

к ГОСТ 43—85 Автоматы токарные многошпиндельные горизонтальные прутковые. Нормы точности и жесткости

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Оборотная сторона обложки	—	<p><b>РАЗРАБОТАН</b> Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности</p> <p><b>ИСПОЛНИТЕЛИ</b></p> <p><b>В. Д. Кришталь, А. А. Котик, Г. Л. Ланда, А. Б. Невский, И. Н. Козак</b></p> <p><b>ВНЕСЕН</b> Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности</p> <p><b>Зам. министра Н. А. Паничев</b></p> <p><b>УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ</b> Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 марта 1985 г. № 530</p>

(ИУС № 8 1985 г.)