ЛИСТ УЧЕТА ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИСЕМ, ИЗМЕНЯЮЩИХ / ДОПОЛНЯЮЩИХ НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

НД № 2-020101-040

Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2018

(номер и название нормативного документа)

№ п/п	Номер циркулярного письма, дата утверждения	Перечень измененных и дополненных пунктов
1.	381-08-1156ц от 02.08.2018	Часть I: таблица 8.1.1, пункты 8.1.1.1.2, 8.1.1.1, 8.3.1, 8.3.1.1.8, 8.3.3, 8.3.3.1 — 8.3.3.8, 8.3.18
2.	381-08-1143ц от 20.06.2018	Часть I: пункты 1.1, 1.2, 2.4, 2.8, 2.19, 3.1, 3.3 - 3.6, 5.1, 6.11 - 6.14, Приложение 1, Приложение 6

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО **№ 381-08-1156ц** от 02.08.2018

Касательно:

внесения изменений в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2018, НД № 2-020101-040

Объект(ы) наблюдения:

материал, изделие, деятельность, судно

Дата ввода в действие:	Действует до:	Действие продлено до:
с момента опубликования	--	--

изменяет циркулярное письмо № **381-08-1143** от **20.06.2018**

Количество страниц: 1+8

Приложение(я):

текст изменений к части I "Общие положения по техническому наблюдению»

Генеральный директор К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в связи с выходом новой редакции унифицированного требования (УТ) МАКО Z17 (Rev.13 Jan 2018) «Процедурные требования к поставщикам услуг» и поступившими в СУПИД НД РС предложениями в часть I «Общие положения по техническому наблюдению» вносятся изменения, приведенные в приложении к настоящему циркулярному письму. Данные изменения будут внесены в Правила при их переиздании.

Необходимо выполнить следующее:

1. Ознакомить инспекторский состав подразделений РС/ГУР с положениями настоящего циркулярного письма.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма.
3. Проводить разъяснения заинтересованным сторонам по содержанию настоящего циркулярного письма в регионе деятельности подразделений РС.

Перечень измененных и дополненных пунктов/глав/разделов (для указания в Листе учета ЦП (форма 8.3.36)):

часть I: таблица 8.1.1, пункты 8.1.1.1.2, 8.1.1.1, 8.3.1, 8.3.1.1.8, 8.3.3, 8.3.3.1 — 8.3.38, 8.3.18

Исполнитель: А.Ф. Ремарчук 381 +7 (812) 605-05-15

Система «Тезис» № 18-141763 от 30.05.2018

Приложение

к Циркулярному письму

№ 381-08-1156ц от 02.08.2018

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ, 2018, НД № 2-020101-040

ЧАСТЬ I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ

8 ПРИЗНАНИЕ ПОСТАВЩИКОВ УСЛУГ

Пункт 8.1.1.1.2. Изменения касаются только английской версии Правил.

Таблица 8.1.1. Код **22001000**. Наименование вида деятельности заменяется на:

22001000	Замеры толщин на судах и морских сооружениях под наблюдением инспектора РС:

Код **22003000**. Наименование вида деятельности заменяется на:

22003000	Подводное освидетельствование судов и морских сооружений с помощью водолаза или телеуправляемого подводного аппарата (ТПА/ROV)

Вводится новый код **22025600** следующего содержания:

22025600	Освидельствование с применением технических средств дистанционного обследования (RIT) в качестве альтернативных средств детальному освидетельствованию конструкции судов и морских сооружений

Пункт 8.1.1.1дополняется новым подпунктом **8.1.1.1.6** следующего содержания:

«**.6** Под «судном и морским сооружением» понимается любое судно (в том числе плавучий док, плавучая буровая установка (ПБУ), морской плавучий нефтегазодобывающий комплекс (ПНК) и морская стационарная платформа (МСП)».

Пункт 8.3.1 заменяется следующим текстом:

«8.3.1 Требования к предприятиям, осуществляющим замеры толщин на судах и морских сооружениях (коды 22001001, 22001002).

Предприятия, осуществляющие замеры толщин на судах и морских сооружениях (далее - предприятия ОЗТ) подразделяются на следующие категории:

категория I: предприятия, осуществляющие замеры толщин под наблюдением инспектора РС на судах любых типов, других плавучих сооружениях (включая плавучие доки, плавучие буровые установки (ПБУ), морские плавучие нефтегазодобывающие комплексы (ПНК)) и морских стационарных платформах (МСП) независимо от их валовой вместимости;

категория II: предприятия, осуществляющие замеры толщин под наблюдением инспектора РС только на рыболовных судах независимо от валовой вместимости и на судах валовой вместимостью менее 500, кроме судов **ESP**».

Пункт 8.3.1.1.8 заменяется следующим текстом:

«**8.3.1.1.8** Особенности признания предприятия ОЗТ категории I.

Условием признания предприятия ОЗТ и выдачи СП (форма 7.1.4.2) является практическая демонстрация выполнения замеров толщин на борту судна, другого плавучего сооружения и морской стационарной платформы под наблюдением инспектора РС, а также надлежащего оформления отчетных документов по результатам замеров толщин.

Оператору/контролеру, выполнившему работы по замерам толщин, Регистром выдается Свидетельство о профессиональной подготовке (далее — СПП) (форма 7.1.34), подтверждающее его/ее подготовку в соответствии с требованиями нормативных документов РС для выполнения замеров толщин на судах и морских сооружениях.

Наименование услуги в приложении к СП должно быть следующим: «22001001 — Категория I: предприятия, осуществляющие замеры толщин под наблюдением инспектора РС на судах любых типов , других плавучих сооружениях (включая плавучие доки, плавучие буровые установки (ПБУ), морские плавучие нефтегазодобывающие комплексы (ПНК)) и морских стационарных платформах (МСП) независимо от их валовой вместимости». При освидетельствовании признанных предприятий ОЗТ для возобновления СП необходимо удостовериться в выполнении применимых требований нормативных документов РС в отношении признания предприятия ОЗТ, а именно в том, что замеры остаточных толщин в период действия СП проводились на конкретных судах, других плавучих сооружениях, МСП под наблюдением инспектора РС или под наблюдением инспекторов ИКО — членов МАКО, СП которых тоже имеются у предприятия ОЗТ. При этом необходимо удостовериться в том, что отчеты по замерам толщин заверены подписью и печатью инспекторов РС или инспекторов ИКО — членов МАКО. Особое внимание должно уделяться актуальности списка операторов/контролеров предприятия ОЗТ и наличию необходимых документов, подтверждающих квалификацию персонала, осуществляющего НК».

Пункты 8.3.3, 8.3.3.1 — 8.3.3.8 заменяются следующим текстом:

«8.3.3 Требования к предприятиям, проводящим подводное освидетельствование судов и морских сооружений с помощью водолаза или телеуправляемого подводного аппарата (ТПА/ROV) (код 22003000).

8.3.3.1 Объем работ — освидетельствование подводной части судов на плаву взамен освидетельствования в доке и (или) внутреннее освидетельствование отсеков, заполненных водой, на судах и морских сооружениях с помощью водолаза и/или ТПА/ROV.

8.3.3.2 Подготовка персонала.

Предприятие несет ответственность за квалификацию своих водолазов, операторов ТПА/ROV и контролеров работ, выполняемых с применением ТПА/ROV, а также за их обучение методам эксплуатации оборудования, используемого при проведении обследований. Должны быть документально подтверждены знания в отношении:

конструкции подводной части судна, гребного вала, винта, руля и его подшипников и т.п.;

методов неразрушающего контроля в соответствии с признанным национальным или международным промышленным стандартом. Данное требование применяется только к тем предприятиям, занимающимся подводными освидетельствованиями, которые выполняют обследование с применением методов неразрушающего контроля (например, внешний осмотр и измерения (VT), ультразвуковая дефектоскопия (UT), ультразвуковая толщинометрия и т.п.);

подводных замеров толщин судов и морских сооружений, подтвержденных действующим Свидетельством;

замеров зазоров в подшипниках рулей и гребных валов;

работы с подводной видеокамерой и видеомониторами на палубе, а также фотографирования;

системы подводной связи;

любого специального оборудования, необходимого для выполняемых работ.

8.3.3.3 Должен быть разработан план подготовки персонала в отношении системы отчетности, минимальных требований правил РС по соответствующим типам судов и морских сооружений, подводной конструкции корпуса судна и морского сооружения, замеров зазоров в подшипниках, обнаружения повреждений вследствие коррозии, а также деформациии разрушения покрытий и т.п.

8.3.3.4 Контролер.

8.3.3.4.1 Руководитель водолазных работ.

Руководитель водолазных работ должен иметь квалификацию согласно общим требованиям предприятия, а также не менее двух лет опыта работы в качестве водолаза, проводящего обследования.

8.3.3.4.2 Руководитель работ, выполняемых с применением ТПА/ROV.

Руководитель работ, выполняемых с применением ТПА/ROV, должен иметь не менее двух лет опыта проведения обследований с применением ТПА/ROV.

8.3.3.5 Водолазы и операторы.

8.3.3.5.1 Водолазы, выполняющие обследование.

Водолаз, выполняющий обследование, должен иметь опыт работы в качестве помощника водолаза (как минимум на 10 различных объектах) не менее одного года.

8.3.3.5.2 Операторы ТПА/ROV

Оператор ТПА/ROV должен иметь не менее одного года опыта работы с ТПА/ROV, обеспечивающими выполнение обследований на судах и морских сооружениях.

8.3.3.6 Оборудование.

8.3.3.6.1 Предприятия должны иметь следующее оборудование:

автономную цветную телевизионную систему с соответствующим осветительным оборудованием;

двустороннюю систему связи между водолазом, работающим под водой, и персоналом, находящимся на поверхности;

аппаратуру для видеозаписи, подключенную к замкнутой телевизионной системе;

фотоаппарат;

аппаратуру для замеров толщин, проверок методом неразрушающего контроля и замеров (например, зазоров, вмятин и т.п., в зависимости от выполняемой работы);

оборудование для очистки корпуса.

8.3.3.6.2 Помимо указанного в 8.3.3.6.1, для предприятий, проводящих освидетельствование с применением ТПА/ROV, необходимо наличие следующего оборудования:

ТПА/ROV;

соответствующие средства управления или программирования необходимых функций ТПА/ROV.

8.3.3.7 Процедуры и руководства.

8.3.3.7.1 Предприятие должно иметь документированные рабочие процедуры и руководства, определяющие порядок проведения обследования и работ с оборудованием, которые должны регламентировать:

двустороннюю связь между водолазом под водой и персоналом на поверхности;

видеозапись и пользование замкнутой телевизионной системой;

сопровождение водолаза вдоль всего корпуса судна для обеспечения полного осмотра всех мест, подлежащих обследованию.

8.3.3.7.2 Помимо указанного в 8.3.3.7.1, для предприятий, проводящих подводное освидетельствование с применением ТПА/ROV, документированные рабочие процедуры и руководства должны также включать в себя:

руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию ТПА/ROV, если применяется;

методы и оборудование, обеспечивающие возможность определения оператором ТПА/ROV местоположения и ориентации ТПА/ROV относительно судна или морского сооружения.

8.3.3.8 Проверка услуг, оказываемых признанным предприятием.

Все подводные освидетельствования судов и морских сооружений должны проводиться предприятием под наблюдением инспектора РС. Факт наблюдения и выполнения работ в соответствии с требованиями нормативных документов РС заверяется подписью и печатью инспектора РС в отчете предприятия».

Вводится **новый пункт 8.3.18** следующего содержания:

«8.3.18 Требования к предприятиям, проводящим освидетельствования с применением технических средств дистанционного обследования (RIT) в качестве альтернативных средств детальному освидетельствованию конструкции судов и морских сооружений (код 22025600).

8.3.18.1 Термины и определения.

- Детальное освидетельствование (close-up survey) — освидетельствование, при котором детали конструкции находятся в пределах досягаемости для тщательного осмотра инспектором РС, т.е. обычно в пределах досягаемости рукой.
- Технические средства дистанционного обследования (RIT) — средства выполнения освидетельствования, позволяющие выполнить осмотр любой части конструкции без обеспечения непосредственного физического доступа инспектора РС к конструкции (см. рекомендацию МАКО № 42 в действующей редакции). К RIT относятся:

роботизированные манипуляторы;
дистанционно-управляемые аппараты, включая телеуправляемые подводные аппараты (ТПА/ROV);
беспилотные летательные аппараты (БПЛА);
дроны;
услуги альпинистов;
другие средства, приемлемые для РС.

8.3.18.2 Объем работ – детальное освидетельствование конструкций судов и морских сооружений с применением RIT. Для выполнения подводного детального освидетельствования конструкций внутри отсеков с применением ROV аппарата, предприятия должны иметь отдельное одобрение в качестве «Предприятия, осуществляющего подводное освидетельствование судов и морских сооружений с помощью водолаза или ТПА/ROV» (см. 8.3.3).

8.3.18.3 Обучение и квалификация персонала.

Предприятие несет ответственность за обучение и квалификацию своих операторов в части методов выполнения дистанционных обследований. Операторы БПЛА и дронов должны быть квалифицированы и лицензированы в соответствии с действующими национальными требованиями или равнозначным промышленным стандартом, приемлемым для РС.

Должны быть документально подтверждены знания в отношении:

- номенклатуры судов морских сооружений;
- конструкции соответствующих типов судов и других морских сооружений, включая их конструкцию;
- устройства, принципа работы оборудования для дистанционного обследования и управления им;
- планов обследования судовых пространств различного назначения и конфигурации, включая соответствующие планы полета в случае применения БПЛА или дронов;
- порядка выполнения замеров толщин и неразрушающего контроля в соответствии с тем или иным признанным национальным или международным промышленным стандартом по неразрушающему контролю, в случае выполнения вышеуказанных работ в объеме предоставления соответствующей услуги. Предприятия, выполняющие замеры толщин, должны иметь отдельное признание в качестве "Предприятий, осуществляющих замеры толщин на судах и морских сооружениях".

8.3.18.4 План обучения.

Предприятие должно вести документированный план обучения персонала. В плане обучения должны содержаться требования к обучению по минимальным требованиям правил РС в отношении конструкции судов любых типов, других плавучих сооружений и морских сооружений, распознавания дефектов и повреждений элементов конструкции (включая различные виды износов, коррозии, остаточные деформации, трещины и разрушение покрытий), а также по использованию системы отчетности.

8.3.18.5 Контролер.

Контролер, должен иметь не менее двух лет опыта проведения обследований конструкции судна и/или морского сооружения, а также, если требуется законодательством государства, где зарегистрировано предприятие, сертификат в соответствии с признанными национальными требованиями или равнозначным промышленным стандартом (например, XXX уровень).

8.3.18.6 Операторы.

Оператор, проводящий обследование, должен иметь не менее одного года опыта работы в качестве помощника оператора, проводящего обследования конструкции суда и (или) морского сооружения (включая участие в выполнении как минимум 5 различных заданий), а также, если требуется законодательством государства, где зарегистрировано предприятие, сертификат в соответствии с признанными национальными требованиями или равнозначным промышленным стандартом (например, YYY уровень). Операторы тех RIT, для использования которых в соответствии с международным и национальным законодательством, необходимо иметь соответствующую лицензию на их применение, должны иметь действующие документы, выданные соответствующими органами (в частности, операторы БПЛА и дронов должны быть квалифицированы и лицензированы в соответствии с применимыми национальными требованиями).

8.3.18.7 Оборудование.

Необходимо наличие следующего оборудования на предприятии:

- дистанционно управляемое устройство со средствами сбора данных, способное работать в закрытом помещении;
- средства обеспечения питания дистанционного управляемого устройства, способные по своим характеристикам обеспечивать выполнение необходимого объема обследований, включая запасные аккумуляторы (если применимо);
- средства сбора данных, к которым могут относиться видеокамеры, способные обеспечивать получение видеоизображений и статических изображений высокого разрешения;
- осветительная аппаратура;
- устройство отображения высокого разрешения с обеспечением связи в режиме реального времени с камерами обследования (если входит в состав RIT);
- средства связи;
- средства регистрации данных (если применимо);
- оборудование для замеров толщин и (или) неразрушающего контроля в зависимости от выполняемых работ (если таковые входят в объем предоставляемой услуги).

8.3.18.8 Процедуры и руководства.

Предприятие должно иметь документированные рабочие процедуры и руководства по планированию обследований, порядку их проведения и составлению по ним отчетности, а также по работе с оборудованием (эксплуатации оборудования), сбору и хранению данных. Они должны описывать следующее:

- требования к подготовке планов обследования, а в случае использования UAV или дронов в составе оборудования, также и планы полета;
- эксплуатацию дистанционно-управляемых устройств;
- эксплуатацию оборудования средств освещения;
- калибровку средств сбора данных;
- эксплуатацию средств сбора данных;
- обеспечение двусторонней связи между оператором, дистанционно-управляемым устройством, инспектором РС, другим персоналом, в частности, вспомогательным персоналом, лицами командного состава и членами экипажа;
- руководство для оператора по обеспечению полного охвата всех частей конструкции, подлежащей обследованию;
- руководство по техническому обслуживанию дистанционно-управляемых устройств, средств сбора и хранения данных, а также устройств отображения, если применимо;
- требования к сбору и проверке данных;
- в случае необходимости хранения данных – требования к определению местоположения (геопривязке), проверке и хранению данных;
- требования к составлению отчетности по обследованиям, включая фиксацию повреждений и дефектов, обнаруженных в ходе выполнения обследований и ремонтов.

8.3.18.9 Документация и отчетные материалы.

Предприятие должно вести:

- журналы учета обучения:

- учет нормативно-правовых свидетельств, сертификатов и лицензий операторов;
- реестр средств сбора и анализа данных и любого сопутствующего оборудования, необходимого для выполнения обследований с применением БПЛА, дронов, роботов, и других дистанционно управляемых устройств ;
- руководства, записи/журналы учета технического обслуживания RIT и оборудования
- журналы проведения поверок/калибровки;
- журнал учета работы (формуляр) БПЛА, дрона или робототехнического средства.

8.3.18.10 Проверка.

Документированный отчет о работах, выполненных в присутствии инспектора РС, должен быть проверен этим инспектором РС, что подтверждается его подписью».

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА

В графе **4** верхний индекс «*» (только по поручению ГУР) исключается для всех объектов технического наблюдения, кроме:
двигатели мощностью более 55кВт — код 09010000;
дизель-редукторные агрегаты — код 09016000;
-турбонагнетатели - код 09080200;
противообрастающие покрытия корпусов судов — код 13370000МК.

Для кодов турбонагнетатели — коды 09080201, 09080202 в графе 4 вводится верхний индекс «*» (только по поручению ГУР);

ПРИЛОЖЕНИЕ 6. ПОРЯДОК ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАДИООБОРУДОВАНИЯ И НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Нумерация приложения изменяется на 3.

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО **№ 381-08-**1143ц от 20.06.2018

Касательно:

внесения изменений в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2018, НД № 2-020101-040

Объект(ы) наблюдения:

материалы и изделия

Дата ввода в действие:	Действует до:	Действие продлено до:
с 01.07.2018	--	--

Отменяет/ изменяет/ дополняет циркулярное письмо № -- от --

Количество страниц: 1 + 23

Приложение(я):

текст изменений к части I «Общие положения по техническому наблюдению»

Генеральный директор К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем о том, что в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов вносятся изменения, приведенные в приложении к настоящему циркулярному письму:

1. изменены отдельные определения, внесены новые определения;
2. уточнены и дополнены некоторые положения технического наблюдения;
3. внесены изменения в Номенклатуру Объектов технического наблюдения Регистра;
4. внесен новый порядок технического наблюдения при изготовлении объектов разделов 04000000 – «Радиооборудование» и 05000000 – «Навигационное оборудование»;
5. внесены изменения к форме выдаваемых документов РС для отдельных объектов технического наблюдения.

Полный текст изменений приведен в приложении к настоящему циркулярному письму. Данные изменения будут внесены в Правила при их переиздании.

Необходимо выполнить следующее:

1. Ознакомить инспекторский состав подразделений РС с содержанием настоящего циркулярного письма.
2. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения заинтересованных организаций в регионе деятельности подразделений РС.
3. Руководствоваться положениями настоящего письма при проведении освидетельствований радиооборудования и навигационного оборудования.

Перечень измененных и дополненных пунктов/глав/разделов (для указания в Листе учета ЦП (форма 8.3.36)):

часть I: пункты 1.1, 1.2, 2.4, 2.8, 2.19, 3.1, 3.3 – 3.6, 5.1, 6.11 – 6.14, Приложение 1 и Приложение 6

Исполнитель: А.Ю. Захаров 381 +7812 6050515

Система «Тезис» № 18-23197

Приложение

к Циркулярному письму №381-08-1143ц

от 20.06. **2018**

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ, 2018,

НД № 2-020101-040

ЧАСТЬ I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ

1 ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ

1.1 ОПРЕДЕЛЕНИЯ И ПОЯСНЕНИЯ

дополняется определением:

«Заявитель – организация (предприятие), обращающаяся в РС с заявкой на проведение технического наблюдения. Заявителем, может являться изготовитель, проектная организация и / или иная организация, действующая от имени изготовителя.»;

определение «Изготовитель» заменяется следующим:

«Изготовитель — организация (предприятие), которая:

изготавливает материалы или изделия, либо

выполняет часть действий (изготавливает часть продукции), которые определяют качество материала или изделия, либо

производит конечную сборку изделия

Изготовитель несет ответственность за соответствие материала или изделия применимым требованиям РС.»;

дополняется определениями:

«Несоответствие (значительное) – несоответствие, влияющее на безопасность объектов технического наблюдения РС, а также многократное (два и более раз) невыполнение установленных требований.

Несоответствие (незначительное) – однократное невыполнение отдельных требований нормативных документов РС, составление отчетных документов ненадлежащим образом.».

1.2 СОКРАЩЕНИЯ

дополняется следующими сокращениями:

«ТН – Техническое наблюдение.

Свидетельство СКК – Свидетельство о соответствии Системы контроля качества (форма 7.1.28).

МС – документ, оформляемый изготовителем, в котором декларируется соответствие материала или изделия требованиям РС.

М – Документ, оформляемый изготовителем в соответствии со стандартами». предприятия.

СТО MR – Свидетельство о типовом одобрении (форма 6.8.3mr).».

2 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Пункт 2.4. Текст «Не регламентируемые правилами РС изделия» заменяется следующим «Изделия, иные чем это предусмотрено правилами РС,».

Пункт 2.8 после слов «...при наличии документов Регистра...» дополняется фразой «, или документов изготовителя, в предусмотренных правилами РС случаях,» фраза «...по его поручению» заменяется следующей «...по поручению Регистра».

Пункт 2.19. Первое предложение заменяется следующим текстом: «Техническое наблюдение за изготовлением материалов и изделий распространяется на свойства, параметры и характеристики, указанные в одобренной технической документации и регламентируемые правилами РС.».

3 ОКАЗЫВАЕМЫЕ УСЛУГИ ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ НАБЛЮДЕНИИ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ. ВЫДАВАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Пункт 3.1 дополняется следующим текстом:

«Одобрение серийно изготавливаемых материалов и изделий с выдачей С, СЗ;

разовое одобрение материалов и изделий с выдачей С;

одобрение Регистром системы контроля качества с выдачей Свидетельства СКК.».

Пункт 3.3 дополняется следующим текстом:

«Свидетельство СКК – документ удостоверяющий соответствие системы контроля качества изготовителя требованиям правил РС;

СТО MR – Документ удостоверяющий соответствие типов материалов, изделий или групп изделий требованиям процедуры Европейского союза о взаимном признании типового одобрения (см. разд. 6);».

Пункт 3.4. Первое предложение заменяется следующим текстом: «Срок действия Свидетельства СКК, СПИ, СПЛ, ССП – не более 5 лет.».

Во втором абзаце фраза «в случаях если:» заменяется текстом «в случае выявления несоответствия объекта технического наблюдения требованиям РС, в том числе по сведениям третьей стороны.».

Пункты 3.4.1 и **3.4.2** удаляются.

Пункты 3.5 и **3.6.** После «ССП» вносится «СКК».

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

Пункт 5.1. После второго абзаца **вносятся Примечания 1 и 2** следующего содержания:

«Примечание 1. В отношении объектов технического наблюдения группы - 04000000 Радиооборудование и группы 05000000 - Навигационное оборудование с 01.07.2018 при техническом наблюдении применяются положения Приложения 6.

Примечание 2. Для изготовителей объектов технического наблюдения группы - 04000000 Радиооборудование и группы 05000000 - Навигационное оборудование с 01.07.2018, заключивших СО до 01.07.2018, применяется порядок технического наблюдения, приведенный в Приложении 1 до окончания срока действия СО. По желанию изготовителя может применятся порядок технического наблюдения, изложенный в Приложении 6.».

6 ТИПОВОЕ ОДОБРЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

дополняется **пунктами 6.11 – 6.14**:

«**6.11** СОТО, СОТИ, EIAPP – Свидетельства, выдаваемые РС в соответствии с положениями Конвенции МАРПОЛ 73/78 и применимыми резолюциями. Свидетельства оформляются инспекторами и подписываются руководителями подразделений РС. Сроки действия свидетельств СОТО, СОТИ, EIAPP не устанавливаются.

6.12 Для подтверждения соответствия изделий требованиям Процедуры взаимного признания Европейского союза (далее – Процедура ЕС)[1] выдается Свидетельство

[1] Процедура взаимного признания ЕС и технические требования к изделиям размещены на web-странице группы по взаимному признанию - www.euromr.org

о типовом одобрении СТО MR. Срок действия СТО MR – не более 5 лет. Условия действия и приостановки СТО MR приводятся в Процедуре ЕС.

6.13 Объекты ТН на которые может быть выдано СТО MR указываются в Номенклатуре объектов ТН. Ограничения по применению объектов ТН указаны в соответствующих технических требованиях Процедуры ЕС.

6.14 Изделия, одобренные ИКО в соответствии с Процедурой ЕС, допускаются к установке на классифицируемых РС объектах, при условии их изготовления в период действия свидетельств о типовом одобрении, выданных ИКО, которые подтверждают выполнение требований данной процедуры. Процедура ЕС не применяется, и изделия могут не допускаться к установке на судах в случаях наличия указаний от Морской Администрации о неприменимости установки изделий, одобренных в рамках Процедуры ЕС.

6.15 В случае если в ходе освидетельствования установлено, что материал, изделие или его элемент не соответствует тому, что указано в СТО MR, Регистр может отказать в установке данного материала или изделия на судне. При этом необходимо незамедлительно проинформировать классификационное общество, выдавшее СТО MR об отказе и причинах данного отказа.».

«ПРИЛОЖЕНИЕ 1

НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА

Виды технического наблюдения Регистра для кодов раздела **19000000МК « ОБОРУДОВАНИЕ И УСТРОЙСТВА ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ ЗАГРЯЗНЕНИЯ СУДОВ»** заменяются следующим текстом: «

19020200МК	Сепараторы на 15 млн»1 (резолюция МЕРС.107(49))	Р	СТО, СОТО	СЗ		Р	Р	Р
19030100МК	Системы автоматического замера, регистрации и управления сбросом и приборы автоматического замера нефтесодержания в сбросе балластных и промывочных вод (резолюция МЕРС. 108(49) с поправками)	Р	СТО, СОТО	СЗ		Р	Р	Р
19030202МК	Сигнализаторы на 15 млн»1 (резолюция МЕРС.107(49))	Р	СТО, СОТО	СЗ		Р	Р	Р
19040000МК	Приборы для определения границы раздела «нефть-вода» в отстойных танках	Р	СТО, СОТИ	СЗ		Р	Р	Р
19080000МК	Установки для сжигания мусора (инсинераторы)	Р	СТО, СОТО	СЗ		Р	Р	Р
19090000МК	Установки для обработки сточных вод (резолюция МЕРС.227(64))	Р	СТО, СОТИ	СЗ		Р	Р	Р

19090001МК	Установки для обработки сточных вод (резолюция МЕРС.159(55))	**Р**	**СТО, СОТО**	**СЗ**		**Р**	**Р**	**Р**
19170100МК	Системы очистки выхлопных газов дизельных двигателей в соответствии с требованиями резолюции ИМО МЕРС. 184(59), освидетельствование по схеме А	**Р**	**СТО, SECC**	**СЗ**				

Вводится новое **Приложение 6** следующего содержания:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 6

«ПОРЯДОК ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАДИООБОРУДОВАНИЯ И НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

В отношении объектов технического наблюдения группы - 04000000 Радиооборудование и группы 05000000 - Навигационное оборудование с 01.07.2018 при техническом наблюдении в настоящем Приложение применяются положения существующих разд. 1 – 4, разд. 7 – 15 части I «Общие положения по техническому наблюдению» настоящих Правил с учетом приведенных ниже изменений и разд. 5 –7 настоящего Приложения, указанных ниже:

Пункт 4.5 разд. «4 ЗАЯВКИ, ДОГОВОРЫ И СОГЛАШЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКОМ НАБЛЮДЕНИИ» заменяется следующим текстом:

«**4.5** Договор о техническом наблюдении утрачивает силу в случаях ненадлежащего выполнения обязательств по договору, в том числе и по оплате услуг Регистра, а также в случаях:

.1 прекращения действия типового одобрения на материал или изделие, выпускаемые предприятием (изготовителем);

.2 при несоответствии предприятия (изготовителя) условиям освидетельствования;

.3 если СКК утрачивает силу в соответствии с 3.6;

.4 истечения срока действия договора;

.5 расторжения договора по желанию подписавших его сторон.»;

вводятся **разделы 5 – 7** следующего содержания:

«5 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

5.1 Материалы и изделия, применяемые при постройке судов и плавучих сооружений на класс Регистра, допускаются к установке при условии наличия свидетельств о соответствии или других документов, подтверждающих их соответствие требованиям РС, конвенций, рекомендаций ИМО.

Перечень материалов и изделий, подлежащих обязательному техническому наблюдению приведен в Номенклатуре РС (см. Дополнение 1).

В отдельных случаях, по усмотрению РС, может быть осуществлено техническое наблюдение за материалами и изделиями, не входящими в Номенклатуру РС, которые являются вновь разработанными или комплектующими изделий, указанных в Номенклатуре РС, и функционально обеспечивающими безопасность объектов технического наблюдения (см. 2.4).

5.2 При определении форм технического наблюдения предусматривается разделение объектов технического наблюдения на 5 групп. Возможные схемы технического наблюдения при изготовлении материалов и изделий для различных групп представлены в табл. 5.2 и рис. 5.2. При разовом одобрении оборудования групп 2 - 4, освидетельствование материалов и изделий осуществляется в объеме соответствующему группе 5. Данный порядок может применятся в том числе и для конвенционного оборудования, если это допускается положениями конвенций, резолюций и/или дополнительными требованиями Морской Администрации. При разовом одобрении единичных изделий действие одобрения технической документации и результаты освидетельствования в объеме головного образца распространяются только на материал или изделие, на которые оформлены свидетельства о соответствии.

5.3 Соответствие материалов и изделий требованиям РС подтверждается следующими документами:

.1 Свидетельство, заполняемое и подписываемое Регистром (С);

.2 Свидетельство, заполняемое и подписываемое должностным лицом предприятия (изготовителя) и оформляемое (заверяемое) Регистром (СЗ).

.3 МС — документ, оформляемый изготовителем, в котором декларируется соответствие материала или изделия требованиям РС.

.4 М – документ, оформляемый изготовителем в соответствии со стандартами предприятия, должен содержать достаточные для РС сведения.

5.4 Содержание свидетельств (С, СЗ) и документа МС должно обеспечивать идентификацию материала, изделия, их типов, основных характеристик, а также изготовителя этих материалов и изделий.

МС должен содержать как минимум:

адрес места изготовления;

наименование технической документации на объект и дату ее одобрения РС;

наименование, тип или марку материала или изделия;

заводской или серийный номер, номер партии (в зависимости от того что применимо);

наименование документа, содержащего сведения о проведенных предприятием (изготовителем) освидетельствованиях и испытаниях объекта;

номер, дату выдачи и срок действия СТО;

заявление предприятия о соответствии объекта одобренному типу, указанному в СТО или одобренной технической документации;

подпись уполномоченного лица предприятия (изготовителя).

Срок действия С и СЗ, МС, М не устанавливается.

Для изделий группы 2 содержание МС согласовывается при типовом одобрении.

5.5 Для получения С, в случае отсутствия СТО, с заявкой представляется техническая документация на материалы или изделия в объеме, регламентируемом правилами РС.

5.6 По результатам рассмотрения технической документации Регистром направляется заявителю письмо-заключение. При необходимости заявитель представляет Регистру для согласования программу испытаний.

5.7 Освидетельствование объектов технического наблюдения проводится Регистром на конечной стадии изготовления (готовая продукция) после приемки продукции органом технического контроля изготовителя и оформления соответствующих документов.

В случаях, когда это обусловливается технологией производства, правилами РС и/или конструкцией изделия по усмотрению Регистра освидетельствования могут быть поэтапными и совмещаемыми с заводским контролем.

Освидетельствования на промежуточных стадиях изготовления объектов технического наблюдения проводятся в предписанных Регистром случаях после проведения пооперационного заводского контроля или по усмотрению Регистра, когда это обусловлено конкретными условиями производства.

Испытания могут проводиться в признанных Регистром лабораториях и/или в лабораториях, имеющих государственную аккредитацию на проведение соответствующего вида испытаний.

5.8 Изготовитель обеспечивает все необходимые условия для осуществления Регистром технического наблюдения:

предоставляет необходимую для работы техническую документацию, в частности, заводские документы о контроле качества продукции;

подготавливает объекты технического наблюдения для проведения освидетельствования в необходимом объеме;

обеспечивает безопасность проведения освидетельствований;

обеспечивает присутствие должностных лиц, уполномоченных для предъявления объектов технического наблюдения к освидетельствованиям и испытаниям;

своевременно оповещает Регистр о времени и месте проведения освидетельствований и испытаний объектов технического наблюдения.

При несоблюдении изготовителем условий обеспечения проведения технического наблюдения Регистр вправе отказаться от освидетельствований и присутствия при испытаниях.

5.9 При изготовлении для нужд собственного производства (дальнейшей обработки, сборки, постройки) поковок, отливок, деталей механизмов и оборудования, а также изделий массового выпуска (судовая арматура, дельные вещи и т. п.) техническое

наблюдение за этими изделиями может подтверждаться документами изготовителя, заверенными Регистром.

При изготовлении вышеуказанных изделий этим же предприятием (изготовителем) для поставок по кооперации или в качестве сменно-запасных частей техническое наблюдение подтверждается С, СЗ, МС, М согласно Номенклатуре РС.

5.10 Подписание выдаваемых свидетельств о соответствии и документов изготовителя осуществляется с применением электронно-цифровой подписи или простановкой подписи и печати на бумажном носителе.

Таблица 5.2

Этап технического наблюдения	Вид освидетельствования/ выдаваемый документ РС	Группа изделий							
		Группа 1	Группа 2	Группа 3			Группа 4		Группа 5
		1.1	2.1	3.1	3.2	3.3	4.1	4.2	5.1
Типовое одобрение	Одобрение технической документации	--	X	X	X	X	X	X	X
	Типовые испытания головного образца	--	X	X	X	X	X	X	X[1]
	Вид Документа о типовом одобрении выдаваемого РС	--	СТО / СТПК	СТО			СТО		--
Освидетельствование серийных изделий	Освидетельствование системы контроля качества предприятия	--	--	--	X	X	--	X	--
	Вид выдаваемого документа РС	--	--	--	СКК 1	СКК 2	--	СКК 2	--
	Освидетельствование изделий РС	--	--	X	--	--	X	--	X
	Документ, выдаваемый РС			С	СЗ	--	С	СЗ	С
	Документ, выдаваемый изготовителем	М	МС	--	--	МС	--	--	--
	[1] испытания проводятся в объеме, предписанном правилам РС. Возможен перенос части испытаний на швартовные, ходовые или эксплуатационные испытания, если это предусматривается правилами РС и/или одобренной РС документацией								

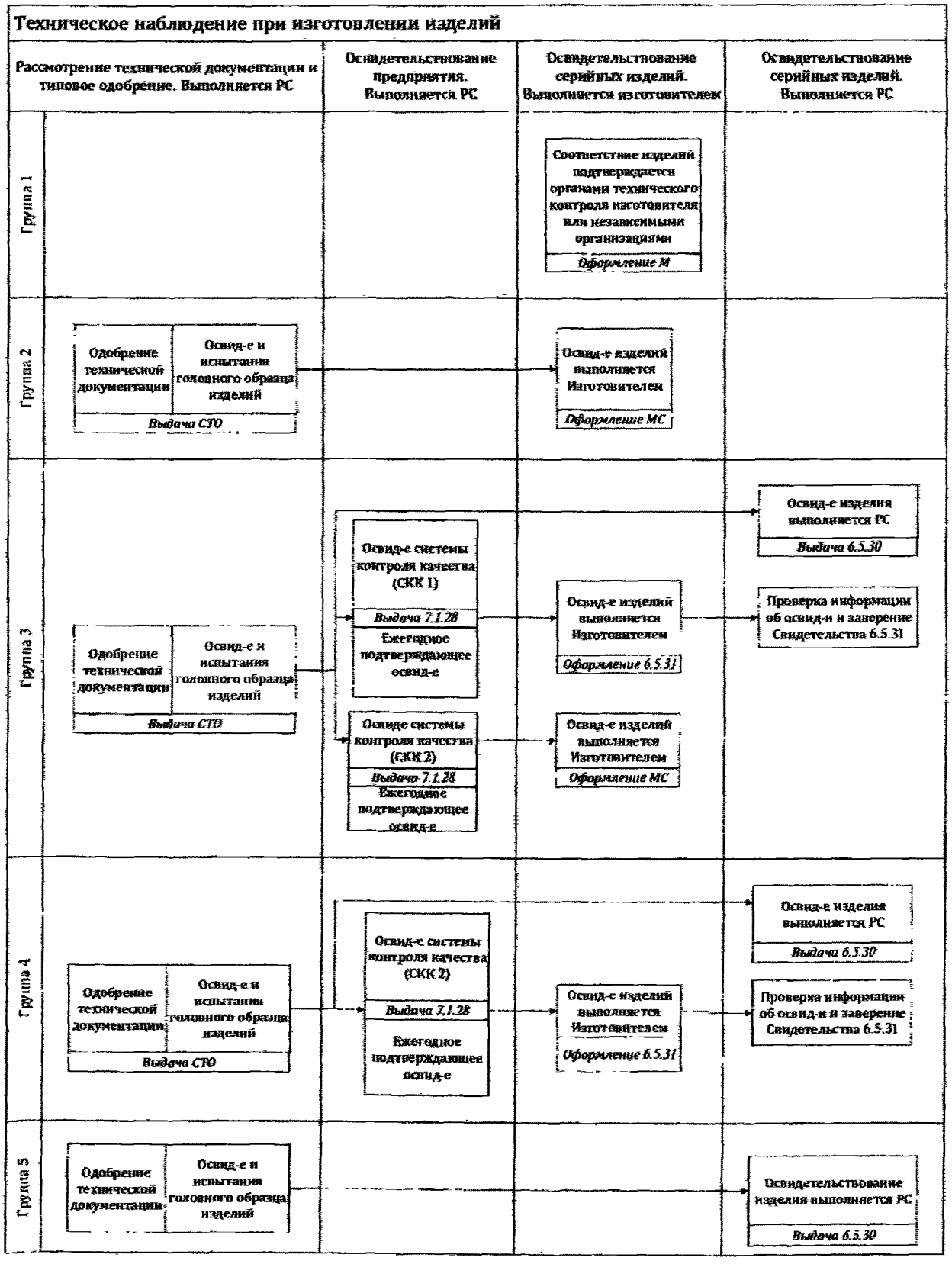
Техническое наблюдение при изготовлении изделий
Рассмотрение технической документации и типовое одобрение. Выполняется РС
Освидетельствование предприятия. Выполняется РС
Освидетельствование серийных изделий. Выполняется изготовителем
Освидетельствование серийных изделий. Выполняется РС
Группа 1
Соответствие изделий подтверждается органами технического контроля изготовителя или независимыми организациями
Оформление М
Группа 2
Одобрение технической документации
Освид-е и испытания головного образца изделий
Выдача СТО
Освид-е изделий выполняется Изготовителем
Оформление МС
Группа 3
Одобрение технической документации
Освид-е и испытания головного образца изделий
Выдача СТО
Освид-е системы контроля качества (СКК 1)
Выдача 7.1.28
Ежегодное подтверждающее освид-е
Освиде системы контроля качества (СКК 2)
Выдача 7.1.28
Ежегодное подтверждающее освид-е
Освид-е изделий выполняется Изготовителем
Оформление 6.5.31
Освид-е изделий выполняется Изготовителем
Оформление МС
Освид-е изделия выполняется РС
Выдача 6.5.30
Проверка информации об освид-и и заверение Свидетельства 6.5.31
Группа 4
Одобрение технической документации
Освид-е и испытания головного образца изделий
Выдача СТО
Освид-е системы контроля качества (СКК 2)
Выдача 7.1.28
Ежегодное подтверждающее освид-е
Освид-е изделий выполняется Изготовителем
Оформление 6.5.31
Освид-е изделия выполняется РС
Выдача 6.5.30
Проверка информации об освид-и и заверение Свидетельства 6.5.31
Группа 5
Одобрение технической документации
Освид-е и испытания головного образца изделий
Освидетельствование изделия выполняется РС
Выдача 6.5.30

Рис. 5.2

6. ТИПОВОЕ ОДОБРЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

6.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

6.1.1 Свидетельство о типовом одобрении (СТО) — документ Регистра, удостоверяющий, что установленные путем освидетельствований и зафиксированные в одобренной технической документации конструкция, свойства, параметры, характеристики типового материала или изделия удовлетворяют требованиям РС для применения на судах и объектах технического наблюдения по установленному назначению.

6.1.2 СТО может быть выдано изготовителю материала или изделия, либо предприятию, размещающему эту продукцию на рынке под своей торговой маркой и заявляющего себя как изготовителя материалов или изделий, даже если проектирование и/или изготовление и/или сборка частично или полностью передано по договору на контрактное производство иному предприятию.

При этом должны выполнятся следующие условия:

предприятие является собственником технической документации, либо имеет документальное подтверждение от собственника о возможности использования технической документации, с целью получения отдельного СТО;

предприятие принимает на себя обязательства по обеспечению соответствия материала или изделия требованиям РС;

при подаче заявки предприятие должно проинформировать Регистр о других предприятиях вовлеченных в проектирование, изготовление или сборку конечного материала или изделия.

Примечание. **Контрактное производство** (OEM) — это изготовление материалов и изделий на предприятиях и производственных площадках изготовителя, независимого от держателя СТО, при котором обеспечивается соблюдение технологического цикла и контроль качества готовой продукции в соответствии с требованиями Регистра.

6.1.3 СТО удостоверяет, что одобрение технической документации и положительные результаты освидетельствований головного образца материала или изделия учитываются Регистром при техническом наблюдении за данными материалами и изделиями, изготовленными при установившемся производстве и предназначенными для многократных поставок на суда и плавучие сооружения различных типов.

6.1.4 Для получения СТО изготовитель должен представить в Регистр заявку с технической документацией на материал, изделие, программное обеспечение или технологический процесс, а также программу испытаний. При рассмотрении и одобрении данной документации устанавливается объем освидетельствований в процессе изготовления и испытания образцов.

6.1.5 СТО выдается Регистром после одобрения технической документации и при положительных результатах освидетельствований предъявляемого материала, изделия, программного обеспечения или технологического процесса.

На материал или изделие с установившейся технологией производства СТО выдается с учетом данных о ранее проведенных испытаниях, опыта производства и эксплуатации. Может быть принято во внимание наличие СТО ИКО или компетентной организации или результаты испытаний типового образца, проведенных при участии данных организаций. При этом объем представляемых документов в каждом случае определяется с учетом типа материала или изделия.

6.1.6 СТО выдается на срок до 5 лет.

6.1.7 Срок действия СТО не должен превышать срока одобрения технической документации на объект технического наблюдения.

6.1.8 По истечении срока действия СТО возобновляется по заявке изготовителя. В случае если в период действия СТО не вступили в силу новые требования РС применимые к объекту технического наблюдения, и изготовитель подтверждает неизменность конструкции, программного обеспечения и ранее заявленных технических характеристик материала и/или изделия, возобновление свидетельства о типовом одобрении осуществляется на основании рассмотрения документации и освидетельствования материала и/или изделия в объеме серийного, если в соответствующих разделах настоящих Правил не оговорено иное.

При наличии изменений объем освидетельствований и испытаний согласовывается с Регистром, с учетом влияния внесенных изменений на характеристики материала и/или изделия.

6.1.9 На сварочные материалы выдается СОСМ, которое одновременно является документом, удостоверяющим признание Регистром указанного в нем предприятия в качестве изготовителя сварочных материалов в соответствии с требованиями правил РС.

СОСМ выдается на срок до 5 лет при условии его ежегодного подтверждения

6.1.10 СОТПС — документ Регистра, удостоверяющий, что применяемый на верфи или у изготовителя сварных конструкций технологический процесс сварки прошел испытания и одобрен Регистром для применения.

Периодичность подтверждения СОТПС — не реже одного раза в 2,5 года.

7. ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ СЕРИЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

7.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

7.1.1 В настоящем разделе приведены положения по техническому наблюдению за изготовлением и испытаниями серийных изделий установившегося производства.

7.1.2 Техническое наблюдение Регистра за изготовлением и испытаниями серийных изделий установившегося производства осуществляется согласно требованиям соответствующих разделов части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий» и Номенклатуры РС.

7.1.3 Серийные изделия подвергаются испытаниям в соответствии с одобренной Регистром программой испытаний.

7.1.4 Предусматриваются следующие виды технического наблюдения.

Прямое техническое наблюдение. Все предписанные правилами освидетельствования осуществляются Регистром.

Освидетельствование на основании одобрения Системы контроля качества предприятия (СКК 1). Техническому персоналу предприятия доверяется проведение контрольных испытаний и заполнение свидетельств о соответствии. В Регистр предприятием (изготовителем) предоставляются для рассмотрения результаты испытаний и для заверения свидетельства о соответствии (СЗ).

Освидетельствование на основании одобрения Системы контроля качества предприятия (СКК 2). Одобрение, при котором РС оценивает производственный процесс предприятия и или его поставщиков с точки зрения обеспечения выполнения предписанных правилами РС осмотров и испытаний, на всех этапах производственного цикла. В зависимости от принадлежности объекта к группе технического наблюдения, документом, подтверждающим соответствие требованиям, является либо документ предприятия (МС), либо свидетельство о соответствии (СЗ).

7.1.5 Система контроля качества (СКК) — совокупность процедур, обеспечивающих контроль соответствия продукции требованиям РС, и применяемых изготовителем при серийном изготовлении материалов и изделий.

7.1.6 СКК определяет:

объем требуемых осмотров и испытаний;

объем и условия, при которых изготовитель может проводить требуемые осмотры и испытания полностью или частично без присутствия инспектора Регистра в тех случаях, когда требуется Свидетельство Регистра (СЗ).

7.1.7 Свидетельство СКК – Свидетельство о соответствии системы контроля качества, документ, оформляемый инспектором и подписываемы руководителем подразделения.

7.1.8 В случаях, когда материалы или изделия, указанные в СТО, изготавливаются, полностью или частично, на нескольких предприятиях (производственных площадках), в рамках одобрения системы контроля качества должно быть освидетельствовано каждое предприятие (производственная площадка), на котором предусматривается выполнение проверок, осмотров и испытаний, предписанных требованиями РС. В этом случае, в дополнение к СКК, выданному изготовителю – держателю СТО, может выдаваться отдельное СКК на освидетельствованное предприятие (производственную площадку)

В случае изготовления материалов или изделий по договорам на контрактное производство, в СКК изготовителя - держателя СТО могут быть включены СТО, выданные компании заключившей договор на контрактное производство. Срок действия таких СТО, не должен превышать срока действия СТО выданного изготовителю – держателю СТО.

7.1.9 Серийно изготавливаемые изделия поставляются с С или МС, или СЗ, в зависимости от группы объекта технического наблюдения (2-5) (см. табл. 5.2 разд. 5) и применимой к данной группе схеме технического наблюдения

7.1.10 Для оценки соответствия СКК требованиям РС, Регистр проверяет наличие типового одобрения на изготавливаемую продукцию, одобрение технологических процессов (если применимо) и выполняет первоначальное освидетельствование предприятия. С целью проверки соблюдения изготовителем требований к СКК, Регистр выполняет периодические освидетельствования.

7.1.11 Регистр может, в случаях предусмотренными правилами, проводить внеплановые освидетельствования изготовителя и/или его поставщика;

7.1.12 СКК, может быть возобновлено при условии проведения освидетельствования, в объем которого должно входить следующее:

проверка соблюдения условий одобрения Системы контроля качества, изложенных в главах 7.3, и 7.4;

проверка надлежащего выполнения контрольных испытаний и осмотров изготавливаемой продукции, включенной в СКК.

7.2 ПРЯМОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ

7.2.1 Освидетельствование, как правило, осуществляется на предприятии-изготовителе. При освидетельствовании, изготовителем или заявителем в присутствии представителя Регистра должно быть обеспечено выполнение всех осмотров и испытаний, указанных в предварительно согласованной программе.

7.2.2 При положительных результатах освидетельствования Регистром оформляется Свидетельство о соответствии – С.

7.3 ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ НА ОСНОВАНИИ ОДОБРЕНИЯ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРЕДПРИЯТИЯ - СКК 1

7.3.1 Регистр может доверить техническому персоналу изготовителя проведение контрольных испытаний или их части, что оформляется Свидетельством о соответствии системы контроля качества (СКК 1).

7.3.2 СКК 1 может быть оформлено на основании освидетельствования изготовителя в объеме и порядке согласно разд. 7 и 10, а также типового одобрения материала или изделия (см. разд. 6).

7.3.3 При оформлении СКК 1 с изготовителем заключается Договор о техническом наблюдении. В Договоре о техническом наблюдении указываются права и обязанности изготовителя, обязанности Регистра и условия оплаты Регистру за осуществление технического наблюдения.

7.3.4 Для обеспечения соблюдения требований РС к выпускаемой продукции, оформления сопроводительной документации, заполнения и подписания документов РС, а также выполнения условий СКК 1 изготовителем должно быть назначено должностное лицо, компетентное в вопросах производства и контроля качества объектов технического наблюдения.

7.4 ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ НА ОСНОВАНИИ ОДОБРЕНИЯ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРЕДПРИЯТИЯ - СКК 2

7.4.1 Область применения.

7.4.1.1 Процедура одобрения системы контроля качества (СКК 2) применяется к предприятиям-изготовителям материалов и изделий 3, 4 групп (см. табл. 5.2 разд. 5), имеющим Свидетельство о типовом одобрении Регистра.

7.4.1.2 Для изготовителя СКК должна определять порядок действий в отношении входного контроля материалов и изделий, являющихся объектами технического наблюдения РС, поставляемых по субподряду (тех, для которых требуются свидетельства Регистра или документы предприятия (изготовителя)). Для обеспечения входного контроля возможны следующие формы его организации:

материалы и изделия поставляются в соответствии с Номенклатурой РС, или

поставщик может быть включен в Систему контроля качества изготовителя.

7.4.2 Требования к системе контроля качества - СКК 2:

7.4.2.1 Изготовитель должен соответствовать общим требованиям к предприятиям, перечисленным в разд. 7.

7.4.2.2 У изготовителя должна быть внедрена Система Менеджмента Качества, соответствующая национальному или международному стандарту, при этом система должна быть сертифицирована аккредитованным органом по сертификации. Наличие системы менеджмента качества, сертифицированной на соответствие действующей версии стандарта ИСО 9001, считается достаточным для выполнения данного условия.

7.4.2.3 изготовитель должен иметь систему контроля качества, актуальную документацию, а также правила и стандарты, требования которых распространяются на материалы и изделия.

7.4.2.4 изготовитель принимает на себя обязательства по обеспечению соответствия серийно изготавливаемой продукции типовому одобрению.

7.4.2.5 осмотры и испытания, предусматриваемые правилами РС, представляют собой либо процедуры системы менеджмента качества изготовителя, либо являются отдельными документами, согласованными с РС.

7.4.2.6 Вид документов РС (С / СЗ / МС / М), подтверждающих соответствие компонентов изготавливаемых изделий требованиям РС должны быть согласованы с РС. При несоответствии документов на компоненты согласованному с РС перечню, по виду и / или составу, такие компоненты не должны допускаться к применению.

7.4.2.7 изготовители принимают на себя обязательство уведомлять Регистр при внесении изменений в конструкцию, технологию производства или программу испытаний.

7.4.3 Предоставляемая информация и документы

7.4.3.1 Регистр оценивает возможность вести техническое наблюдение по процедуре СКК 2. Для выполнения оценки изготовитель представляет следующие сведения:

.1 сведения о материале или изделии;

.2 сведения об одобрении продукции изготовителя Регистром;

.3 процедуры, относящиеся к технологии производства;

.4 сведения обо всех производственных площадках, на которых осуществляется изготовление изделий;

.5 перечень поставщиков материалов и основных компонентов с указанием их одобрения Регистром (если это требуется правилами РС) и вида технического наблюдения в каждом случае. При этом согласовывается вид документов РС и/или изготовителей с которыми должны поставляться эти компоненты;

.6 планы контроля качества, относящихся к продукции и соответствующим компонентам, одобряемым в соответствии с требованиями к Системе контроля качества. В таких планах должны быть описаны виды освидетельствований, предусматриваемые правилами РС, с указанием того, какие из них возлагаются на изготовителя, а какие должны выполняться в присутствии инспектора Регистра;

.7 процедуры, относящихся к контролю качества, осмотрам и испытаниям материалов и изделий, включая их методы и периодичность проведения;

.8 Формы отчетных документов по испытаниям, осмотрам, а также формы МС, указанные в 5.4;

.9 сведения о системе менеджмента качества;

.10 перечень персонала, назначенного для следующих операций:

маркировки продукции (нанесения штампов и клейм);

испытаний и осмотров (ответственные лица);

оформления данных и информации (например, декларации соответствия, протоколов испытаний и т.п.);

.11 Изготовителями объектов технического наблюдения РС с кодами 06010100МК, 06020000, 07010008, 07010009, 0700600, 07020300, 07020301, 08011400МК, 08030000, 08120000МК, 09010000, 09020000, 09024000, 09025000, 09030000, 09040000, 09050000, 09060000, 09060100, 09070000, 09080000, 9100000, 09120000, 10010000, 10020000, 10030000, 11000000 (в отношении изоляционных материалов), 12090000 и других объектов, перечисленных в Унифицированной интерпретации МАКО SC 249, должны быть представлены процедуры о проверке отсутствия асбеста в закупаемых материалах и компонентах. Такая процедура должна содержать:

методы оценки и отбора поставщиков;

методики проверки поставляемых продуктов на предмет отсутствия асбеста;

составление деклараций об отсутствии асбеста в качестве подтверждающей документации для изготавливаемого объекта технического наблюдения

.12 дополнительные сведения, которые может потребовать Регистр для оценки технологий производства и контроля качества продукции.

7.4.3.2 Представляемая документация рассматривается на предмет соответствия требованиям частей III «Техническое наблюдение за изготовлением материалов» и IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий».

7.4.4 Порядок проведения освидетельствования изготовителя

7.4.4.1 После завершения рассмотрения комплекта документации СКК Регистром проводится освидетельствование подразделений изготовителя, задействованных в производственном процессе. Данное освидетельствование имеет целью подтвердить, что входной контроль материалов и компонентов, изготовление и испытания изготавливаемых объектов технического наблюдения выполняются в соответствии с одобренной документацией СКК и соответствуют требованиям, изложенным в документации СКК и правилах РС. При положительных результатах освидетельствования выдается Свидетельство СКК2, в котором документируются объем, сроки и условия действия СКК.

7.4.4.2 При периодическом освидетельствовании:

должны быть представлена информация об изготовленных за предыдущий период изделиях, сведения о выполненных при производстве осмотрах, проверках и испытаниях, сведения о наличии / отсутствии рекламаций,

проверяется: наличие действующих СТО, соответствие оформленных отчетных документов на изготавливаемые материалы и / или изделия,

проводятся контрольные освидетельствования и испытания изготавливаемых изделий и/или материалов.»;

раздел **«10 ПРИЗНАНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ»** дополняется **пунктом 10.2.5** следующего содержания:

«10.2.5 Система качества.

10.2.5.1 Предприятие должно иметь документированную систему качества, охватывающую, как минимум, следующее:

.1 Кодекс этики для осуществления соответствующей деятельности;

.2 техническое обслуживание оборудования;

.3 метрологическое обеспечение, поверку (калибровку) средств измерений;

.4 программы обучения операторов/технических специалистов/инспекторов;

.5 проверку и контроль для обеспечения соответствия выполнения работ рабочим процедурам;

.6 запись информации и составление отчетной документации;

.7 менеджмент качества дочерних компаний, агентов и субподрядчиков;

.8 подготовку к работе;

.9 выполнение корректирующих и предупреждающих действий в отношении претензий;

.10 периодическую проверку процедур рабочих процессов, претензий, корректирующих действий, а также выдачу, поддержание в действии и управление документами.»;

вводится **дополнение 1** следующего содержания:

«Дополнение 1

НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА

1. Номенклатура объектов технического наблюдения Регистра — перечень регламентируемых правилами РС материалов, изделий, технологических процессов и программного обеспечения.
2. В Номенклатуре РС используются определения и сокращения, приведенные в разд. 1 части I «Общие положения по техническому наблюдению» настоящих Правил, а также:

К — клеймение объектов наблюдения;

МК — объект, подлежащий техническому наблюдению в соответствии с требованиями международной конвенции.

3. Номенклатура РС представлена в форме таблицы, которая состоит из 6 колонок:

Колонка 1 «Код объекта технического наблюдения» — указывается идентификационный код материала, изделия, технологического процесса или

программного обеспечения, который состоит из восьми знаков, сгруппированных по два знака в следующие группы:

1-я — часть правил РС, порядковый номер;

2-я — группы механизмов, систем, конструкций, материалов, технологических процессов, программного обеспечения;

3-я — виды механизмов, систем, конструкций, материалов;

4-я — детали, узлы;

5-я (буквенная) — объекты, на которые распространяются требования международных конвенций.

Колонка 2 «Объект технического наблюдения» — указываются наименования материала, изделия, технологического процесса или программного обеспечения согласно правилам РС.

Колонка 3 – «Группа Объекта ТН» указан номер группы объекта ТН в соответствии с которым назначается вид технического наблюдения. Описание форм ТН для групп приводится в таблице 5.2;

Колонка 4 - «Иные документы выдаваемые РС». Указываются документы РС, выдаваемые в дополнение (СОТО, СОТИ, EIAPP) или взамен (СТПК, СПИ, СОСМ) к указанным в табл.5.2, либо выдаваемым в соответствии с иными стандартами (Процедура взаимного признания ЕС).

Колонка 5 «клеймение» — указывается обязательность клеймения объектов наблюдения в соответствии с Инструкцией по клеймению объектов технического наблюдения Регистра (см. приложение 2).

Колонка 6 - «Примечания» указывается дополнительная информация (требования)

4. Номенклатура РС содержит следующие разделы:

04000000МК Радиооборудование

05000000МК Навигационное оборудование.

Код объекта	Объект технического наблюдения	Техническое наблюдение Регистра			
		Группа объекта ТН (1-5)	Иные документы, выдаваемые РС	Клеймение	Примечания
1	2	3	4	5	6
04000000МК	РАДИООБОРУДОВАНИЕ				
04020000	Средства радиотелефонной связи:				
04020900	станция метровых волн	3		—	
04021100	станция дециметровых волн	3		—	
04021200МК	УКВ-аппаратура двусторонней радиотелефонной связи с воздушными судами	3		—	
04030500	носимая радиостанция	2		—	

Код объекта	Объект технического наблюдения	Техническое наблюдение Регистра			
		Группа объекта ТН (1-5)	Иные документы, выдаваемые РС	Клеймение	Примечания
1	2	3	4	5	6
04040000МК	Средства командной трансляции (командные трансляционные устройства, системы громкоговорящей связи, микрофонные посты)	3			
04070000	Устройство антенное	2		—	
04080000	Часы для радиорубок	2		—	
04090000	Оборудование спутниковой связи	3		—	
04110000МК	Радиооборудование ГМССБ:				
04110100МК	кодирующее устройство цифрового избирательного вызова	3		—	
04110200	факсимильное устройство	2		—	
04110300МК	оконечное устройство буквопечатания	3		—	
04110400МК	приемник телефонии и УБПЧ	3		—	
04110500МК	передатчик телефонии, ЦИВ и УБПЧ	3		—	
04110600МК	УКВ радиотелефонная станция	3		—	
04110700МК	ПВ радиотелефонная станция	3		—	
04110800МК	ПВ/КВ радиотелефонная станция	3		—	
04110900МК	буквопечатающая аппаратура повышения верности	3		—	
04111100МК	устройство питания радиооборудования, зарядное устройство	3		—	
04111200	пульт управления средствами радиосвязи ГМССБ	2		—	
04120000МК	УКВ-радиоустановка (комплект)	3		—	
04130000МК	ПВ-радиоустановка (комплект)	3		—	
04140000МК	ПВ/КВ-радиоустановка (комплект)	3		—	
04150000МК	судовая земная станция ИНМАРСАТ	3		—	
04150100МК	судовая земная станция ИНМАРСАТ с приемником РГВ	3		—	
04150200МК	судовая система охранного оповещения	3		—	
04160000МК	спутниковый аварийный радиобуй (КОСПАС-САРСАТ)	3		—	
04170000МК	УКВ аварийный радиобуй с ЦИВ на 70-м канале	3		—	
04180000МК	приемник службы НАВТЕКС	3		—	
04190000МК	приемник расширенного группового вызова (РГВ)	3		—	
04200000МК	приемник для ведения наблюдения за ЦИВ	3		—	
04210000МК	приемник КВ буквопечатающей аппаратуры	3		—	
04220000МК	радиолокационный ответчик	3		—	
04220100МК	передатчик автоматической идентификационной системы (судовой и спасательных средств) для целей поиска и спасания (Передатчик АИС для целей поиска и спасания)	3			
04230000МК	УКВ-аппаратура двусторонней радиотелефонной связи	3		—	

Код объекта	Объект технического наблюдения	Техническое наблюдение Регистра			
		Группа объекта ТН (1-5)	Иные документы, выдаваемые РС	Клеймение	Примечания
1	2	3	4	5	6
04240000	приборы (комплексы) диагностики и контроля оборудования ГМССБ	2		—	
04250000МК	интегрированная система средств радиосвязи ГМССБ	3		—	
04400000	радиооборудование, не упомянутое выше	2		—	
04410000	Судовая телевизионная система охранного наблюдения (система видеонаблюдения)	2		—	
05000000МК	НАВИГАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
05010000МК	Компасы магнитные (основные, запасные, шлюпочные), включая компасы с системами дистанционной передачи показаний	3			
05010100МК	Устройства дистанционной передачи курса	3		—	
05020000МК	Компасы гироскопические	3		—	
05030000МК	Лаги (устройства измерения скорости и пройденного расстояния)	3		—	
05040000МК	Лаги механические забортные	2		—	
05050000МК	Эхолоты	3		—	
05060000МК	Системы управления курсом/траекторией судна	3		—	
05070000МК	Интегрированные навигационные системы	3		—	
05080000	Пульты управления судном	2		—	
05090000	Системы навигационные горизонтальной гидролокации	2			
05100000МК	Компасы гиромагнитные и гироазимуты	3		—	
05110000	Системы судового единого времени	2		—	
05120000МК	Измерители скорости поворота	3		—	
05130000МК	Электронная картографическая навигационно-информационная система (ЭКНИС)	3		—	
05140000МК	Средства радионавигации:				
05140210МК	радиолокационные станции для судов валовой вместимостью менее 500	3		—	
05140220МК	радиолокационные станции для судов валовой вместимостью менее 10000	3		—	
05140230МК	радиолокационные станции для судов валовой вместимостью 10000 и более	3		—	
05140240МК	радиолокационный индикатор ледовой обстановки	3		—	
05140250	радиолокационные станции для судов валовой вместимостью менее 300	3		—	
05140300МК	Приемоиндикаторы различных систем радионавигации	3		—	
05140400МК	Радиолокационные отражатели судовые и спасательных средств	3		—	
05150000МК	Аппаратура универсальной автоматической идентификационной системы (АИС), класс «А»	3		—	

Код объекта	Объект технического наблюдения	Техническое наблюдение Регистра			
		Группа объекта ТН (1-5)	Иные документы, выдаваемые РС	Клеймение	Примечания
1	2	3	4	5	6
05150000	Аппаратура автоматической идентификационной системы (АИС), класс «В»	3		—	
05160100МК	Регистраторы данных рейса (РДР)	3		—	
05160200МК	Упрощенные регистраторы данных рейса (У-РДР)	3		—	
05170000МК	Системы приема внешних звуковых сигналов	3		—	
5180000	Системы аварийно-предупредительной сигнализации и связи (для судов ОВНМ)	2		—	
05190000МК	Системы контроля дееспособности вахтенного помощника капитана (КДВП)	3		—	
05200000МК	Оборудование системы опознавания судов и слежения за ними на дальнем расстоянии (системы ОСДР)	3			
5210000	Системы дистанционного видеонаблюдения	2		—	
05220000	Гидрометеорологические комплексы	2		—	
05220100МК	Аппаратура ночного видения ВСС	3		—	
5220100	Аппаратура ночного видения	3		—	
05300000	Навигационное оборудование, не упомянутое выше	2		—	

.».

Российский морской регистр судоходства

Правила технического наблюдения
за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов
В 4 томах
Том 1
Часть I
Общие положения по техническому наблюдению
Часть II
Техническая документация

Ответственный за выпуск *М.Р. Маркушина*
Главный редактор *М.Р. Маркушина*
Редактор *С.В. Шуличенко*
Верстальщик *В.Ю. Пирогов*

Подписано в печать 25.06.18. Формат 60 × 108/16. Гарнитура Таймс.
Усл.-печ.л.: 14,6. Уч.-изд.л.: 14,4. Тираж 150 экз. Заказ № 2018-6

ФАУ «Российский морской регистр судоходства»
191186, Санкт-Петербург, Дворцовая наб., 8
www.rs-class.org/ru/

301-00-115ц