

Изменение № 3 ГОСТ 18865—82 Станки чертежные. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 12.05.88 № 1304

Дата введения 01.01.89

Пункт 1.3. Таблица 2. Пункт 4 изложить в новой редакции:

| Наименование параметра | Норма для станков типоразмера | | | | |
|--|-------------------------------|---------|-----------|----------|---------|
| | СЧПр-А1 | СЧПр-А0 | СЧПр-А0×2 | СЧПрВ-А0 | СЧГр-А0 |
| 4. Удельная масса, кг/единицу формата А4 | 2,5 | 2,25 | 1,5 | 3,5 | 3,3 |

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Проверку удельной массы станков (п. 4 табл. 2) следует проводить следующим образом. На весах среднего класса по ГОСТ 23676—79 с погрешностью $\pm 0,05$ кг или других средствах, обеспечивающих требуемую точность, взвешивают изделие. Удельную массу определяют как отношение массы изделия к площади рабочей поверхности доски в единицах формата А4».

(ИУС № 8 1988 г.)