



Генеральный директор
«ЦКБА»

В.П.Дыдычкин

13, 2012 г.

Изменение № 1

СТ ЦКБА 018-2007 «Арматура трубопроводная. Термическая обработка заготовок (деталей) из титана и титановых сплавов. Типовой технологический процесс»

Утверждено и введено в действие Приказом от «06» 03. 2012 г. № 40.

Дата введения: 01.06.2012

Листы: 2, 5, 10 заменить листами – 2, 5, 10 с «изм.1».

Лист 8

Последний абзац снизу заменить: «4.8 Требования...» на «4.9 Требования.....»

Приложение: 2, 5, 10

Заместитель генерального директора
– главный конструктор

В.В.Ширяев

Заместитель генерального директора
– директор по научной работе

Ю.И.Тарасьев

Заместитель директора
– начальник технического отдела

С.Н.Дунаевский

Начальник научно-исследовательской лаборатории
материаловедения и технологического
изготовления

Е.С.Семенова

Разработал:
Инженер технического отдела

Е.А.Смирнова

СОГЛАСОВАНО
Председатель ТК 259

М.И.Власов

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА»)

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом от 19. марта 2007 г. № 19

3 СОГЛАСОВАН: Техническим комитетом по стандартизации «Трубопроводная арматура и сильфоны» (ТК 259);

4 ВЗАМЕН РТМ 26-07-143-73 «Детали трубопроводной арматуры из титановых сплавов. Термическая обработка».

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ в 2012 году с изменением № 1

*По вопросам заказа стандартов ЦКБА
обращаться в ЗАО «НПФ «ЦКБА»
по тел/факс (812) 458-72-04, 458-72-36, 458-72-43
195027, Россия, С-Петербург, пр.Шаумяна, 4,
корп.1, лит.А, а/я 33
E-mail: standard@ckba.ru*

© ЗАО «НПФ «ЦКБА», 2007

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения ЗАО «НПФ «ЦКБА»

2 Нормативные ссылки

2.1 В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие государственные стандарты и нормативные документы:

- ГОСТ 12.0.003-74 ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация.
- ГОСТ 12.1.018-93 ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования.
- ГОСТ 12.1.050-86 ССБТ. Методы измерения шума на рабочих местах.
- ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
- ГОСТ 12.3.002-75 ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
- ГОСТ 12.3.004-75 ССБТ. Термическая обработка металлов. Общие требования безопасности.
- ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования.
- ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.
- ГОСТ 12.4.011-89 ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- ГОСТ 12.4.021-75 ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
- ГОСТ Р 12.4.230.1-2007 ССБТ. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования**
- ГОСТ 17.1.3.13-86 ССБТ. Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения.
- ГОСТ 19807-91 Титан и сплавы титановые деформируемые. Марки
- ГОСТ Р 53672-2009 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности**
- ОСТ 192077-91 Сплавы титановые. Марки.
- СТ ЦКБА 010-2004 Поковки, штамповки и заготовки из проката. Технические требования.
- ТУ 1825-582-075110017-2005 Прутки катаные из титанового сплава марки ВТ 16 для атомной энергетики. Технические условия.
- ПОТ РМ-005-97 «Межотраслевые правила по охране труда при термической обработке металлов».
- ПОТ РМ-016-2001, РД 153-34.0-03.50В «Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок».
- ПНАЭ Г -7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок.
- 2.2 Перечень документов, применяемых для АС и военно-морского флота (ВМФ) приведен в приложении Б.

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года. Если ссылоный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылоный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

6.3 После выполнения термической обработки в журнале должны быть зафиксированы номер садки и номер печи, дата проведения термической обработки.

7 Требования безопасности при проведении термической обработки и охраны окружающей среды

7.1 При поведении термической обработки заготовок (деталей) трубопроводной арматуры опасными факторами являются:

- требования электробезопасности;
- требования по обеспечению нормальных санитарно-гигиенических условий;
- требования к транспортировке.

Термическая обработка деталей, заготовок и изделий должна производиться в соответствии с требованиями: ГОСТ 12.3.004, ПОТ РМ-005, ПОТ РМ-016, РД 153-34.003.50В.

7.2 Все рабочие, служащие и инженерно-технические работники термических цехов и участков должны проходить инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.

7.3 Нагретые в процессе термической обработки изделия и детали необходимо размещать в местах, оборудованных эффективной вытяжной вентиляцией или в специально оборудованных охлаждающих помещениях.

7.4 Погрузка изделий и деталей массой более 20 кг на транспортные средства и загрузка их должна осуществляться погрузочно-разгрузочными устройствами. Для транспортирования этих изделий и деталей в цехах следует применять электрокары, подвесные конвейеры и другие виды транспорта.

7.5 Работаящие в термических цехах должны пользоваться средствами индивидуальной защиты, соответствующие требованиям ГОСТ 12.4.011.

7.6 При проведении термической обработки необходимо обеспечить соблюдение норм законодательства относительно охраны труда и охраны окружающей среды за счет установления соответствующих требований к персоналу, средствами индивидуальной защиты и требований ко всему комплексу производственного процесса, предусмотренных стандартами: ГОСТ 12.0.003, ГОСТ 12.1.018, ГОСТ 12.1.050, ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.009, ГОСТ 12.4.010, ГОСТ 12.4.021, ГОСТ Р 12.4.230.1, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ Р 53672.