Изменение № 1 ГОСТ 3302—83 Пузыри резиновые для льда. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.06.89 № 1685

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.2. Таблица 2. Графа «Толщина стенки, мм». Заменить знак: + на ±.

(Продолжение см. с. 254)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3302—83)

Пункт 2.1 после слов «по рабочим чертежам» дополнить словами: «и технологическому регламенту».

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Рецептура резин для изготовления пузырей и материалы для изготовления комплектующих деталей должны быть разрешены Министерством здравоохранения СССР».

Пункт 2.3 и таблицу 3 исключить.

Пункты 2.7, 2.8 изложить в новой редакции: «2.7. На наружной поверхности пузырей не должно быть раковин, трещин, загрязнений и пятен выцветающей серы, недопрессовок в верхней части горловины.

(Продолжение см. с. 255)

В зависимости от количества и размеров допускаемых отклонений, не влияющих на эксплуатационные качества изделия, пузыри изготовляют двух сортов. Сортность определяют по табл. 4.

Таблица 4

Наименование допускаемого отклонения	Норма для пузыря	
	1-го сорта	2-го сорта
1. Включения	Не допускаются	Не допускаются размером более 2 мм. Включений размером до 2 мм не должно быть более 5 шт. на каждой стороне пузыря общего назначения и более 3 шт. на каждой стороне пузыря специального назначения
2. Нечеткость рисунка	Допускается нечеткость отдельных элементов, не нарушающих общий контур рисунка	
3. Заделка поверхностных повреждений	Не допускается	Не допускается диаметром более 5 мм. Количество заделываемых дефектов диаметром до 5 мм не должно быть более 2 шт.
4. Выпрессовка	Не допускается высотой более 1 мм	
5. Разноцвет	Не допускается	Допускается в виде отдельных точек или разводов другого цвета на поверхности

2.8. Пузыри в упаковке предприятия-изготовителя должны быть стойкими к климатическим воздействиям при транспортировании при температуре от минус 50 до плюс 50 °С».

Пункт 3.4. Второй абзац. Исключить слова: «толщину стенки (п. 1.2) и»;

третий абзац изложить в новой редакции: «толщину стенки пузырей (пп. 1.2, 1.3) — один раз в 6 мес на 0,2 % пузырей от партии».

Пункт 3.5. Четвертый абзац после слов «три ящика» дополнить словами: «или три коробки»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «При замене (ремонте) пресс-форм проводят типовые испытания по линейным измерениям на двух пузырях, изготовленных на каждой новой (отремонтированной) пресс-форме»;

шестой абзац исключить.

Пункт 3.7 исключить.

Пункт 4.1. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «Толщину стенки определяют, разрезая пузырь по шву на две половины, измеряя толщину стенки каждой половины не менее чем в пяти точках, удаленных от края на 2—3 см и равномерно расположенных на поверхности.

Результат каждого измерения должен соответствовать указанному в пп. 1.2 и 1.3».

Пункт 4.2 исключить.

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Для определения герметичности пузырей общего назначения пузыри наполняют сжатым воздухом до избыточного давления 0,01 МПа и погружают на 5—10 с в ванну с водой. При этом не должны выделяться пузырьки воздуха.

Для определения герметичности пузырей специального назначения горловину пузыря оттягивают, наполняют пузырь воздухом, плотно завинчивают пробку и погружают изделие в ванну с водой. При легком сжатии корпуса пузыря рукой не должны выделяться пузырьки воздуха.

Допускается определять герметичность пузырей общего назначения по методу, предназначенному для пузырей специального назначения, при этом при раз-

(Продолжение см. с. 256)

ногласиях в оценке качества пузырей применяют метод, предусматривающий наполнение пузырей сжатым воздухом до избыточного давления 0,01 МПа».

Пункт 4.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Стойкость пузырей к многократной дезинфекции определяют при полном погружении изделия на 30—35 мин в раствор хлорамина с массовой долей 1 % при температуре не менее 18 °С или двукратным протиранием салфеткой из бязи по ГОСТ 11680—76, смоченной в том же дезинфецирующем растворе и отжатой, с интервалом между протираниями 15 мин».

Пункт 4.6 изложить в новой редакции: «4.6. Внешний вид и допускаемые отклонения по внешнему виду пузырей, указанные в табл. 4 (пп. 2, 5), проверяют визуально; отклонения, указанные в табл. 4 (пп. 1, 3, 4), проверяют измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427—75, штангенциркулем по ГОСТ 166—80 с ценой деления 0,1 мм».

Пункт 4.7. Исключить слово: «транспортную»;

заменить значения: (30±3) на (50±3), (40±3) на (50±3);

дополнить абзацем: «После испытания пузыри должны соответствовать требованиям п. 2.4».

Пункт 5.3. Первый абзац дополнить ссылками: ГОСТ 13511—84, ГОСТ 13512—81, ГОСТ 16511—86, ГОСТ 10131—87.

Пункт 5.5. Заменить ссылки: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—88, ГОСТ 18251—72 на ГОСТ 18251—87; исключить ссылку: ГОСТ 16266—70.

Пункт 5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 18573—78 на ГОСТ 18573—86;

второй абзац. Исключить слово: «деревянные».

Пункт 5.8 изложить в новой редакции: «5.8. Пузыри, упакованные в соответствии с требованиями настоящего стандарта, транспортируют в соответствии с группой 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150—69 транспортом всех видов в крытых транспортных средствах при температуре от минус 50 до плюс 50 °С в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида».

Пункт 5.9. Заменить слово: «помещениях» на «помещениях по условиям хранения 2(С) по ГОСТ 15150—69».

(ИУС № 9 1989 г.)