

Раздел Ж. СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИМАТЕРИАЛЫ

Группа Ж15

ГОСТ 4640—52 Вата минеральная

Изменение № 1

Раздел II. «Технические условия»

Пункт 3 изложен в новой редакции:

«3. В зависимости от величины объемного веса минеральная вата делится на две марки: «150» и «200».

Пункт 4 изложен в новой редакции:

4. Минеральная вата должна соответствовать следующим требованиям:

Наименования показателей	Марки минеральной ваты	
	„150“	„200“
а) Объемный вес под удельной нагрузкой 0,02 кг/см ² в кг/м ³ , не более	150	200
б) Коэффициент теплопроводности в высушенном до постоянного веса состоянии в ккал/м. час.град., не более:		
при температуре +30°С	0,040	0,045
„ „ +100°С	0,050	0,055
в) Содержание корольков размером свыше 0,5 мм в % %, не более	10	20
г) Средний диаметр волокон в микронах, не более		7
д) Влажность в % %, не более		2
е) Содержание серы в % %, не более		1,5
ж) Содержание битума или минеральных масел в % %, не более		1
з) Модуль кислотности—отношение суммы весов окиси кремния и алюминия к сумме весов окиси кальция и магния, не менее		1

Примечание. Допускается до 1 января 1959 г. изготавливать минеральную вату марки «250» со следующими показателями:

объемный вес не более 250 кг/м³; коэффициент теплопроводности в ккал/м. час. град. не более 0,050 при температуре +30°С и не более 0,060 при температуре +100°С; содержание корольков не более 25%. Остальные показатели должны соответствовать минеральной вате марок «150» и «200».

Раздел III. «Правила приемки»

Пункт 5 изложен в новой редакции:

«5. Размер партии минеральной ваты устанавливается в объеме (в размере) одного четырехосного железнодорожного вагона. Количество минеральной ваты объемом менее одного четырехосного железнодорожного вагона считается целой партией».

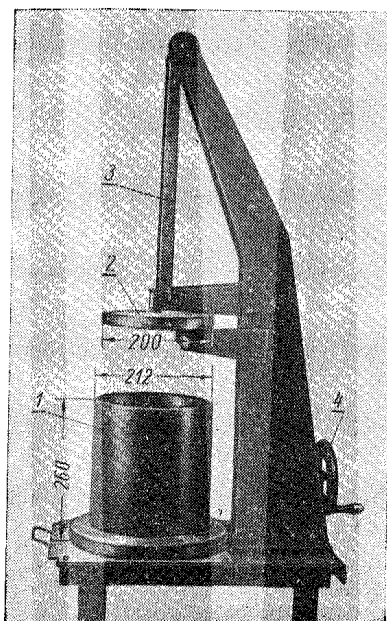
Пункт 7. Исключено слово:

«выщелачиваемости».

Раздел IV. «Методы испытаний»

Пункт 9 изложен в новой редакции:

«9. Объемный вес минеральной ваты определяют следующим образом. Из каждого упакованного места, отобранного согласно п. 6 настоящего стандарта, берут по 200 г минеральной ваты, взвешивают с точностью до 1 г и укладывают горизонтальными слоями в металлический цилиндр прибора (рис. 1).



Сверху на минеральную вату опускают при помощи подъемного устройства 4 металлический диск 2 весом 7 кг, что соответствует давлению 0,02 кг/см². Под нагрузкой вата выдерживается в течение 5 мин. Высоту сжатого слоя минеральной ваты в цилиндре определяют по шкале, находящейся на стержне 3.

Объемный вес $\gamma_{об}$ кг/м³ минеральной ваты под нагрузкой 0,02 кг/см² вычисляют по формуле:

$$\gamma_{об} = \frac{g}{v_0},$$

где:

g — вес ваты, равный 1 кг;
 v_0 — объем ваты, находящейся под нагрузкой, в м³.

Объемный вес каждой партии определяют как среднее арифметическое трех определений».

Пункт 10 изложен в новой редакции:

«10. Коэффициент теплопроводности минеральной ваты определяется по ГОСТ 7076—54 «Материалы строительные. Метод определения коэффициента теплопроводности».

Определение коэффициента теплопроводности производят при температуре +30 и +100°С. Величину коэффициента теплопроводности ваты вычисляют как среднее арифметическое трех испытаний».

Пункт 14 — исключен.

Пункт 18 — исключен.

Раздел V. «Упаковка, маркировка и паспортизация»

Пункт 19 изложен в новой редакции:

«19. Минеральную вату свертывают в рулоны, которые упаковывают в мешки по ГОСТ 2227—51 «Мешки бумажные непротитанные».

По согласованию с потребителем минеральная вата может упаковываться в жесткую тару или транспортироваться в контейнерах.

Примечание. Допускается до 1 января 1959 г. свертывание минеральной ваты в рулоны с прокладкой между соприкасающимися поверхностями водонепроницаемой бумагой по всей ширине и длине рулона. Каждый рулон минеральной ваты должен быть заклеен или обвязан шпагатом».

Пункт 20 изложен в новой редакции:

«20. На каждый мешок или тару должна наклеиваться этикетка или несмываемой краской должно быть указано: завод-изготовитель, марка минеральной ваты и «ГОСТ 4640—52».

Каждая партия минеральной ваты должна сопровождаться паспортом, в котором указывается:

- а) наименование и адрес завода-изготовителя;
- б) номер и дата выдачи паспорта;
- в) марка ваты;
- г) количество ваты;
- д) результаты испытаний и определений объемного веса, коэффициента теплопроводности, среднего диаметра волокон, содержания корольков, влажности, содержания серы, содержания битума или минеральных масел, модуля кислотности;
- е) «ГОСТ 4640—52».

Раздел VI. «Хранение и транспортирование».

Пункт 21 изложен в новой редакции:

«21. Хранение и транспортирование ваты должны производиться в условиях, предохраняющих ее от уплотнения и увлажнения».

(Приказ № 388 30/XII—57 г.)