

к ГОСТ 24672—81 Калибры для конической резьбы. Технические условия (см. изменение № 2, ИУС 8—88)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.1.6	Заменить значения: 0,32 на 0,4; 0,63 на 0,8; 1,25 на 1,6	Заменить значения: 0,32 на 0,2; 0,63 на 0,4; 1,25 на 0,8

(ИУС № 12 1989 г.)