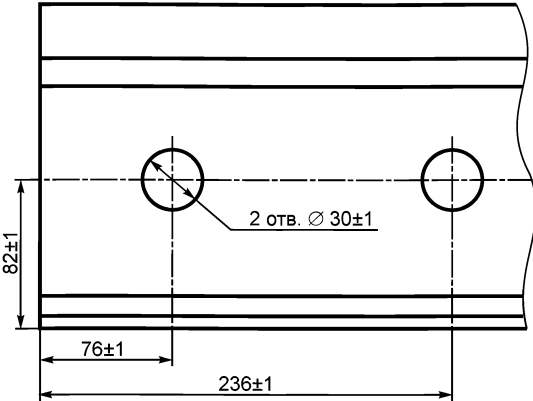


Поправка к ГОСТ Р 55941—2014 Рельсы трамвайные желобчатые. Технические условия

| В каком месте | Напечатано | | | Должно быть | | |
|-------------------------|--|----------------|-----------|--|----------------|------------|
| Пункт 5.1. Таблица 2 | Элемент сечения рельса | Класс точности | | Элемент сечения рельса | Класс точности | |
| | | X | Y | | X | Y |
| | Высота рельса, H | $\pm 1,5$ | ± 2 | Высота рельса, H | $\pm 1,5$ | ± 2 |
| | Ширина подошвы, B | + 1–3 | | Ширина подошвы, B | + 1 – 3 | |
| | Ширина головки, b | ± 1 | + 4–2 | Ширина головки, b | ± 1 | + 4 – 2 |
| | Ширина желоба верхняя, k | ± 1 | + 3–1 | Ширина желоба верхняя, k | ± 1 | + 3 – 1 |
| | Глубина желоба, c | ± 1 | + 1–3 | Глубина желоба, c | ± 1 | + 1 – 3 |
| | Толщина губы верхняя, a | ± 2 | + 3–1 | Толщина губы верхняя, a | ± 2 | + 3 – 1 |
| | Смещение верхней кромки губы относительно поверхности катания головки, n | ± 2 | + 3–2 | Смещение верхней кромки губы относительно поверхности катания головки, n | ± 2 | + 3 – 2 |
| | Толщина шейки, e | + 1–0,5 | ± 1 | Толщина шейки, e | + 1 – 0,5 | ± 1 |
| | Высота пазухи под накладку, h_1, h_2 | $\pm 0,9$ | $\pm 1,5$ | Высота пазухи под накладку, h_1, h_2 | $\pm 0,9$ | $\pm 1,5$ |
| | Выпуклость основания подошвы | 1 | 1,25 | Выпуклость основания подошвы | 1 | 1,25 |
| | Вогнутость основания подошвы | Не допускается | | Вогнутость основания подошвы | Не допускается | |
| | Несимметричность подошвы относительно шейки рельса | 2 | 3 | Несимметричность подошвы относительно шейки рельса | ± 2 | ± 3 |
| | Скручивание рельса длиной 12,5 м, не более | 1,5 | 2 | Скручивание рельса длиной 12,5 м, не более | 1,5 | 2 |

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|---|---|
| <p>Пункт 5.5. Рисунок 2</p> |  |  |
| <p>Пункт 5.7. Примеры условного обозначения рельсов</p> | <p>Примеры условного обозначения рельсов:</p> <p>Рельс трамвайный желобчатый типа РТ58, из стали марки Э76, класса точности изготовления У, класса прямолинейности В, нетермообработанный НТ, длиной 12,5 м, без болтовых отверстий БО по ГОСТ Р:</p> <p>Рельс РТ58-Э76-У-В-НТ-12,5-БО-ГОСТ Р.....</p> <p>Рельс трамвайный желобчатый типа РТ62Е, из стали марки Э72Г, класса точности изготовления Х, класса прямолинейности А, с термически упрочненной поверхностью катания и желоба Т, длиной 12,5 м, с двумя болтовыми отверстиями на обоих концах 2О по ГОСТ Р:</p> <p>Рельс РТ62Е-Э72Г-Х-А-Т-12,5-2О-ГОСТ Р.....</p> | <p>Примеры условного обозначения рельсов:</p> <p>Рельс трамвайный желобчатый типа РТ58, из стали марки Э76, класса точности изготовления У, класса прямолинейности В, нетермообработанный НТ, длиной 12,5 м, без болтовых отверстий БО по ГОСТ Р 55941—2014:</p> <p>Рельс РТ58-Э76-У-В-НТ-12,5-БО-ГОСТ Р 55941—2014</p> <p>Рельс трамвайный желобчатый типа РТ62Е, из стали марки Э72Г, класса точности изготовления Х, класса прямолинейности А, с термически упрочненной поверхностью катания и желоба Т, длиной 12,5 м, с двумя болтовыми отверстиями на обоих концах 2О по ГОСТ Р 55941—2014:</p> <p>Рельс РТ62Е-Э72Г-Х-А-Т-12,5-2О-ГОСТ Р 55941—2014</p> |

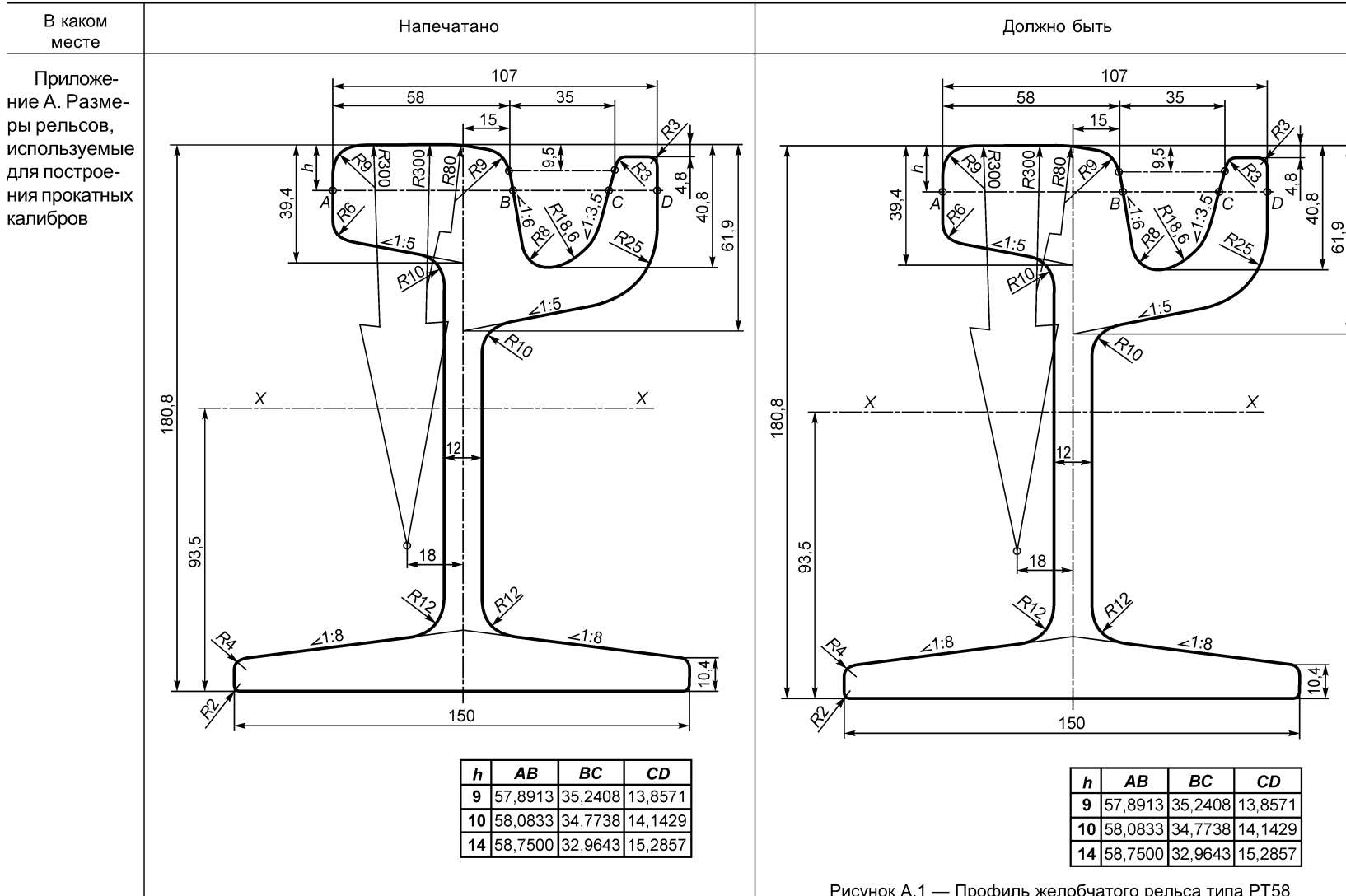


Рисунок А.1 — Профиль желобчатого рельса типа РТ58

В каком
месте

Напечатано

Должно быть

Приложение А. Размеры рельсов, используемые для построения прокатных калибров

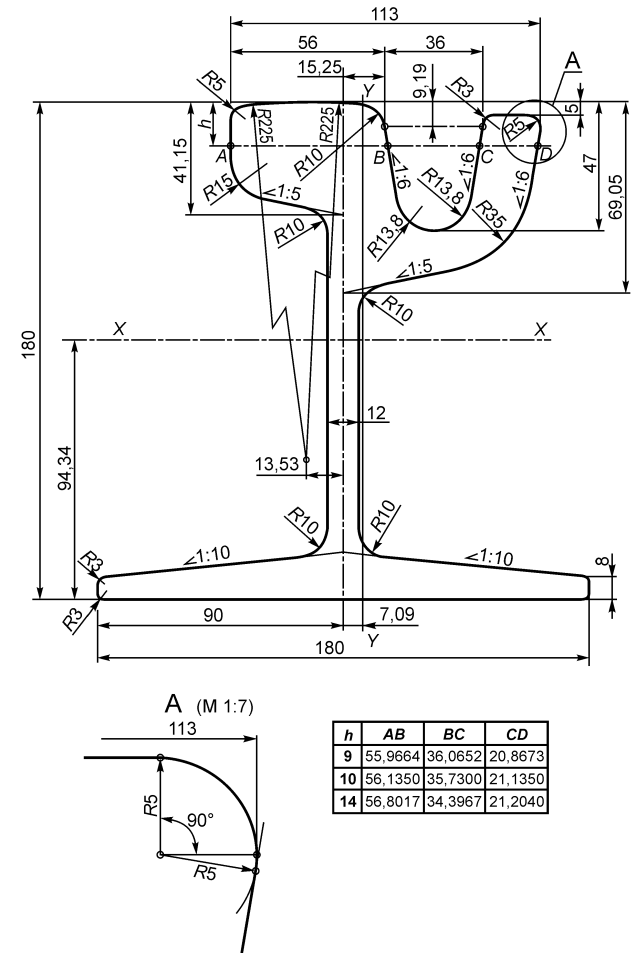
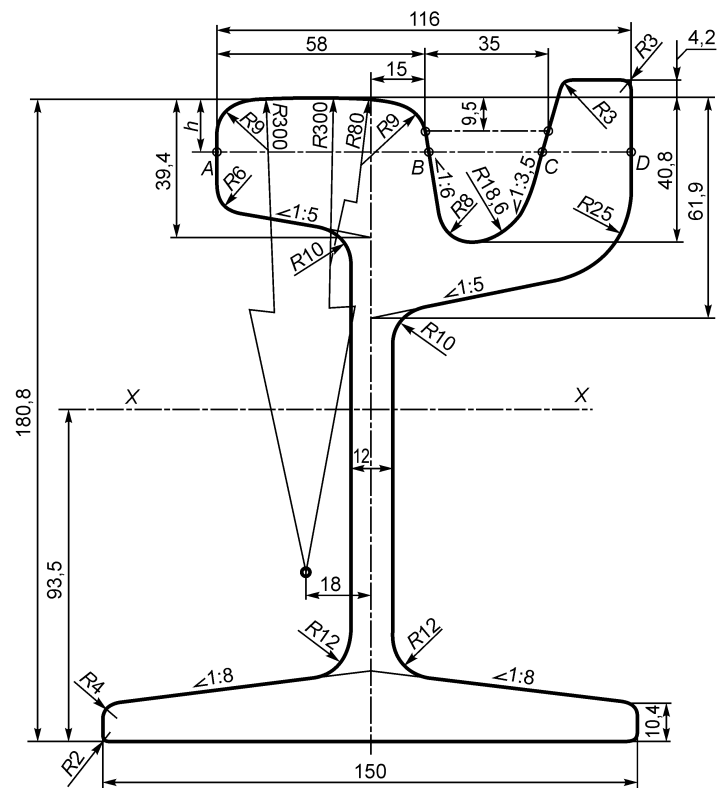


Рисунок А.2 — Профиль желобчатого рельса типа RT60E

В каком месте

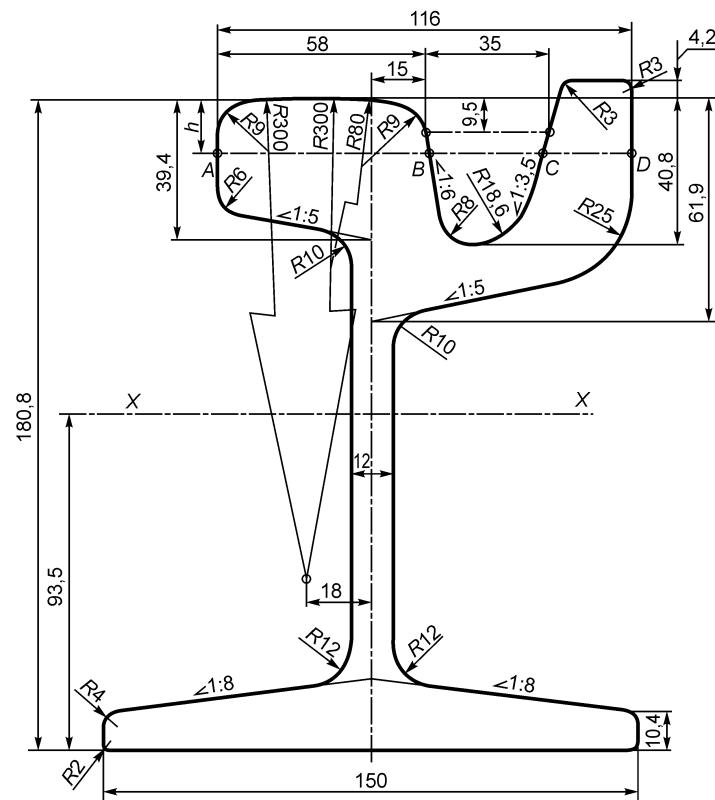
Приложение А. Размеры рельсов, используемые для построения прокатных калибров



| h | AB | BC | CD |
|-----|---------|---------|---------|
| 9 | 57,8913 | 35,2408 | 22,8571 |
| 10 | 58,0833 | 34,7738 | 23,1428 |
| 14 | 58,7500 | 32,9643 | 24,2857 |

Рисунок А.3 — Профиль желобчатого рельса типа РТ62
Рисунок А.4 — Профиль желобчатого рельса типа РТ62Е

Должно быть



| h | AB | BC | CD |
|-----|---------|---------|---------|
| 9 | 57,8913 | 35,2408 | 22,8571 |
| 10 | 58,0833 | 34,7738 | 23,1428 |
| 14 | 58,7500 | 32,9643 | 24,2857 |

Рисунок А.3 — Профиль желобчатого рельса типа РТ62

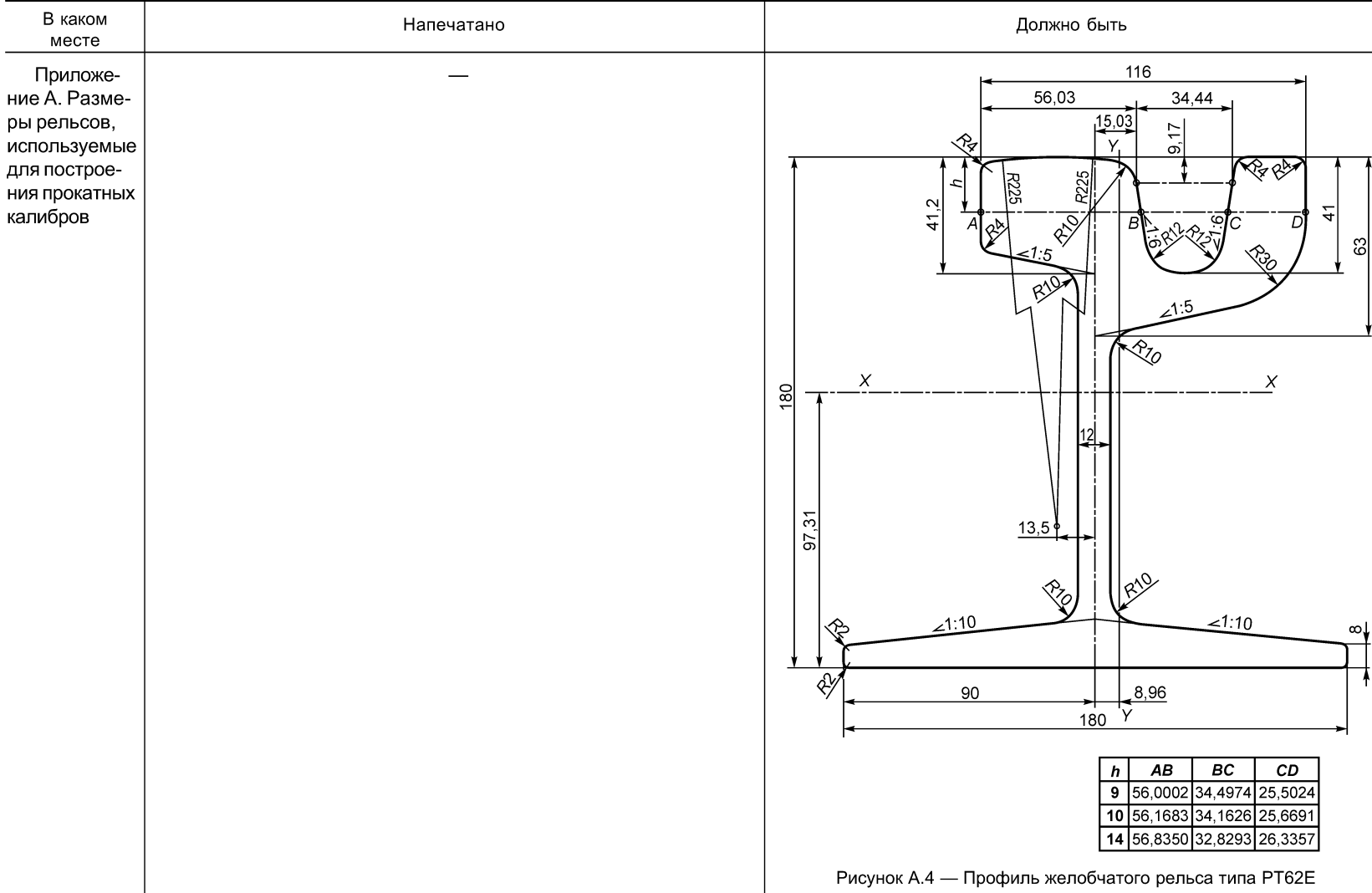


Рисунок А.4 — Профиль желобчатого рельса типа РТ62Е