

Поправка к ГОСТ Р ИСО 12176-3—2014 Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора

| В каком месте | Напечатано | | | | Должно быть | | | |
|-----------------------------|--------------------------|---|---------------------------------|---|--------------------------|--|---------------------------------|---|
| Подраздел 5.4. Таблица 4 | Компетентная организация | Организация, выдавшая партию карт (коды будут определены на национальном уровне) | Два буквенно-цифровых знака DD; | Четыре цифры, представляющие два буквенно-цифровых знака, DDDD (ASCII минус 32 см. таблица 2) | Компетентная организация | Организация, выдавшая партию карт (коды будут определены на национальном уровне) | Два буквенно-цифровых знака DD; | Четыре цифры, представляющие два буквенно-цифровых знака, DDDD (ASCII минус 32) |
| | Квалификация | Список задач (один или более способов сварки, могут быть указаны путем добавления применимых кодовых номеров): 1: Сварка ЗН, ручная 2: Сварка ЗН, автоматическая 4: Сварка НИ, ручная 8: Сварка НИ, автоматическая 16: Соединение отвод/седло 32: Индукционная сварка 64: См. 5.4 128: См. 5.4 256: Ответственное лицо | | | | Три числовых знака, EEE; | Три числовых знака, EEE | |

(ИУС № 4 2018 г.)