

Изменение № 1 ГОСТ ISO 3405—2013 Нефтепродукты. Определение фракционного состава при атмосферном давлении

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 100-П от 30.06.2017)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 13392

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, RU, TJ, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

По всему тексту стандарта заменить слова: «температура конца перегонки» на «температура выпаривания», «температура конца разгонки» на «температура конца кипения».

Пункты 3.2 и 3.3 изложить в новой редакции:

«3.2 температура выпаривания (dry point): Температура (скорректированная), наблюдаемая в момент, когда последняя капля жидкости испаряется со дна колбы. Любые капли или пленка жидкости на стенке колбы или на термометре не учитываются.

3.3 температура конца кипения (end-point, final boiling point): Максимальное значение показания термометра (скорректированное), полученное при проведении испытания».

Пункт 3.8 изложить в новой редакции:

«3.8 процент отогнанного продукта (percent recovered): Объем конденсата в приемном цилиндре на любой стадии перегонки при конкретном значении температуры.

Примечание — Объем конденсата (отогнанного продукта) выражают в процентах от объема испытуемого образца».

Подраздел 5.1. Рисунок 1. Пояснение 10 изложить в новой редакции:

«10 — подставка под приемный цилиндр»;

рисунок 2. Пояснение 7 изложить в новой редакции:

«7 — опора для установки колбы».

Подраздел 5.2. Рисунок 3. Пояснения 1 и 3 изложить в новой редакции:

«1 — усиливающий буртик»;

«3 — оплавленный край».

Пункт 5.5.2 изложить в новой редакции:

«5.5.2 Электрический нагреватель (см. рисунок 2) с высоким коэффициентом теплоотдачи и регулируемой мощностью в диапазоне от 0 до 1000 Вт».

Пункт 5.7.1. Рисунок 5. Пояснение 1 изложить в новой редакции:

«1 — оплавленный край».

Подраздел 5.9. Рисунок 7. Пояснение 11 изложить в новой редакции:

«11 — резьба».

Подраздел 6.1. Таблица 1. Графа «Наименование». Пятая строка. Заменить слова: «Температура конца разгонки (ТКК), °С» на «Температура конца кипения (ТКК), °С»;

графа «Группа продукта 1» для «Наименование продукта» заменить слово: «Бензин» на «Бензин/керосин».

Пункт 9.4. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Из-за различных размеров перегонной колбы и условий проведения испытания пар и жидкость в зоне датчика температуры (см. 5.8) не находятся в термодинамическом равновесии. Поэтому скорость перегонки будет влиять на измеряемую температуру пара и она по возможности должна быть постоянной в течение всего испытания».

Пункт 11.2. Таблица 4. Графа «Температурный диапазон, °С». Заменить значение: 288,5 на 289,5.

Подраздел 13.1. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Для определения прецизионности результатов испытаний в пределах температур начала и конца кипения определяют скорость изменения температуры в данном конкретном интервале. Переменную

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2019—01—01.

величину $\frac{\Delta C}{\Delta V}$, равную отношению изменения температуры к изменению процента отгона, вычисляют по формуле

$$\frac{\Delta C}{\Delta V} = \frac{T_U - T_L}{V_U - V_L}, \quad (7)$$

где T_U — максимальная температура для заданного интервала, °С;

T_L — минимальная температура для заданного интервала, °С;

V_U — процент отгона, соответствующий T_U , % об;

V_L — процент отгона, соответствующий T_L , % об»;

формула (8). Экспликацию изложить в новой редакции:

«где $T_{ТКК}$ — температура конца кипения, °С;

T_H — температура, с точностью до 0,5°С, при объеме отгона, равном V_H , °С;

$V_{ТКК}$ — объем при достижении температуры конца кипения, см³;

V_H — максимальный объем с точностью до 5 % об. перед достижением температуры конца кипения, см³».

Пункт 14.2.1. Таблица 8. Графа «Воспроизводимость, °С». Заменить значение: «0,019(E + 51,19)» на «0,019(E + 59,77)».

Приложение ДА. Таблица ДА.1. Графа «Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта». Заменить ссылку (два раза): ГОСТ 2517—85 на ГОСТ 2517—2012.

(ИУС № 12 2017 г.)