
Изменение № 3 ГОСТ 18864—82 Приборы чертежные. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 12.05.88 № 1305

Дата введения 01.01.89

Пункт 1.4. Таблица 2. Пункты 6—8 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 297)

Наименование параметра	Норма для прибора типа						
	ПЧК			ПЧП			
	формата						
	A1	A0	A0×2	A3	A1	A0	
	исполнения						
I			II	I	II	I	
6. Минимальная величина отсчета, град: по нониусу по контрольной отметке		0,083 —		— 1,0	0,083 —	— 1,0	0,083 —
7. Угловая погрешность перемещения линейки в пределах поля указанного формата, град	0,08	0,07	0,08	0,17	0,1	0,12	0,08
8. Удельная масса, кг/единицу формата A4	0,65	0,62	0,4	0,55	0,65	0,32	0,65

(Продолжение см. с. 298)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18864—82)

Пункт 5.8 изложить в новой редакции: «5.8. Проверку удельной массы приборов (п. 8 табл. 2) следует проводить следующим образом. На весах среднего класса по ГОСТ 23676—79 с погрешностью взвешивания $\pm 0,05$ кг или других средствах, обеспечивающих требуемую точность, взвешивают изделие. Удельную массу определяют как отношение массы изделия к площади рабочей поверхности доски в единицах формата А4».

(ИУС № 8 1988 г.)