

Изменение № 1 ГОСГ 18865—82 Станки чертежные. Технические условия  
 Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.84  
 № 1373 срок введения установлен

с 01.10.84

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей и первой категорий качества».

Пункт 1.3. Таблицу 2 и примечание изложить в новой редакции (см. стр. 292):

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 15157—69 на ГОСТ 9.401—79.

Пункт 2.8. Таблицу 3 изложить в новой редакции (см. стр. 293); дополнить примечанием:

«Примечание. Значения, указанные в скобках, применяют до 1 января 1987 г.».

Пункт 2.9 изложить в новой редакции: «2.9. В зафиксированном положении механизмов подъема и поворота не допускается перемещение чертежной доски от усилий менее:

392 Н — по высоте и вокруг горизонтальной оси;

196 Н — вокруг вертикальной оси (для станков СЧПрВ)».

Пункт 3.1 после слов «В комплект» дополнить словом: «станка»; исключить слово: «станок».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 16504—74 на ГОСТ 16504—81.

Пункт 4.5. Второй абзац дополнить словами: «Количество образцов в выборке должно быть не менее 5 шт.»; заменить слова: «вариант Б» на «способом «ряд».

Пункт 5.1. Последний абзац изложить в новой редакции: «атмосферном давлении от 840 до 1060 ГПа (от 630 до 800 мм рт. ст.)».

Пункт 5.7. Первый абзац. Заменить слово: «к вертикали» на «к горизонтали».

Пункт 5.10. Подпункт б изложить в новой редакции: «б) приложить усилие 392 Н к середине верхнего края вертикально расположенной доски, направленное в сторону вертикального перемещения, или к середине нижнего (переднего) края горизонтально расположенной доски, направленное в сторону изменения угла поворота (вниз)»;

дополнить подпунктами — в, г: «в) для станков типа СЧПрВ приложить усилие 196 Н к середине левого или правого края доски, направленное вокруг вертикальной оси;

г) перемещение чертежной доски при приложении усилий по пп. 5.105, в следует контролировать визуально».

Пункт 5.12 дополнить абзацем: «Результаты испытаний считают положительными, если после испытаний не обнаружено механических повреждений и станки соответствуют требованиям пп. 2.4—2.6, табл. 3, пп. 2.9—2.10».

Пункт 5.13. Второй абзац изложить в новой редакции: «станки, упакованные в тару, помещают в климатическую камеру, понижают температуру до минус  $(50 \pm 3)$  °С и выдерживают в течение 6 ч; температуру в камере повышают до плюс  $(20 \pm 3)$  °С и выдерживают в течение 2 ч; температуру в камере повышают до плюс  $(50 \pm 3)$  °С и выдерживают в течение 6 ч; температуру в камере понижают до плюс  $(20 \pm 3)$  °С и выдерживают в течение 2 ч в условиях, указанных в п. 5.1 стандарта».

Пункт 6.5. Второй абзац дополнить словами: «по ГОСТ 21929—76».

Пункт 6.7. Заменить ссылку: ГОСТ 10354—73 на ГОСТ 10354—82.

Пункт 7.2 изложить в новой редакции: «7.2. Монтаж и регулировка станков, транспортируемых в частично разобранном виде, должны проводиться согласно требованиям, указанным в эксплуатационной документации (паспорт)».

(Продолжение см. стр. 292)

Наименование параметра	Норма для станков типоразмера									
	СЧПр-А1		СЧПр-А0		СЧПр-А0×2		СЧПрВ-А0		СЧГр-А0	
	Высшая категория качества	Первая категория качества	Высшая категория качества	Первая категория качества	Высшая категория качества	Первая категория качества	Высшая категория качества	Первая категория качества	Высшая категория качества	Первая категория качества
1. Перемещение по высоте чертежной доски, установленной в положение, близкое к вертикальному (70—90°), мм, не менее	(300) 320	(250) 300	(450) 500	(400) 450	500	450	(500) 520	500	(520) 550	520
2. Угол поворота чертежной доски, установленной в верхнее положение, вокруг горизонтальной оси, град.	От 0 до 90									
3. Угол поворота чертежной доски вокруг вертикальной оси, град.	—						±30		—	
4. Масса станка без чертежной доски, кг, не более	20	20	(40) 36	(42) 40	48	50	(65) 62	(70) 65	(55) 53	55

Примечание. Значения, указанные в скобках, применяют до 1 января 1987 г.

(Продолжение см. стр. 293)

Наименование показателя	Норма для станков типоразмера									
	СЧПр-А1		СЧПр-А0		СЧПр-А0х2		СЧПрВ-А0		СЧГр-А0	
	Высшая категория качества	Первая категория качества	Высшая категория качества	Первая категория качества	Высшая категория качества	Первая категория качества	Высшая категория качества	Первая категория качества	Высшая категория качества	Первая категория качества
1. Усилие вертикального перемещения чертежной доски при незафиксированном положении механизма подъема, Н, не более	70	75	(95) 90	(97) 95	135	140	(85) 80	(90) 85	(90) 85	(95) 90
2. Усилие изменения угла поворота чертежной доски, Н, не более:										
а) вокруг горизонтальной оси при незафиксированном положении механизма поворота	50	55	(75) 70	(80) 75	95	100	(75) 70	(80) 75	(75) 70	(80) 75
б) вокруг вертикальной оси при незафиксированном положении механизма поворота	—	—	—	—	—	—	50	50	—	—
3. Усилие, прикладываемое к органам управления для изменения положения чертежной доски и ее фиксации, Н, не более:										
ручное управление	55	55	55	55	90	90	55	55	75	75
ножное управление	55	55	95	95	120	120	80	80	120	120