

ИЗМЕНЕНИЕ ОД 1915  
об изменении ОСТ II 027.010-75  
"Стекло электровакуумное. Марки"

Срок введения установлен с 01.01.1985 г.

2р. 211

Изм.	Содержание изменения	Листов
3		1

Стр. I

"Срок действия с ...

01.01.1990г.  
до ~~01.01.1985г.~~"

Под текстом "Издание официальное" оделать отметку

"Проверен в 1984 г."

Стр 8, 12 и 13 изм. 2 аннулировать и заменить

стр. 8, 12 и 13 изм. 3

Примечания. Изменение терминологии в табл. 3.

Приложение дано в новой редакции в связи  
с введением новых стандартов на методы и  
испытаний в химического анализа

Вновь ввести стр. 13а

Примечание Передвижка текста при перепечатывании

Причина изменения Акт № 63-0 от 21.06.84г

Указание о введении

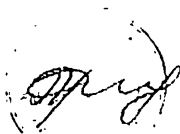
Приложение Стр. 8, 12, 13, 13а

Согласовано  
с Министерством-изготовителем  
24.III.64 г.

Согласовано  
с Министерством-потребителем  
24.IO.64 г.

Согласовано  
с головной организацией  
по стандартизации  
10.IO.64 г.

Начальник отдела



Г.Г.Бронела

3. Сумма окислов железа, установленная химическим анализом, должна составлять  $10 \cdot 10^{-3} \%$ .

4. Содержание примесей окислов  $Fe_2O_3$  в электровакуумных стеклах не должно быть более 0,2%.

Для стекол марок С37-3 и С89-5 содержание примесей окислов не должно быть более 0,05 и 0,01% соответственно.

5. Суммарное содержание  $As_2O_3$  и  $Sb_2O_3$  в электровакуумных стеклах не должно быть более 0,35%.

Суммарное содержание  $As_2O_3$  и  $Sb_2O_3$  в электровакуумных стеклах, используемых в полупроводниковых приборах, должно соответствовать требованиям технических условий на изделие из стекла.

В стекле марки С37-3 примесей  $As_2O_3$  и  $Sb_2O_3$  не допускается.

6. Содержание красителей и молибдена в электровакуумных стеклах соответствует требованиям, установленным техническими условиями на изделие из стекла.

7. Суммарное содержание примесей сверх установленного химического состава стекла не превышает 0,5%.

Содержание серы в стекле марки С95-3 в пересчете на  $SO_3$  допускается не более 0,1%.

8. Основные физико-химические свойства электровакуумных стекол приведены в табл.3.

Таблица 3

Группа стекла	Марка стекла	ТКПР		Температура, °C			Химическая стойкость (потери массы) по отношению к воде, %
		$\alpha \cdot 10^7 K^{-1}$ в интервале температур 20-300°C	в интервале температур 20-300°C	Размягчения при $10^{11} П$	$T_K - 100$ , не менее	Температурная стойкость, не менее	
		Номинал	Пред. откл.				
Кварцевая	С5-1	-	-	-	-	-	-
Промежуточная	С25-1	25,0	+5,0 -2,0	635	430	-	-
Вольфрамовая	С36-2	36,0	+2,0 -1,0	650	350	260	Не более 0,08
	С37-2	33,0	$\pm 2,0$	590	400	250	-
	С37-3	31,5	$\pm 1,5$	615	465	200	-
	С38-1	37,0	$\pm 1,0$	575	340	260	-

## ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ

на методы испытаний физико-химических свойств  
и химического анализа электровакуумных стекол

Стекло электровакуумное. Метод определения температурного коэффициента линейного расширения с применением двойной нити	ОСТ II 027.050-80
Стекло электровакуумное и цемент стекло-кристаллический. Метод определения температурного коэффициента линейного расширения и температуры деформации	ОСТ II 027.037-79
Стекло электровакуумное. Определение температуры размягчения	ОСТ II ПО.094.015
Стекло электровакуумное. Метод определения термической стойкости	ОСТ II 027.059-82
Стекло электровакуумное. Классификация по химической стойкости	ОСТ II 027.035-79
Стекло электровакуумное. Определение содержания окиси свинца	ОСТ II ПО.094.100-72
Стекло электровакуумное. Определение содержания фтора	ОСТ II ПО.094.101-72
Стекло электровакуумное. Определение содержания окиси мышьяка	ОСТ II ПО.094.102-72
Стекло электровакуумное. Определение содержания окиси кобальта	ОСТ II 027.012-75
Стекло электровакуумное. Определение содержания окиси никеля	ОСТ II 027.014-76

Стекло электровакуумное. Определение содержания окиси никеля и кобальта спектрометрическим методом	ОСТ II 027.015-76
Стекло электровакуумное. Определение содержания суммы окислов алюминия, железа и двуокиси титана	ОСТ II 027.016-76
Стекло электровакуумное. Определение содержания окислов железа	ОСТ II 027.017-76
Стекло электровакуумное. Определение содержания окисей калия, натрия, лития	ОСТ II 027.019-77
Стекло электровакуумное. Метод определения окиси бария	ОСТ II 027.025-78
Стекло электровакуумное. Метод определения содержания борного ангидрида	ОСТ II 027.028-78
Стекло электровакуумное. Метод определения содержания окиси алюминия	ОСТ II 027.030-78
Стекло электровакуумное. Метод определения содержания двуокиси титана	ОСТ II 027.032-78
Стекло электровакуумное. Метод определения содержания окислов марганца	ОСТ II 027.033-78
Стекло электровакуумное. Метод определения содержания окиси молибдена	ОСТ II 027.034-79
Стекло электровакуумное. Методы определения двуокиси кремния	ОСТ II 027.036-82
Стекло электровакуумное. Методы определения содержания окиси стронция	ОСТ II 027.039-79
Стекло электровакуумное. Методы определения содержания окиси цинка	ОСТ II 027.041-79
Стекло электровакуумное. Методы определения содержания двуокиси перия	ОСТ II 027.046-80

Стекло электровакуумное. Методы определения содержания окиси кальция	ОСТ II 027.047-80
Стекло электровакуумное. Метод определения содержания окиси магния	ОСТ II 027.048-80
Стекло электровакуумное. Методы определения содержания окиси хрома	ОСТ II 027.051-80
Стекло электровакуумное. Методы определения содержания окиси олова	ОСТ II 027.061-83
Стекло электровакуумное. Методы определения содержания двуокиси циркония	ОСТ II 027.052-80
Стекло электровакуумное. Методы определения содержания триоксида сурьмы	ОСТ II 027.055-81
Стекло электровакуумное. Метод определения содержания хлора	ОСТ II 027.057-81
Диэлектрики неорганические. Метод определения удельного объемного электрического сопротивления	ОСТ II 027.006-83