

Группа Н95

ГОСТ 153—41 Соль поваренная пищевая

Изменение № 4

(взамен изменения № 3)

Раздел III. «Технические условия»

Пункт 4 дополнен новым примечанием:

«4. До 1 апреля 1952 г. содержание Са в соли, поставляемой химической промышленности для электролиза, должно быть не более 0,25%.

С 1 апреля 1952 г. соль, поставляемая химической промышленности для электролиза, должна соответствовать следующим показателям в % %:

Содержание хлористого натрия, на сухое вещество, не менее	98,8
Содержание Са ⁺⁺⁺ не более	0,1
» Mg ⁺⁺ не более	0,05
» SO ₄ ^{..} не более	0,23
» нерастворимого остатка не более	0,50
» влаги не более	5,0

Раздел VI. «Правила приемки. Отбор проб»

Пункт 22 дополнен примечанием:

«Примечание. Соль, отгружаемая химическим заводам для электролиза, сопровождается сертификатом, в котором указывается химический состав соли».

(Пост. № 470 30/VII—51 г.)