

Изменение № 2 ГОСТ 18865—82 Станки чертежные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.06.87 № 1800

Дата введения 01.01.88

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

Наименование параметра	Норма для станков типоразмера				
	СЧПр-А1	СЧПр-А0	СЧПр-А0×2	СЧПрВ-А0	СЧГр-А0
1. Перемещение по высоте чертежной доски, мм, не менее	320	500	500	520	550
2. Угол поворота чертежной доски, установленной в верхнее положение, вокруг горизонтальной оси, град	От 15 до 90				
3. Угол поворота чертежной доски вокруг вертикальной оси, град	—			±360	—
4. Масса станка без чертежной доски, кг, не более	20	36	48	62	53

(Продолжение см. с. 392)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18865—82)

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Лакокрасочные покрытия наружных поверхностей станков климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150—69 должны соответствовать III классу ГОСТ 9.032—74 и группе условий эксплуатации УХЛ 4 ГОСТ 9.104—79».

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.301—78 на ГОСТ 9.301—86.

Пункт 2.8. Таблица 3. Исключить графы: «Первая категория качества»; исключить слова: «Высшая категория качества»; примечание после таблицы исключить.

Пункт 2.9. Первый абзац. Заменить слово: «подъема» на «вертикального перемещения»;

второй абзац после слова «по высоте» дополнить словом: «(вниз)».

Пункт 2.13. Первый абзац изложить в новой редакции: «Установленный срок службы до предельного состояния должен быть не менее 8 лет.

Установленная безотказная наработка должна быть не менее 1500 ч».

Пункт 5.7. Заменить значение: 70 на 75.

Пункт 5.10. Первый абзац. Исключить слова: «изложенной ниже»;

подпункт а. Заменить слово: «подъема» на «вертикального перемещения»;

подпункт б изложить в новой редакции: «б) приложить усилие 392 Н к середине верхнего края вертикально расположенной доски, направленное в сторону вертикального перемещения (вниз), или к середине нижнего края (переднего для горизонтально расположенной доски), направленное в сторону изменения угла поворота (вперед или вниз)».

Пункт 5.14 изложить в новой редакции: «5.14. Проверку показателей надежности (п. 2.13) следует проводить по ГОСТ 27.410—83».

Пункт 6.10. Заменить обозначение: 1 (Л) на 4 (Ж2).

Пункт 7.1. Исключить слова: «по ГОСТ 5354—79».

(ИУС № 9 1987 г.)